

TECHNICKÝ LIST

PENOSIL Mold Alloy Food-Grade Silicone 326

Univerzální neutrální silikon pro sanitární

aplikace

Pokročilý silikonový tmel. Nízkotlaký produkt s vysokou elasticitou a vynikající schopností kompenzovat pohyby, zajišťující nejvyšší účinnost. Pod vlivem atmosférické vlhkosti ztvrdne za vzniku elastické pryže, která zaručuje trvanlivost a odolnost v různých podmínkách.

Obsahuje silný fungicid, který poskytuje účinnou odolnost proti plísním, takže je ideální pro použití v oblastech, které přicházejí do styku s potravinami.

Hlavní výhody

- Vynikající přilnavost k většině podkladů ■
- Vysoká schopnost kompenzace pohybu $\pm 25\%$
- Odolnost proti povětrnostním vlivům, stárnutí a plísním
- Nejvyšší hygienická třída - XS1
- Vynikající pro zasklení
- Nízkotlaký
- Lze použít na povrchy přicházející do styku s potravinami
- Odolnost vůči chemikáliím pro domácnost

Oblasti použití

- Veškeré dokončovací, sanitární a těsnící práce větrací prvky.
- Výplňové, těsnící a zasklívací práce – pro vnitřní i venkovní použití.
- Těsnění spár keramických dlaždic na podlahách a stěnách, spojů umyvadel, WC, van, sprchových vaniček a sprchových koutů.
- Vyplnění a ochrana spár kolem okenních a dveřních rámců.



Barva

Bílý.

Balení

Kartuše 280 ml 12 kusů v balení.

Podmínky a doba skladování
Trvanlivost

Garantovaná trvanlivost je 12 měsíců od data výroby za předpokladu, že je skladováno v uzavřeném, originálním obalu, na suchém místě, chráněném před přímým slunečním zářením, při teplotě mezi $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$.

PENOSIL Mold Alloy Food-Grade Silicone 326

Přilnavost k materiálům a povrchům

- Beton, zdivo,
- cihly, dřevo
- Hliník (lakovaný, eloxovaný, lakovaný) PVC
- Sklo
- Keramika
- Většina plastů

Technické klasifikace a certifikace

- Fasádní tmel pro vnitřní i venkovní použití, vhodný pro aplikace v chladném podnebí
EN 15651-1:2012: Typ F-INT-EXT-CC: třída 25LM
- Zasklívací tmel, vhodný pro aplikace v chladném podnebí
EN 15651-2:2012: Typ G-CC: třída 25LM
- Těsnicí prostředek na sanitární
spáry EN 15651-3:2012: Typ S třída
XS1
- Klasifikováno jako materiál určený pro styk s potravinami EN 1186,
nařízení (EU) 10/2011

PENOSIL Mold Alloy Food-Grade Silicone 326

Technické údaje

Vlastnosti	Hodnota	Měrná jednotka
Základ	Oxim	
Hustota (DIN 53 479-B)	1,01	g/ml
Doba schnutí povrchu	2 ... 4	Min
Doba tvorby filmu (doba tvorby povrchové slupky)	5 ... 10	Min
Rychlost vytvrzování	Cca. 3	mm/24h
Ztráta objemu (ISO10563)	<10	%
Odpor proudění (ISO 7390)	0	Milimetr
Teplota aplikace	+5 ... +40	°C
Provozní teplota	-40 ... +150	°C
Pevnost v tahu a tlaku (ISO 11600)	±25	%
Elastické zotavení (ISO 7389)	>85	%
Tvrdost Shore A (ISO 868)	Cca. 18	
Modul pružnosti 100 % (ISO 8339)	0,25	N/mm ²
Pevnost v tahu (ISO 8339)	0,35	N/mm ²
Prodloužení při přetržení (ISO 8339)	>250 Kč	%

Parametry byly měřeny při teplotě +23 °C a 50% relativní vlhkosti.

Tipy pro aplikaci

Podmínky aplikace

Aplikační teplota: +5 °C až +40 °C.

