

## TEKNINEN TUOTESELOSTE

# PENOSIL HighTemp Acetoxy Silicone 250°C

Happokovettava tiivistysaine tiivistämiseen ja eristämiseen paikoissa, jotka altistuvat korkeille jopa +250 °C lämpötiloille. Tarttuu hyvin silikaattimateriaaleihin.

- Elastinen
- Säänkestävä
- Kestää lämpöä 250 °C asti
- Pysyvästi elastinen
- UV-säteilyä, säätä ja vanhenemista kestävä
- Eristää ja tiivistää

### Käyttökohteet

- Kuumuudelle altistuvien liitosten tiivistys
- korkeassa lämpötilassa toimivien mekaanisten osien tiivistys
- Erilaiset teollisuuden ratkaisut
- Moottoreiden korjaukset
- Ei sovellu käsittelemättömille metalleille korroosiovaaran vuoksi eikä osille, jotka ovat jatkuvassa kosketuksessa polttoaineen kanssa

### Tarttuu alustoihin

- Alumiini (lakattu, anodisoitu, maalattu)
- Päälylystetyt metallit
- Lasi
- Keramiikka
- Muovi (epoksidi, polyesteri, polyakrylaatti)
- Lasitetut pinnat

### Levitysohjeet

#### Levitysolosuhteet

Levityslämpötila +5...+40°C.

#### Alustan esikäsittely

Alustan tulee olla kuiva ja puhdas pölystä, irtonaisista hiukkasista ja öljystä. Ei-huokoiset alustat tulisi puhdistaa liuotteella ja puhtaalla nukattomalla puuvillakankaalla. Ylimääräinen liuote tulisi pyyhkiä pois puhtaalla kankaalla ennen sen haihtumista.

#### Levitystavat

Patruuna: katkaise patruunan kierteinen pää ja kierrä levityssuutin paikoilleen. Katkaise kierteinen pää siten, että muodostuu levittämiseen sopivan kokoinen reikä. Aseta levityssuuttimella varustettu patruuna puristimeen ja täytä levityssuutin tiivistysmassalla painamalla toistuvasti puristimen liipaisinta.

Leikkaa suutin niin, että muodostuu sopiva aukko tiivistysmassan annostelua varten.

Levitä massaa liitokseen painamalla toistuvasti ja tasaisesti puristimen liipaisinta ja vetämällä suutinta tasaisesti saumaa pitkin. Tasoita pinta levityksen jälkeen sopivalla työkalulla (esim. lastalla) ja poista liika massa.

Tarvittaessa liitoksen viereiset pinnat on suojattava tahriintumiselta. Tavallisesti tähän käytetään maalarinteippiä. Suojateipit on poistettava ennen kuin tiivistysmassa nahoittuu.

Leveämissä ja liikkuvissa liitoksissa alustatankoa tulisi käyttää tukimateriaalina, jotta varmistetaan tiivisteliitoksen oikea paksuus ja muoto sekä vältetään kolmipuolinen tartunta.

Varmista riittävä ilmanvaihto kaikissa liitospaikoissa. Varmista, että pinnalle ei joudu epäpuhtauksia eikä sauman pintaan kohdistu mekaanista kuormitusta kovettumisen aikana.

## Puhdistus

Kovettumaton tiiviste voidaan puhdistaa liuottimilla, kuten lakkabensiinillä, asetonilla tai erityisillä puhdistuspyyhkeillä.

Kuivunut tiiviste voidaan poistaa mekaanisesti. Tarvittaessa tulee käyttää silikoninpoistoainetta.

## Tekniset tiedot

Ominaisuudet	Arvo	Yksikkö
Perusaine	Asetoksi	
Tiheys (DIN 53 479-B)	1,09	g/ml
Kosketuskuiva	8...12	min
Nahoittumisaika	18...20	min
Kovettumisnopeus	2,5...3	mm/24h
Tilavuuden muutos (ISO10563)	<5	&
Valuminen (ISO 7390)	0	mm
Levityslämpötila	+5...+40	°C
Käyttölämpötila	-40 ... +275 – lyhyt aika -40 ... +250 - jatkuu	°C
Shore A -kovuus (ISO 868)	18...22	
<b>Kovettunut tiiviste</b>		
Kimmokerroin, 100% venymä (ISO 8339)	0,4...0,5	N/mm <sup>2</sup>
Vetolujuus (ISO 8339)	0,4...0,5	N/mm <sup>2</sup>
Murtovenymä (ISO 8339)	>100	%
Kimmokerroin, 100% venymä (ISO 37)	0,2...0,4	N/mm <sup>2</sup>
Vetolujuus (ISO 37)	1,5...2,0	N/mm <sup>2</sup>
Murtovenymä (ISO 37)	>700	%

Parametrit on mitattu lämpötilassa +23 °C ja 50% ilmankosteudessa. Nämä arvot voivat vaihdella riippuen ympäristökijöistä, kuten lämpötilasta, kosteudesta ja alustatyypistä.

## Väri

Punainen.

## Pakkaus

300 ml:n patruuna, 12 kpl laatikossa.

## Varastointiolosuhteet ja säilyvyysaika

Taattu säilyvyys 18 kuukautta valmistuspäivästä, kun tuotetta säilytetään suljetussa alkuperäispakkauksessa kuivassa paikassa ja suojattuna suoralta auringonvalolta +5 °C - +30 °C lämpötiloissa.

## Rajoitukset

- Älä käytä tuotetta bitumialustoilla tai rakennusmateriaaleilla, jotka saattavat vuotaa öljyjä, pehmitteitä tai liuotteita (esim. luonnonkumi, kloropreeni, EPDM...).
- Syövyttävä pinnoittamattomalle metallille.
- Tuote ei tartu seuraaviin materiaaleihin: PE, PP, PTFE (Teflon®).
- Emme suosittele tätä tuotetta käytettäväksi luonnonkiven tiivistykseen.

- Älä käytä tuotetta moottorisylinterien tai jatkuvasti polttoaineelle altistuvien koneosien tiivistykseen.
- Mahdollisten alustojen laajan valikoiman takia suosittelemme alustavaa yhteensopivuus- ja tartuntatestiä. Käytä tarvittaessa pohjustetta parantamaan tartuntaa.
- Koska levityksen aikana ja sen jälkeen on monenlaisia vaikuttavia tekijöitä, asiakkaan on aina ensin testattava tuote.
- Tarkista viimeinen käyttöpäivä!

## Turvallisuusohjeet

Varmista riittävä ilmanvaihto levityksen aikana ja käytä tarvittavia henkilökohtaisia suojavarusteita. Lisää turvallisuustietoa saa käyttöturvallisuustiedotteesta.

Huom.: Tähän asiakirjaan sisältyvät tiedot perustuvat valmistajan suorittamiin kokeisiin, ja ne on esitetty vilpittömässä mielessä. Koska erilaisia materiaaleja, pintoja ja käyttökohteita on paljon, eikä valmistaja pysty niitä valvomaan, valmistaja ei vastaa lopputuloksesta. Tuotteen soveltuvuus kannattaa aina testata käyttökohteessa. Valmistaja pidättää oikeuden muuttaa tuotteitaan ilman ennakoilmoitusta.

Tämä tekninen tietolomake korvaa kaikki aiemmat samaa tuotetta koskevat tietolomakkeet.