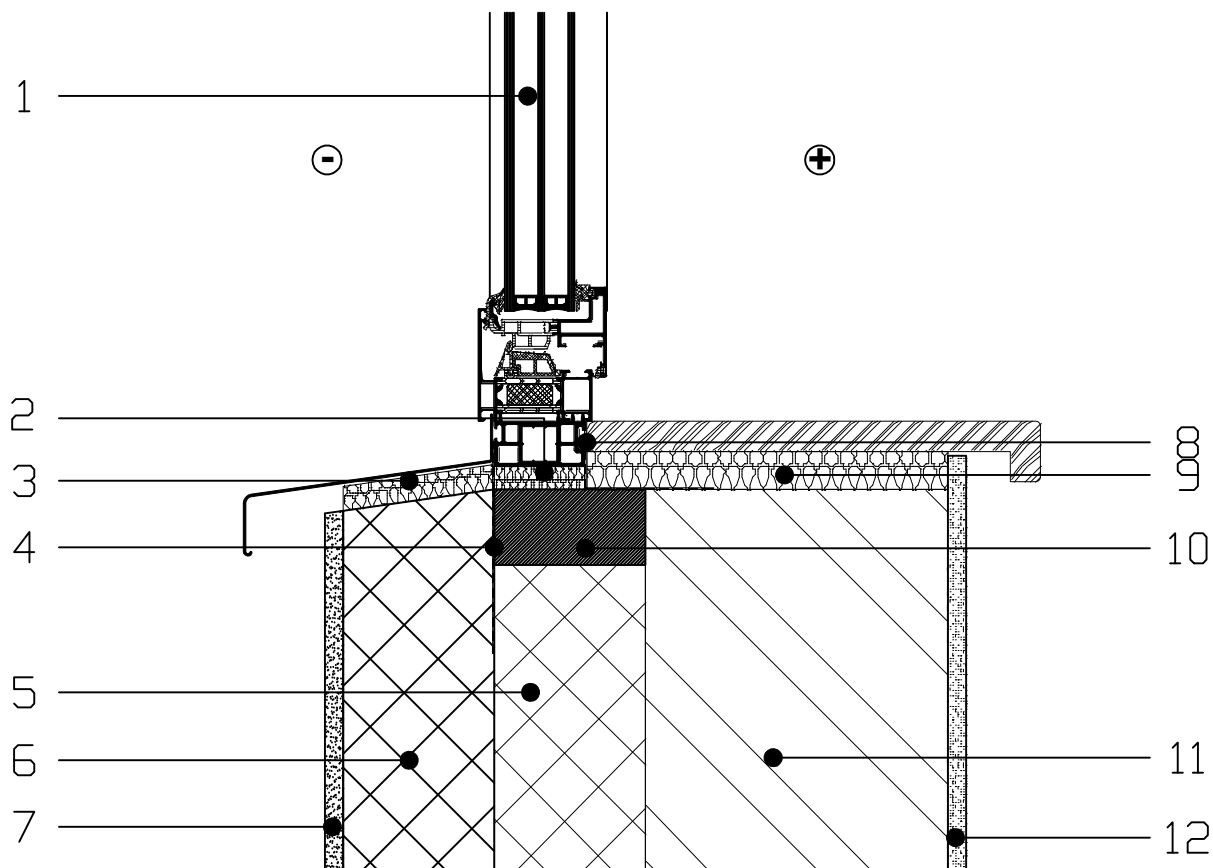


## LM 04

- Lango išnešimas - Lango apatinės profilio dalies ir lango išnešamojo profilio, į apšiltinimo sluoksnį, sandarinimas

M 1:5



|    |                                                       |
|----|-------------------------------------------------------|
| 1  | LANGAS                                                |
| 2  | SANDARINIMO PUTOS PENOSIL WINDOW&DOOR ELASTIC 750 ml  |
| 3  | ANGOKRAŠČIO PAPILDOMAS APŠILTINIMAS                   |
| 4  | PENOSIL WINDOW TAPE FULL GLUE EXTERNAL                |
| 5  | APŠILTINIMAS                                          |
| 6  | APŠILTINIMAS                                          |
| 7  | IŠORĖS APDAILA                                        |
| 8  | PENOSIL WINDOW TAPE FULL GLUE INTERNAL                |
| 9  | ANGOKRAŠČIO PAPILDOMAS APŠILTINIMAS                   |
| 10 | SPEC. PROFILIS LANGO IŠNEŠIMUI Į APŠILTINIMO SLUOKSNĮ |
| 11 | MŪRAS                                                 |
| 12 | VIDAUS APDAILA                                        |

