

PENOSIL

FIȘĂ TEHNICĂ

PENOSIL HighTemp Acetoxy Silicone 250°C

Silicon acetoxi rezistent la căldură

Etanșant siliconic cu întărire acidă pentru etanșare și izolare în locuri expuse la temperaturi ridicate de până la +250 °C.

Principalele avantaje

- Rezistent la temperaturi de până la +250 °C
- Elasticitate permanentă
- Rezistent la radiații UV, intemperii și îmbătrânire
- Izolant și etanșant

Domenii de aplicare

- Etanșarea îmbinărilor supuse căldurii
- Etanșarea pieselor mecanice care funcționează la temperaturi ridicate
- Diverse soluții industriale
- Reparații ale motorului
- Nu este adecvat pentru metale netratate, din cauza riscului de coroziune, și pentru piese aflate în contact continuu cu combustibilul

Aderent

- Aluminiiu (lacuit, anodizat, vopsit)
- Metale tratate
- Sticlă
- Ceramică
- Materiale plastice (epoxidice, poliesterice, poliacrilate)
- Suprafețe laminate



Culoare

Roșu.

Ambalaj

Cartuș de 300 ml, 12 bucăți într-o cutie.

Condiții de depozitare și termen de valabilitate

Termen de valabilitate garantat 18 luni de la data fabricației, dacă produsul este depozitat în ambalajul original închis, într-un loc uscat, ferit de lumina directă a soarelui, la temperaturi cuprinse între +5 °C și +30 °C.

PENOSIL HighTemp Acetoxy Silicone 250°C

Date tehnice

Proprietăți	Valoare	Unitate
Bază	Acetoxi	
Densitate (DIN 53 479-B)	1,09	g/ml
Timp de uscare	8 ... 12	min
Timp de formare a peliculei	18 ... 20	min
Viteza de întărire	2,5 ... 3	mm/ 24h
Pierdere de volum (ISO10563)	<5	
Rezistență la curgere (ISO 7390)	0	mm
Temperatura de aplicare	+5 ... +40	°C
Temperatură de funcționare	-40 ... +275 - perioadă scurtă; -40 ... +250 - continuă	°C
Duritate Shore A (ISO 868)	18 ... 22	
Modulul de elasticitate 100% (ISO 37)	0,2 ... 0,4	N/mm ²
Rezistență la tracțiune (ISO 37)	1,5 ... 2,0	N/mm
Alungire la rupere (ISO 37)	>700	
Modulul de elasticitate 100% (ISO 8339)	0,4 ... 0,5	N/mm ²
Rezistență la tracțiune (ISO 8339)	0,4 ... 0,5	N/mm
Alungire la rupere (ISO 8339)	>100	

Parametrii indicați au fost măsurați la +23 °C și 50% umiditate relativă a aerului.

Instrucțiuni de aplicare

Condiții de aplicare

Temperatura de aplicare între +5 °C și +40 °C.

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie uscate, curate, fără praf, particule libere și ulei. Suprafețele neporoase trebuie curățate cu solvent și o cârpă curată, din bumbac, fără scame. Excesul de solvent trebuie îndepărtat înainte de evaporare cu o cârpă curată.

PENOSIL HighTemp Acetoxy Silicone 250°C

Metoda de aplicare

Cartuș: tăiați capătul filetat al cartușului și înșurubați duza de aplicare pentru a direcționa materialul de etanșare. Tăiați capătul filetat astfel încât să se obțină o deschidere adecvată pentru aplicare. Introduceți cartușul împreună cu aplicatorul în pistol și umpleți duza de instalare cu material de etanșare, apăsând repetat pe trăgaciul pistolului.

Tăiați duza pentru a crea o deschidere adecvată pentru dozarea etanșantului.

Aplicați etanșantul în îmbinare apăsând repetat și uniform pe trăgaciul pistolului și trăgând ușor duza de-a lungul îmbinării. După aplicare, neteziți suprafața cu o unealtă adecvată (de exemplu, o spatulă) și îndepărtați materialul în exces.

Dacă este necesar, suprafețele adiacente îmbinării trebuie protejate pentru a evita pătarea. De obicei, pentru aceasta se utilizează bandă adezivă.

Banda adezivă de protecție trebuie îndepărtată înainte de formarea peliculei de etanșare.

În cazul îmbinărilor mai largi și mobile, trebuie utilizată o tijă de susținere ca material de rezervă, pentru a asigura grosimea și forma corectă a îmbinării de etanșare și pentru a evita aderența pe trei laturi.

Asigurați o ventilație adecvată în toate locurile de îmbinare. În timpul procesului de întărire, asigurați-vă că nu se depun impurități pe suprafață și că suprafața îmbinării nu este afectată de sarcini mecanice.

Curățare

Etanșantul neîntărit poate fi curățat cu solvenți precum white spirit, acetonă sau cu șervețele de curățare PENOSIL. Etanșantul întărit poate fi îndepărtat mecanic. Dacă este necesar, se recomandă utilizarea unui produs de îndepărtare a siliconului.

Limitări

- Nu utilizați pe substraturi bituminoase sau pe materiale de construcție care pot elibera uleiuri, plastifianți sau solvenți (de exemplu, cauciuc natural, cloropren, EPDM, ...).
- Coroziv pentru metalul neacoperit.
- Nu aderă la PE, PP, PTFE (Teflon®).
- Nu recomandăm utilizarea acestui produs pentru etanșarea pietrei naturale.
- Nu utilizați pentru etanșarea cilindrului motorului sau a pieselor expuse în mod continuu la combustibil.
- Datorită varietății mari de substraturi posibile, recomandăm efectuarea unui test preliminar de compatibilitate și aderență. Dacă este necesar, amorsați suprafețele pentru a îmbunătăți aderența.
- Datorită varietății mari de influențe în timpul și după aplicare, clientul trebuie să testeze întotdeauna produsul mai întâi.
- Vă rugăm să respectați data de expirare!

Reguli de siguranță

Asigurați o ventilație suficientă în timpul aplicării și purtați echipamentul de protecție personală necesar. Informații mai specifice privind siguranța sunt disponibile în fișa cu date de securitate (SDS).

Notă: Instrucțiunile din prezenta documentație se bazează pe testele efectuate de producător și sunt prezentate cu bună-credință. Datorită variațiilor materialelor și substraturilor, precum și diverselor posibilități de aplicare care nu pot fi controlate de noi, producătorul nu este răspunzător pentru rezultatele obținute. În orice caz, se recomandă testarea adecvării produsului la locul de aplicare. Producătorul își rezervă dreptul de a modifica produsele fără notificare prealabilă. Această fișă tehnică înlocuiește și anulează toate fișele tehnice anterioare referitoare la același produs.

PENOSIL HighTemp Acetoxy Silicone 250°C

19-03-2025 11:57:07

Sediul central al Wolf Group
Suur-Paala 10
13619 Tallinn
Estonia

Tel +372 605 9300
Fax +372 605 9315
info@penosil.com