

TECHNICKÝ LIST

PENOSIL MS Turbo 730

Super silné a super flexibilní hybridní lepidlo MS-35

Jednosložkové hybridní lepidlo na bázi MS polymeru, pružné a rychle vytvrzuje při kontaktu s okolní vlhkostí.

Hlavní výhody

- Silná přilnavost k mnoha podkladům
 - Lze použít na vlhké povrchy
 - Odolnost vůči UV záření a povětrnostním vlivům ■ Vysoká flexibilita a vysoká schopnost pohybu
 - Inertní vytvrzování bez zápachu, neobsahuje izokyanáty nebo rozpouštědla
 - Nekorozivní pro kovy; nenapadá alkalické podklady ■
- Extra odolnost
- Lze přetírat

Oblasti použití

- Flexibilní lepení a těsnění vnitřních a vnějších stavebních materiálů, a to i na mokrých površích.
- Dilatační spáry a pracovní spáry mezi prvky prefabrikované výrobky.
- Těsnění/ochrana oken a dveří před působením povětrnostní podmínky.
- Spojování a utěšňování střech z více materiálů.
- Spojování a utěšňování spojů sendvičových panelů v chladicích systémech.
- Spoje v konstrukcích vystavených vibracím, které vyžadují vysokou adhezi.
- Lepení a utěšňování v různých průmyslových odvětvích (např. karoserie, přívěsy, kontejnery, dopravní značení).



Barva

Bílý.

Balení

Kartuše 280 ml, 12 ks. v balení.

Podmínky a doba skladování
Trvanlivost

Garantovaná trvanlivost 12 měsíců od data výroby, při skladování v uzavřeném originálním obalu, na suchém místě, při teplotě mezi +5 °C a +30 °C.

PENOSIL MS Turbo 730

Přilnavost k materiálům a povrchům

- Beton,
- cihly,
- dlaždice,
- keramika
- Různé kovy
- Dřevo,
- sklo,
- PVC
- atd.

Technické klasifikace a certifikace

- Fasádní lepidlo pro interiérové i exteriérové aplikace, určené pro použití v chladném podnebí
EN 15651-1:2012: Typ F-INT-EXT-CC: třída 25HM
- Lepidlo na chodníky, pro interiérové aplikace
EN 15651-1:2012: Typ PW-INT: třída 25HM
- FDA 177.2600(e) - Nepřímý styk s potravinami
- Může přijít do styku s pitnou vodou, v souladu s RD 140/2003 a jeho dodatky. Testováno: APPLUS. Složka č. 20/24179-3222
- Francouzské emise VOC třída A+
- EMICODE® EC 1 Plus - velmi nízké emise

PENOSIL MS Turbo 730

Technické údaje

Vlastnosti	Hodnota	Měrná jednotka
Základ	Hybrid	
Hustota (DIN 53 479-B)	1,37	g/ml
Doba schnutí povrchu	10	Min
Doba tvorby filmu (doba tvorby povrchové slupky)	30	Min
Rychlost vytvrzování	2...3	mm/24h
Odpor proudění (ISO 7390)	0	Milimetr
Provozní teplota	-40 ... +90	°C
Pevnost v tahu a tlaku (ISO 11600)	±25	%
Elastické zotavení (ISO 7389)	>80 -	%
Tvrdost Shore A (ISO 868)	40	
Modul pružnosti 100 % (ISO 37)	0,65	N/mm ²
Pevnost v tahu (ISO 37)	2,00	N/mm ²
Prodloužení při přetržení (ISO 37)	600	%
Modul pružnosti 100 % (ISO 8339)	0,90	N/mm ²
Pevnost v tahu (ISO 8339)	1,30	N/mm ²
Prodloužení při přetržení (ISO 8339)	>200 KČ	%

Parametry byly měřeny při teplotě +23 °C a 50% relativní vlhkosti.

Tipy pro aplikaci

Podmínky aplikace

Aplikační teplota: +5 °C až +40 °C.

