FICHE TECHNIQUE

PENOSIL Universal Silicone 304

Mastic silicone acétoxy

Mastic silicone acétoxy pour la construction générale, bas module et de haute qualité qui réagit avec l'humidité atmosphérique en produisant un caoutchouc flexible.



Avantages

- Résistant aux intempéries
- Haute élasticité
- Durcissement rapide
- Résistant aux UV, à l'humidité et au vieillissement
- Elastique permanent
- Pour une utilisation intérieure et extérieure
- Résistance aux moisissures
- Excellent comportement mécanique

Domaines d'application

- Joints d'étanchéité dans les travaux généraux de construction et de réparation.
- Convient pour les applications intérieures et extérieures.
- Joints de dilatation dans la salle de bain et les zones humides domestiques.
- Attention : ne convient pas aux surfaces poreuses et aux métaux corrosifs.

Adhérence

- Verre
- Céramique
- Surfaces vitrifiées
- Fibre de verre
- De nombreux plastiques
- Aluminium anodisé

Couleur

Blanc, transparent.

Emballage

Cartouche de 300 ml, 12 unités par carton.

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 18 mois à compter de la date de fabrication lorsqu'elle est stockée dans un emballage d'origine fermé dans un endroit sec et à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C.

PENOSIL Universal Silicone 304

Classifications techniques et certificats

- Mastic utilisé pour applications d'étanchéité de vitrage, destiné à être utilisé en climat froid. EN 15651-2:2012: Type G-CC: classe 25LM
- Mastic utilisé pour applications sanitaires EN 15651-3:2012: Type S : classe XS1
- EMICODE® EC 1 Plus - très faibles émissions
- Classement selon la réglementation française sur les émissions de COV : A+

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Base	Acétique	
Consistance	Pâte sans affaissement	
Densité (DIN 53 479-B)	1,01	g/ml
Sec au toucher	10...15	min
Temps de formation de peau	15...20	min
Taux de durcissement	3	mm/24h
Perte de volume (ISO 10563)	<6	%
Résistance au coulage (ISO 7390)	0	mm
Température d'application	+5...+40	°C
Température de service	-40...+150	°C
Dureté Shore A (ISO 868)	18...22	
E-module 100% (ISO 37)	0,35	N/mm²
Résistance à la traction (ISO 37)	2,5	N/mm²
Allongement à la rupture (ISO 37)	>600	%
E-module 100% (ISO 8339)	0,45	N/mm²
Résistance à la traction (ISO 8339)	0,6	N/mm²
Allongement à la rupture (ISO 8339)	>150	%

Les valeurs spécifiées ont été obtenues à +23 °C et 50 % d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrats.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application comprise entre +5°C et +40°C.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, de particules en vrac et d'huile. Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées avec un solvant et un chiffon de coton propre et non moelleux. L'excès de solvant doit être éliminé avant l'évaporation avec un chiffon propre.

PENOSIL Universal Silicone 304

Méthode d'application

Nous conseillons la mise en place, au préalable d'un fond de joint, PENOSIL E-Band 600 ou PENOSIL PE Cordon afin de garantir la profondeur/largeur du joint mastic, d'en gérer la consommation et assurer une adhérence que sur les 2 cotés.
Cartouche : coupez l'extrémité de la partie filetée de la cartouche et vissez la canule d'application. Coupez l'extrémité de cette dernière en biais (45°) de manière à obtenir une ouverture appropriée (minimum 5mm) pour une application correcte. Placer la cartouche dans le pistolet. Appliquez le mastic dans le joint à combler en appuyant sur la gâchette du pistolet de manière régulière, répétée et en faisant glisser doucement la buse le long du joint. Après application, lissez le joint à l'aide d'une spatule appropriée, le lissage peut être facilité en vaporisant un liquide de lissage (PENOSIL Finisher 407), enlever l'excès de mastic.
Si nécessaire les surfaces adjacentes peuvent être protéger par un ruban de masquage, à retirer avant la formation de peau du mastic. Pendant le processus de durcissement, veillez à ce qu'aucune impureté ne puisse se déposer sur la surface et qu'elle ne soit pas affectée par une charge mécanique.

Nettoyage

Le mastic non durci peut être nettoyé avec des solvants comme le white spirit, l'acétone ou avec des lingettes nettoyantes spéciales. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Si nécessaire, un dissolvant de silicone doit être utilisé.

Limites

- Ne pas utiliser sur des substrats bitumineux ou sur des matériaux de construction susceptibles depurger des huiles, des plastifiants ou des solvants (par exemple caoutchouc naturel, chloroprène, EPDM, ...).
- Métal corrosif à découvert.
- Il n'y a pas d'adhésion à PE, PP, PTFE (Téflon®).
- Nous ne recommandons pas l'utilisation de ce produit pour l'étanchéité de la pierre naturelle.
- En raison de la grande variété de substrats possibles, nous recommandons un test préliminairede compatibilité et d'adhérence. Si nécessaire, apprêtez les surfaces pour améliorer l'adhérence.
- En raison de la grande variété d'influences pendant et après l'application, le client doit toujourstester le produit en premier.
- Veuillez respecter la date de DLU.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter l'équipement de protection individuelle nécessaire. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions de la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées de bonne foi. En raison des variations de matériaux et de substrats ainsi que des différentes possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Ce TDS remplace et remplace toutes les fiches techniques précédentes sur le même produit.

08-04-2026 11:56:49

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com