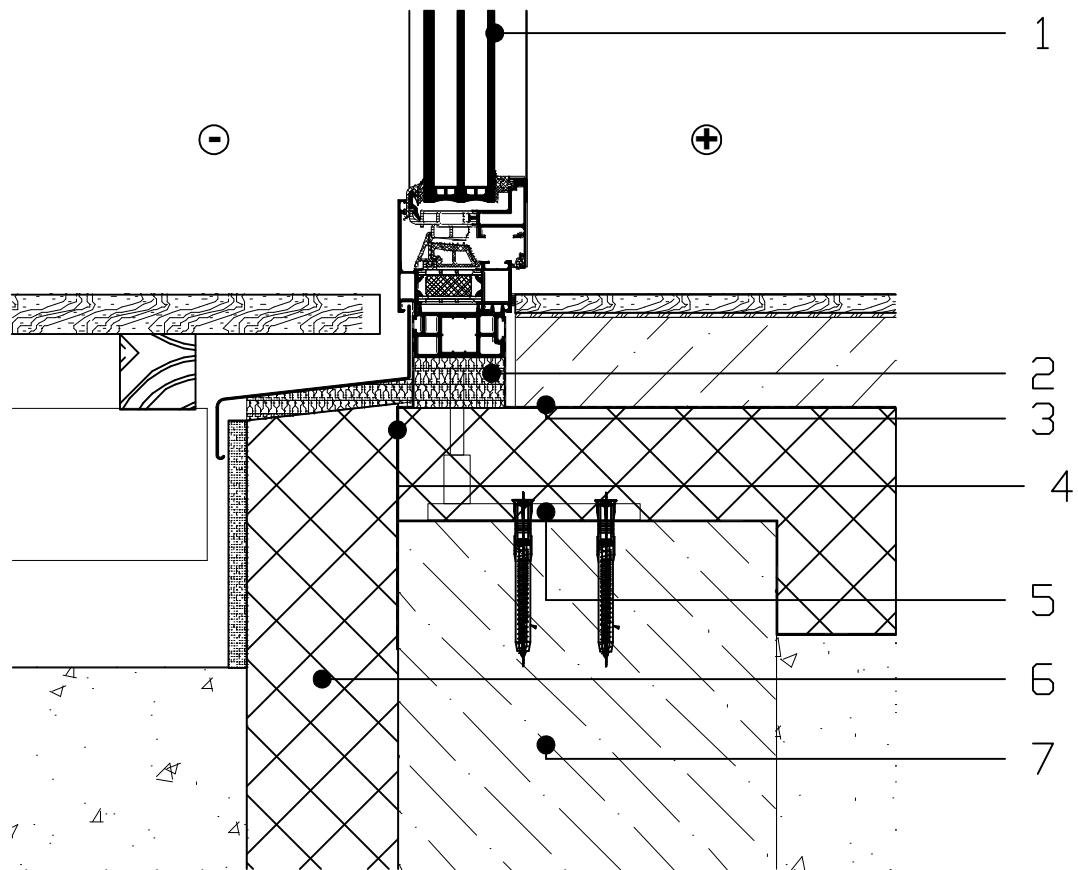




1	LANGAS
2	SANDARINIMO PUTOS PENOSIL WINDOW&DOOR ELASTIC 750 ml
3	PENOSIL ALIUMINIO – BUTILO JUOSTA
4	PENOSIL ALIUMINIO – BUTILO JUOSTA
5	LANGO TVIRTINIMO KRONŠTEINAS
6	PAMATO ŠILTINIMAS
7	PAMATO MŪRAS

A+ KLASĖS SANDARUMO REIKALAVIMŲ UŽTIKRINIMAS, LANGŲ MONTAVIME, DARBO EIGA

Darbo eigos specifikacija:

Prie vidinės, lango profilio dalies priklijuojama, pilno lipnumo juosta – vidinę, garui nepralaidžią ir išorinę, kvepuojančią, priešvėjinę. Tam naudojama papildoma klijų juosta esanti kitoje, nei viso lipnaus paviršiaus pusėje, papildoma 19 mm lipni juostos dalis.

Langas tvirtinamas į jam paruoštą vietą. Tarpas tarp lango profilio ir angokraščio užpildomas sandarinimo putomis. Putos turi būti pilnai susiformavusios, prieš atliekant kitus sandarinimo darbus. Jeigu reikia, putos apipjaustomos ir suformuojamas teisingas angokraščio ir lango profilio kampas. Kadangi naudojamos specialios langų juostos, tai dėl nupjauto sandarinimo putų paviršiaus, jų eksplotacinės savybės nepasikeičia ir nenukenčia.