Příprava povrchu

Povrchy musí být suché, zbavené prachu, volných částic a oleje. Neporézní povrchy by měly být čištěny rozpouštědlem a čistým bavlněným hadříkem, který nepouští vlákna. Přebytké rozpouštědlo by mělo být odstraněno před odpařením.

PENOSIL Mold Alloy Food-Grade Silicone 326

Metoda aplikace

Kartuše: odřízněte závitový konec kartuše a našroubujte aplikační trysku, která směřuje tok tmelu. Tryska by měla být odříznuta tak, aby byl získán vhodný otvor pro aplikaci. Vložte kartuši s aplikátorem do pistole a naplňte trysku několikanásobným stiskem spouště pistole. Fóliové balení: otevřete konec obalu a vložte jej do pistole tak, aby dávkovací tryska zakrývala otevřený konec pistole. Nasaďte trysku na otevřený konec a našroubujte víčko. Špička trysky se odřízne, aby se získal vhodný otvor pro aplikaci tmelu.

Naneste těsnicí hmotu do spoje rovnoměrným a opakovaným stisknutím spouště pistole, přičemž tryskou plynule pohybujete podél spáry. Po aplikaci povrch vyhladte vhodným nástrojem (např. špachtlí) a odstraňte přebytečný materiál.

V případě potřeby by měly být povrchy přiléhající ke spoji chráněny, aby nedošlo k znečištění - k tomuto účelu se obvykle používá maskovací páska. Ochranná páska by měla být odstraněna dříve, než se na povrchu tmelu vytvoří povrchová slupka.

U širších a pohyblivých spojů by měl být jako podkladový materiál použit dilatační spoj, aby byla zajištěna správná tloušťka a tvar spoje a aby se zabránilo třístrannému přilepení.

Zajistěte dostatečné větrání na všech místech aplikace. Při vytvrzování je nutné zabránit usazování nečistot na povrchu a chránit svar před mechanickým namáháním.

Čištění

Nevytvrzený tmel lze odstranit rozpouštědly jako je lakový benzín, aceton nebo PENOSIL

Čisticí ubrousky.

Vytvrzený tmel musí být odstraněn mechanicky. V případě potřeby lze použít odstraňovač silikonu.

Omezení

- Nepoužívejte na živичné podklady nebo stavební materiály, které mohou uvolňovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla (např. přírodní kaučuk, chloropren, EPDM atd.).
- Nepřilne k polyetylen (PE), polypropylen (PP) ani PTFE (teflon®).
- Tento produkt nedoporučujeme používat k utěsnění přírodního kamene.
- Vzhledem k široké škále možných substrátů se doporučuje počáteční test kompatibility a přilnavosti. V případě potřeby lze povrch opatřit základním nátěrem pro zlepšení přilnavosti.
- Vzhledem k různým faktorům, které ovlivňují aplikaci a podmínky po aplikaci, by měl uživatel produkt vždy nejprve otestovat.
- Je nutné dodržet datum spotřeby!

Bezpečnostní instrukce

Během aplikace zajistěte dostatečné větrání a používejte nezbytné osobní ochranné prostředky. Podrobnější bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listu (SDS).

Poznámka: Pokyny v této dokumentaci jsou založeny na testování výrobcem a jsou poskytnuty v dobré víře. Vzhledem k rozdílům v materiálech a substrátech a četným možnostem použití, které jsou mimo naši kontrolu, není výrobce odpovědný za získané výsledky. Vždy se doporučuje provést test vhodnosti výrobku v místě aplikace. Výrobce si vyhrazuje právo upravit produkty bez předchozího upozornění.

Tento technický list nahrazuje a ruší platnost všech předchozích datových listů pro stejný produkt.

PENOSIL Mold Alloy Food-Grade Silicone 326

08-04-2025 10:22:30

Wolf Group Central Europe Sp. z o.o.
50000
Grabiszyńska 214/7
53-235 Wrocław

telefon: +48 79 77
info.ce@wolf-group.com