Příprava povrchu

Povrchy musí být suché, zbavené prachu, volných částic a oleje. Neporézní povrchy by měly být čištěny rozpouštědlem a čistým bavlněným hadříkem, který nepouští vlákna. Přebytečné rozpouštědlo by mělo být odstraněno před odpařením.

PENOSIL MS Turbo 730

Metoda aplikace

Kartuše:

Odřízněte závitový konec kartuše a utáhněte aplikátor tak, aby lepidlo nasměroval. Odřízněte závitovou špičku tak, abyste získali vhodný otvor pro aplikaci. Umístěte bombičku s aplikátorem do pistole a naplňte instalační trysku lepidlem, opakovaně mačkejte spoušť pistole.

Fóliové balení:

Otevřete konec fóliového obalu a vložte obal do pistole tak, aby dávkovací tryška zakrývala jeho otevřenou část. Umístěte dávkovací tryšku na otevřený konec a utažením uzávěru hadičku uzavřete. Odřízněte tryšku, abyste získali správný otvor pro dávkování lepidla. Lepidlo nanášejte do spáry opakovaným a rovnoměrným stiskem spouště pistole a plynulým tahem trysky podél spoje. Po aplikaci povrch vyhladte vhodným nástrojem (např. špachtlí) a odstraňte přebytečný materiál.

V případě potřeby chraňte přilehlé plochy spojů, aby nedošlo k znečištění (obvykle se používá maskovací páska). Ochranné pásy musí být odstraněny před vytvrzením lepidla.

U širších a pohyblivých spojů by měla být jako podkladový materiál použita plnicí příruba, aby byla zajištěna správná tloušťka a tvar těsnicího spoje a aby se zabránilo přilepení na třech stranách.

Zajistěte dostatečné větrání ve všech bodech kloubu. Během procesu vytvrzování se ujistěte, že se na povrchu neusazují žádné nečistoty a že svar není mechanicky namáhán.

Čištění

Nevytvrzené lepidlo lze odstranit rozpouštědly, jako je minerální líh, aceton nebo speciální čisticí ubrousky.

Vytvrzené lepidlo se odstraňuje mechanicky. V případě potřeby použijte odstraňovač silikonu.

Omezení

- Nepoužívejte na živичné podklady nebo na stavební materiály, které mohou uvolňovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla (např. přírodní kaučuk, chloropren, EPDM,...).
- Nepřilne k polyetylen (PE), polypropylen (PP) ani PTFE (teflonu®).
- Není vhodný pro utěsnění přírodního kamene.
- Vzhledem k široké škále možných substrátů se doporučuje provést počáteční test kompatibility a přilnavosti. Povrch podle potřeby napanetrujte, abyste zlepšili přilnavost.
- Vzhledem k různým faktorům, které mohou ovlivnit produkt během aplikace nebo po ní, byste měli produkt vždy nejprve otestovat.
- Je nutné dodržet datum spotřeby!

Bezpečnostní instrukce

Během aplikace zajistěte dostatečné větrání a používejte nezbytné osobní ochranné prostředky. Podrobnější bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listu (SDS).

Poznámka: Pokyny v této dokumentaci jsou založeny na testování výrobcem a jsou poskytnuty v dobré víře. Vzhledem k rozdílům v materiálech a substrátech a četným možnostem použití, které jsou mimo naši kontrolu, není výrobce odpovědný za získané výsledky. Vždy se doporučuje provést test vhodnosti výrobku v místě aplikace. Výrobce si vyhrazuje právo upravit produkty bez předchozího upozornění.

Tento technický list nahrazuje a ruší platnost všech předchozích datových listů pro stejný produkt.

PENOSIL MS Turbo 730

08-04-2025 16:35:41

Wolf Group Central Europe Sp. z o.o.
50000
Grabiszyńska 214/7
53-235 Wrocław

telefon: +48 79 77
info.ce@wolf-group.com