

PENOSIL

TECHNICKÝ LIST

PENOSIL vysokoteplotní silikon +250°C

Acetoxylvý silikon odolný vůči vysokým teplotám

Acetoxý silikonový tmel pro utěsnění a izolaci v prostorách vystavených vysokým teplotám až do +250 °C. Dobře přilne k neporézním křemičitým materiálům.

Hlavní výhody

- Ohebný
- Odolný vůči povětrnostním vlivům ■
- Odolný teplotám až do +250 °C ■ Trvale flexibilní
- UV, odolné vůči povětrnostním vlivům a Stárnutí
- Izoluje a utěsňuje

Oblasti použití

- Utěsnění spár vystavených vysokým úrovním Teplota
- Těsnění mechanických součástí pracujících v vysoké teploty
- Různé průmyslové aplikace
- Opravy motorů
- Nevhodné pro neošetřené kovy kvůli riziku koroze a pro součásti, které jsou v neustálém kontaktu s palivem



Barva

Červený.

Balení

Kartuše 280 ml, 12 ks. v balení.

Podmínky a doba skladování Trvanlivost

Garantovaná trvanlivost 12 měsíců od data výroby, při skladování v uzavřeném originálním obalu, na suchém místě, při teplotě mezi +5 °C a +30 °C.

PENOSIL HighTemp silikon +250°C

Přilnavost k materiálům a povrchům

- Hliník (lakovaný, eloxovaný, lakovaný) Chráněné kovy
- Sklo
- Keramika
- Plasty (epoxidové, polyesterové, polyakrylové) Laminované povrchy
-

Technické údaje

Vlastnosti	Hodnota	Měrná jednotka
Základ	Acetoxý	
Hustota (DIN 53 479-B)	1,09	g/ml
Doba schnutí povrchu	8 ... 12	Min
Doba tvorby filmu (doba tvorby povrchové slupky)	18 ... 20	Min
Rychlost vytvrzování	2,5 ... 3	mm/24h
Ztráta objemu (ISO10563)	<5	%
Odpor proudění (ISO 7390)	0	Milimetr
Teplota aplikace	+5 ... +40	°C
Provozní teplota	-40 ... +275 - Krátký perioda; -40 ... +250 - pokračuje	°C
Tvrdost Shore A (ISO 868)	18 ... 22	
Modul pružnosti 100 % (ISO 37)	0,2 ... 0,4	N/mm ²
Pevnost v tahu (ISO 37)	1,5 ... 2,0	N/mm ²
Prodloužení při přetržení (ISO 37)	>700 Kč	%
Modul pružnosti 100 % (ISO 8339)	0,4 ... 0,5	N/mm ²
Pevnost v tahu (ISO 8339)	0,4 ... 0,5	N/mm ²
Prodloužení při přetržení (ISO 8339)	>100 Kč	%

Parametry byly měřeny při teplotě +23 °C a 50% relativní vlhkosti.

Tipy pro aplikaci

Podmínky aplikace

Aplikační teplota: +5 °C až +40 °C.

PENOSIL HighTemp silikon +250°C

Příprava povrchu

Povrchy musí být suché, zbavené prachu, volných částic a oleje. Neporézní povrchy by měly být čištěny rozpouštědlem a čistým bavlněným hadříkem, který nepouští vlákna. Přebytečné rozpouštědlo by mělo být odstraněno před odpařením.

Metoda aplikace

Kartuše: odřízněte závitový konec kartuše a našroubujte aplikační trysku, abyste nasměrovali těsnicí prostředek. Odřízněte konec se závitem tak, abyste získali správný otvor pro danou aplikaci. Vložte kartuši s aplikátorem do pistole a opakovaným stiskem spouště pistole naplňte aplikační trysku tmelem.

Ořízněte trysku tak, aby vznikl vhodný otvor pro dávkování těsnicího prostředku.

Těsnicí hmotu naneste do spáry, rovnoměrně stiskněte spoušť pistole a plynule pohybujte tryskou po spáře. Po aplikaci povrch vyhladte vhodným nástrojem (např. špachtlí) a odstraňte přebytečný materiál.

V případě potřeby chraňte přilehlé povrchy, aby nedošlo k nečistotám. K tomuto účelu se obvykle používá maskovací páska, která musí být odstraněna před vytvořením těsnicí slupky.

U širších a pohyblivých spojů se doporučuje použít dilatační spoj jako nosný materiál, aby byla zajištěna správná tloušťka a tvar spoje a aby se zabránilo přilnutí ke třem povrchům.

Zajistěte dostatečné větrání v místech aplikace. Během procesu vytvrzování musí být povrch chráněn před usazováním nečistot a musí být zabráněno mechanickému namáhání svaru.

Čištění

Nevytvrzený tmel lze čistit rozpouštědly jako je lakový benzín, aceton nebo speciálními čisticími ubrousky PENOSIL.

Vytvrzený tmel se odstraňuje mechanicky. V případě potřeby použijte odstraňovač silikonu.

Omezení

- Nepoužívejte na živичné podklady nebo na stavební materiály, které mohou uvolňovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla (např. přírodní kaučuk, chloropren, EPDM atd.).
- Může korodovat holé kovy.
- Nepřilne k polyetylen (PE), polypropylen (PP) ani PTFE (teflonu®).
- Nedoporučuje se používat přípravek na utěsnění přírodního kamene.
- Nepoužívejte k utěsnění válců motoru nebo dílů, které jsou neustále vystaveny působení paliva.
- Vzhledem k široké škále možných substrátů se doporučuje počáteční test kompatibility a přilnavosti. V případě potřeby lze povrch opatřit základním nátěrem pro zlepšení přilnavosti.
- Vzhledem k různým faktorům, které ovlivňují aplikaci a následné podmínky, by měl uživatel produkt vždy nejprve otestovat.
- Je nutné dodržet datum spotřeby!

Bezpečnostní instrukce

Během aplikace zajistěte dostatečné větrání a používejte nezbytné osobní ochranné prostředky. Podrobnější bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listu (SDS).

PENOSIL HighTemp silikon +250°C

Poznámka: Pokyny v této dokumentaci jsou založeny na testování výrobcem a jsou poskytnuty v dobré víře. Vzhledem k rozdílům v materiálech a substrátech a četným možnostem použití, které jsou mimo naši kontrolu, není výrobce odpovědný za získané výsledky. Vždy se doporučuje provést test vhodnosti výrobku v místě aplikace. Výrobce si vyhrazuje právo upravit produkty bez předchozího upozornění.

Tento technický list nahrazuje a ruší platnost všech předchozích datových listů pro stejný produkt.

08-04-2025 10:01:33