PENOSIL

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL Installation Gunfoam 156

Mousse à haut rendement



Mousse polyuréthane monocomposant pistolable, prête à l'emploi, pour la pose de fenêtres et de portes ainsi que l'étanchéité des joints et des pénétrations, l'isolation thermique et acoustique en construction. Adhère parfaitement à la plupart des matériaux usuels comme ; le bois, le béton, la pierre, le plâtre, le métal, le PVC et le polystyrène.

Avantages

- Rendement élevé permettant de faire plus de travail avec un seul aérosol
- Permet une utilisation à des températures plus élevées, jusqu'à +40°C
- Faible pression de polymérisation et la post-expansion modérée évitant la déformation des supports
- Absence de retrait
- Haute valeur d'isolation thermique et acoustique

Domaines d'application

- Etanchéité des joints de fenêtres et de portes.
- Etanchéité et remplissage des joints en général.
- Isolation des pénétrations.
- Réduction de l'impact des ponts thermiques.
- Isolation thermique et acoustique.

Classifications techniques et certificats

- EMICODE® EC 1 Plus - very low emission
- Émission de COV, classement suivant la réglementation française : A+

Couleur

Beige.

Emballage

Aérosol de 1000 ml, contenant 750 ml, 12 unités par carton.

Conditions de conservation

La durée de conservation garantie est de 12 mois à partir de la date de production si le produit est stocké dans un emballage non ouvert et dans un endroit frais et sec entre +5 °C et +30 °C. Ne pas exposer à des températures supérieures à +50°C, ne pas conserver à proximité de sources de chaleur ou à la lumière directe du soleil. Stocker et transporter en position verticale. Sécuriser les aérosols avant le transport.

PENOSIL Installation Gunfoam 156

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Sec au toucher (EN 17333-3)	6...10	min
Temps de coupe (cordon de 30 mm, EN 17333-3)	<30	min
Totalement durci dans le joint, 3x5 cm (+23 °C)	<8	h
Pression de durcissement (EN 17333-2, surfaces humides)	<2	kPa
Post expansion (EN 17333-2)	<80	%
Densité du joint 3x10cm (WGM106)	12...16	kg/m³
Stabilité dimensionnelle (EN 17333-2, surfaces humides)	<2	%
Résistance à la température de la mousse durcie	-50...+90	°C
Classement de la réaction au feu (EN 13501-1)	F	
Classe au feu de la mousse durcie (DIN 4102-1)	B3	
Résistance à la traction / élongation (EN 17333-4, surfaces humides)	>95/13	kPa / %
Force de compression (EN 17333-4, surfaces humides)	>25	kPa
Résistance au cisaillement (EN 17333-4, surfaces humides)	>35	kPa
Conductivité thermique (EN 12667, EN 17333-5)	0,033	W/(m·K)
Indice de réduction du bruit Rst,w (EN ISO 10140)	62	dB
Perméabilité à la vapeur d'eau (EN 12086)	<0,06	mg/(m·h·Pa)
Rendement de la mousse dans le joint, 3x5 cm (WGM107), pour un taux de remplissage de 750ml	20	m
Rendement de mousse (EN 17333-1), pour un taux de remplissage de 750 ml	55	l

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température de l'air pendant l'utilisation : De +5 °C à +40 °C. Veillez à ce que la température ambiante reste dans cette fourchette jusqu'au durcissement complet de la mousse. Température de l'aérosol pendant l'application : +5 °C à +35 °C, résultat optimum à +20 °C.

Préparation des surfaces

Eliminer la poussière, les particules libres et les traces d'huiles des surfaces. Humidifiez le support sec avec un brouillard d'eau pour garantir de meilleurs résultats. Protéger les surfaces adjacentes avec du papier de masquage, un film plastique ou tout autre matériau approprié. Si nécessaire, ajoutez un écran supplémentaire à l'extérieur pour la protection contre les intempéries (contre la pluie, le vent, etc.).

PENOSIL Installation Gunfoam 156

Méthode d'application

Secouez vigoureusement l'aérosol au moins 20 fois. Retirer le bouchon. Tenir l'aérosol en position verticale, valve vers le haut. Vissez fermement l'aérosol au pistolet en tenant la poignée du pistolet d'une main et en tournant l'aérosol de l'autre main. Ne dirigez pas le pistolet vers les personnes. Évitez de visser l'aérosol au pistolet avec la valve vers le bas. Ne pas visser le pistolet sur l'aérosol. Ne pas plier ou forcer l'aérosol pendant le vissage. Tenez l'aérosol tête vers le bas lors de l'extrusion de la mousse. Le débit de mousse peut être réglé avec la gâchette du pistolet et la vis de réglage. Remplir les joints jusqu'à environ 65%, car la mousse s'expanse. En cas de joints très importants, appliquez la mousse en plusieurs couches et humidifiez légèrement entre chaque couche pour garantir un meilleur résultat.
L'excédent de mousse peut être coupé après son durcissement complet.

Nettoyage

Utilisez le Nettoyant Mousse Penosil pour nettoyer les outils et les surfaces de la mousse fraiche et non durcie. Les mains, les vêtements et le pistolet peuvent également être nettoyés avec les lingettes nettoyantes Penosil. Enlever la mousse durcie mécaniquement après l'avoir ramollie avec Penosil Foam Remover.

Prévention

À partir du 24 août 2023, une formation adéquate est requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle d'un produit en formulation PU. Plus d'informations sur : www.feica.eu/Puinfo.

Limites

- La mousse PU n'adhère pas aux surfaces en téflon, polyéthylène et silicone.
- La mousse durcie est sensible aux UV et à la lumière directe du soleil et doit donc être recouverte d'unmastic, d'un enduit, d'une peinture ou d'un autre matériau opaque approprié. Ne pas recouvrir avant ledurcissement complet de la mousse.
- Veuillez respecter la date de péremption !

Règles de sécurité

Aérosol pressurisé. N'utiliser que dans des endroits bien ventilés. Ne pas fumer pendant l'application ! Utiliser un équipement de protection si nécessaire. Tenir hors de portée des enfants. Voir l'étiquette et la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations.

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées de bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.
Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes relatives au même produit.

10-04-2026 16:09:22

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com