Nuo pilnu klijų sluoksniu padengtos juostos pusės nuimama apsauginė folija ir juosta priklijuojama prie sandarinimo putų ir angokraščio. Kampuose paliekama 4-5 cm juostos kraštas prie kurio priklijuojama kita juosta. Jungiant juostą aplinkui reikia palikti ne mažiau kaip 5 cm persidengimą. Optimaliam prisiklijavimui užtikrinti naudojamas spaudimo volelis. Problematiškėsnėse vietose, kur sudėtingesnis priėjimas, ar juosta negali sandariai priglusti, papildomai užsandarinama hermetiku.

Terasinis langas - Lango apatinės profilio dalies ir angokraščio sandarinimas prie terasos

Norint užtikrinti A+ klasės pastatams keliamus sandarumo reikalavimus, naudokite medžiagas, kurių techninės charakteristikos nežemesnės, nei žemiau išvardintų:

SANDARINIMO PUTŲ SĄVYBĖS		
Savybė	Vienetas	Reikšmė
Paviršiaus sustingimo laikas (TM 1014)	Min	6-10
Galima pjauti (kai jungties plotis 30 mm) (TM 1005)	Min	30
Visiškas sustingimas siūlėje (esant +23°C)	valanda	8
Tankis	Kg/m ³	17-22*
Matmenų stabilumas (TM1004)	%	<1
Sustingusių putų degumo klasė (DIN 4102-1)		B2
Antrinis plėtimasis (TM1010)	%	<60
Stingimo plėtimosi jėga (TM1009)	kPa	<0,7
Tempiamasis stipris (TM 1018, sausi paviršiai)	kPa	56
Tempiamasis stipris (TM 1018, drėkinti paviršiai)	kPa	57
Vandens garų pralaidumas (EN 12086)	mg/(m ² ·h·Pa)	0,086
Oro pralaidumas (DIN 18542, EN 12114)	m ³ /[h·m (daPa) 2/3]	<0,1
Šilumos laidumas λ (EN 12667, TM 1020)	W/(m·K)	0,033
Garso sumažinimo indeksas RS, w (EN ISO 10140)	dB	60
Temperatūra, kuriai esant atliekami darbai	°C	-5...+30
Sustingusių putų atsparumas temperatūroms	°C	-50...+90
Maksimalus siūlės judėjimas	WGM113	±12.5% (25%)

ORUI IR GARAMS NEPRALAI DI SANDARINIMO JUOSTOS SĄVYBĖS		
Sandarumui ir sandarinimo jungčiai labai svarbu, pralaidumas garams SD. Ši vertė turėtų būti NE mažesnė kaip 38 M.		
Savybė	Vienetas	Reikšmė
Atsparumas vandeniui (EN 1027)	Klasė	9A
Pralaidumas garams SD (EN 12572)	M	38
Atsparumas ugniai (EN 1350-1)	Klasė	B
Akrilinių klijų prisiklijavimas (EN- 1928)		<35 N/24 mm
Tempimo stiprumo riba (EN- 29073)	MPa	10 ± 2
Pailgėjimas iki plyšimo (EN- 29073)	%	40 ± 10
Atsparumas UV	Mėnesiai	3
Klijų storis	g/m ²	200
Vandens nepralaidumas 2(h)		200 mm H ₂ O
Temperatūra darbo metu	°C	-10 iki +30
Atsparumas temperatūrai po aplikacijos	°C	-40 - +100
Oro pralaidumas (EN 1026) (prie ±300 Pa)	m ³ /h	Spaudimas – 0,00 Vakumas – 0,00
Pirminis sukibimas	WGM207	300 kg/m ²

PRIEŠVĖJINĖ, KVĖPUOJANTI, GARUI PRALAI DI MONTAVIMO JUOSTA		
Išorei labai svarbu, kad juosta būtų kuo daugiau kvėpuojanti. Pralaidumas garams, SD vertė, turėtų būti ne didesnė kaip 1,2 m.		
Savybė	Vienetas	Reikšmė
Atsparumas vandeniui (EN 1027)	Klasė	9A
Pralaidumas garams SD (EN 12572)	M	1,2
Atsparumas ugniai (EN 1350-1)	Klasė	B
Akrilinių klijų prisiklijavimas (EN- 1928)		<35 N/24 mm
Tempimo stiprumo riba (EN- 29073)	MPa	8 ± 2
Pailgėjimas iki plyšimo (EN- 29073)	%	30 ± 10
Atsparumas UV	Mėnesiai	3
Klijų storis	g/m ²	200
Vandens nepralaidumas 2(h)		200 mm H ₂ O
Temperatūra darbo metu	°C	-10 iki +30
Atsparumas temperatūrai po aplikacijos	°C	-40 - +100
Oro pralaidumas (EN 1026) (prie ±300 Pa)	m ³ /h	Spaudimas – 0,00 Vakumas – 0,00
Pirminis sukibimas	WGM207	300 kg/m ²