**- Lango išnešimas - Lango apatinės profilio dalies ir lango išnešamojo profilio, į apšiltinimo sluoksnį, sandarinimas**

### **A+ KLASĖS SANDARUMO REIKALAVIMŲ UŽTIKRINIMAS, LANGŲ MONTAVIME, DARBO EIGA**

#### **Darbo eigos specifikacija:**

Prie vidinės, lango profilio dalies priklijuojama, pilno lipnumo juosta – vidinę, garui nepralaidžią ir išorinę, kvepuojančią, priešvėjinę. Tam naudojama papildoma klijų juosta esanti kitoje, nei viso lipnaus paviršiaus pusėje, papildoma 19 mm lipni juostos dalis.

Langas tvirtinamas į jam paruoštą vietą. Tarpas tarp lango profilio ir angokraščio užpildomas sandarinimo putomis. Putos turi būti pilnai susiformavusios, prieš atliekant kitus sandarinimo darbus. Jeigu reikia, putos apipjaustomos ir suformuojamas teisingas angokraščio ir lango profilio kampas. Kadangi naudojamos specialios langų juostos, tai dėl nupjauto sandarinimo putų paviršiaus, jų eksplotacinės savybės nepasikeičia ir nenukenčia.

Nuo pilnu klijų sluoksniu padengtos juostos pusės nuimama apsauginė folija ir juosta priklijuojama prie sandarinimo putų ir angokraščio. Kampuose paliekama 4-5 cm juostos kraštas prie kurio priklijuojama kita juosta. Jungiant juostą aplinkui reikia palikti ne mažiau kaip 5 cm persidengimą. Optimaliam prisiklijavimui užtikrinti naudojamas spaudimo volelis. Problematiškėsnėse vietose, kur sudėtingesnis priėjimas, ar juosta negali sandariai priglusti, papildomai užsandarinama hermetiku.

## LM 04

- Lango išnešimas - Lango apatinės profilio dalies ir lango išnešamojo profilio, į apšiltinimo sluoksnį, sandarinimas

Norint užtikrinti A+ klasės pastatams keliamus sandarumo reikalavimus, naudokite medžiagas, kurių techninės charakteristikos nežemesnės, nei žemiau išvardintų:

| SANDARINIMO PUTŲ SĄVYBĖS                            |                                  |              |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|--------------|
| Savybė                                              | Vienetas                         | Reikšmė      |
| Paviršiaus sustingimo laikas (TM 1014)              | Min                              | 6-10         |
| Galima pjauti (kai jungties plotis 30 mm) (TM 1005) | Min                              | 30           |
| Visiškas sustingimas siūlėje (esant +23°C)          | valanda                          | 8            |
| Tankis                                              | Kg/m <sup>3</sup>                | 17-22*       |
| Matmenų stabilumas (TM1004)                         | %                                | <1           |
| Sustingusių putų degumo klasė (DIN 4102-1)          |                                  | B2           |
| Antrinis plėtimasis (TM1010)                        | %                                | <60          |
| Stingimo plėtimosi jėga (TM1009)                    | kPa                              | <0,7         |
| Tempiamasis stipris (TM 1018, sausi paviršiai)      | kPa                              | 56           |
| Tempiamasis stipris (TM 1018, drėkinti paviršiai)   | kPa                              | 57           |
| Vandens garų pralaidumas (EN 12086)                 | mg/(m <sup>2</sup> ·h·Pa)        | 0,086        |
| Oro pralaidumas (DIN 18542, EN 12114)               | m <sup>3</sup> /[h·m (daPa) 2/3] | <0,1         |
| Šilumos laidumas λ (EN 12667, TM 1020)              | W/(m·K)                          | 0,033        |
| Garso sumažinimo indeksas RS, w (EN ISO 10140)      | dB                               | 60           |
| Temperatūra, kuriai esant atliekami darbai          | °C                               | -5...+30     |
| Sustingusių putų atsparumas temperatūroms           | °C                               | -50...+90    |
| Maksimalus siūlės judėjimas                         | WGM113                           | ±12.5% (25%) |

| ORUI IR GARAMS NEPRALAI DI SANDARINIMO JUOSTOS SĄVYBĖS                                                             |                   |                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------|
| Sandarumui ir sandarinimo jungčiai labai svarbu, pralaidumas garams SD. Ši vertė turėtų būti NE mažesnė kaip 38 M. |                   |                                    |
| Savybė                                                                                                             | Vienetas          | Reikšmė                            |
| Atsparumas vandeniui (EN 1027)                                                                                     | Klasė             | 9A                                 |
| Pralaidumas garams SD (EN 12572)                                                                                   | M                 | 38                                 |
| Atsparumas ugniai (EN 1350-1)                                                                                      | Klasė             | B                                  |
| Akrilinių klijų prisiklijavimas (EN- 1928)                                                                         |                   | <35 N/24 mm                        |
| Tempimo stiprumo riba (EN- 29073)                                                                                  | MPa               | 10 ± 2                             |
| Pailgėjimas iki plyšimo (EN- 29073)                                                                                | %                 | 40 ± 10                            |
| Atsparumas UV                                                                                                      | Mėnesiai          | 3                                  |
| Klijų storis                                                                                                       | g/m <sup>2</sup>  | 200                                |
| Vandens nepralaidumas 2(h)                                                                                         |                   | 200 mm H <sub>2</sub> O            |
| Temperatūra darbo metu                                                                                             | °C                | -10 iki +30                        |
| Atsparumas temperatūrai po aplikacijos                                                                             | °C                | -40 - +100                         |
| Oro pralaidumas (EN 1026) (prie ±300 Pa)                                                                           | m <sup>3</sup> /h | Spaudimas – 0,00<br>Vakumas – 0,00 |
| Pirminis sukibimas                                                                                                 | WGM207            | 300 kg/m <sup>2</sup>              |

| PRIEŠVĖJINĖ, KVĖPUOJANTI, GARUI PRALAI DI MONTAVIMO JUOSTA                                                                     |                   |                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------|
| Išorei labai svarbu, kad juosta būtų kuo daugiau kvėpuojanti. Pralaidumas garams, SD vertė, turėtų būti ne didesnė kaip 1,2 m. |                   |                                    |
| Savybė                                                                                                                         | Vienetas          | Reikšmė                            |
| Atsparumas vandeniui (EN 1027)                                                                                                 | Klasė             | 9A                                 |
| Pralaidumas garams SD (EN 12572)                                                                                               | M                 | 1,2                                |
| Atsparumas ugniai (EN 1350-1)                                                                                                  | Klasė             | B                                  |
| Akrilinių klijų prisiklijavimas (EN- 1928)                                                                                     |                   | <35 N/24 mm                        |
| Tempimo stiprumo riba (EN- 29073)                                                                                              | MPa               | 8 ± 2                              |
| Pailgėjimas iki plyšimo (EN- 29073)                                                                                            | %                 | 30 ± 10                            |
| Atsparumas UV                                                                                                                  | Mėnesiai          | 3                                  |
| Klijų storis                                                                                                                   | g/m <sup>2</sup>  | 200                                |
| Vandens nepralaidumas 2(h)                                                                                                     |                   | 200 mm H <sub>2</sub> O            |
| Temperatūra darbo metu                                                                                                         | °C                | -10 iki +30                        |
| Atsparumas temperatūrai po aplikacijos                                                                                         | °C                | -40 - +100                         |
| Oro pralaidumas (EN 1026) (prie ±300 Pa)                                                                                       | m <sup>3</sup> /h | Spaudimas – 0,00<br>Vakumas – 0,00 |
| Pirminis sukibimas                                                                                                             | WGM207            | 300 kg/m <sup>2</sup>              |