

PENOSIL

TEHNILINE ANDMELEHT

PENOSIL HighTemp Neutral Silicone +300°C

Kuumuskindel neutraalne silikoon

Sobilik kasutamiseks mitmesugustes kõrge temperatuuriga kasutuskohades. Hermeetik säilitab elastsuse ning nakke.

Põhilised eelised

- Talub lühiajaliselt temperatuuri kuni 300 °C
- Talub pidevat temperatuuri kuni 250 °C
- Püsivalt elastne
- Suurepärase nake enamiku aluspindadega
- UV-, ilmastiku- ja vananemiskindel

Kasutusala

- Vuukide tihendamine poorsetel ja mittepoorsetel aluspindadel, mis puutuvad kokku kõrgete temperatuuridega.
- Leeki kasutavate kütteseadmete, ahjude ja katelde, korstnate, ventilatsiooniseadmete, väljatõmbekastide tihendamine.

Nakkuvus

- Betoon
- Müüritis
- Puit
- Tellis
- Alumiinium (lakitud, anodeeritud, värvitud)
- Klaas
- Keraamika
- Kaetud metallid



Värvus

Must.

Pakend

300 ml padrun, 12 tk karbis.

Säilitamine ja säilivusaeg

Garanteeritud säilivusaeg 12 kuud tootmispäevast, ladustatuna niiskuskindlalt suletud originaalpakendis kuivas kohas temperatuuril +5 °C kuni +30 °C.

PENOSIL HighTemp Neutral Silicone +300°C

Tehnilised andmed

Omadus	Väärtus	Ühik
Alus	Oksiim	
Konsistents	Mittekokkuvajuv pasta	
Tihedus (DIN 53 479-B)	1,26	g/ml
Puutekuivaks kuivamise aeg	5...10	min
Tardumiskiirus	3...4	mm/24h
Voolamistakistus (ISO 7390)	0	mm
Kasutustemperatuur	+5...+40	°C
Töötemperatuur	-40...+300 (short period) -40...+250 (continues)	°C
Kõvadus Shore A skaala järgi (ISO 868)	40	
Elastusmoodul 100% (ISO 37)	0,9	N/mm ²
Tõmbetugevus (ISO 37)	3,0	N/mm ²
Katkevenivus (ISO 37)	>300	%
Extrusion rate (3 mm nozzle diameter and 6 bar pressure) (WGM206)	11	g/min

Toodud parameetrid on mõõdetud tingimustel +23 °C ja 50% suhtelist õhuniiskust kui pole teisiti märgitud.

Kasutusjuhend

Kasutamistemperatuur

Paigalduse temperatuur vahemikus +5 °C ja +40 °C.

Pinna ettevalmistus

Pinnad peavad olema kuivad ning puhtad tolmust, lahtistest osakestest ja vanast hermeetikust. Mittepoorsed pinnad peaks olema puhastatud lahustiga ning puhta puuvillast riidega. Üleliigne lahusti tuleks eemaldada puhta lapiga.

Kasutamine

Padrun: keermestatud ots lahti lõigata ja keerata peale paigaldusotsik silikooni suunamiseks. Otsik lõigata nii, et tekiks sobiv ava silikooni doseerimiseks. Asetada padrun koos ninaga silikooni püstolisse ja täita paigaldusotsik silikooniga. Laiemates liitekohtades tuleks kasutada PE vuugilinti, et tagada hermeetikutäite õige paksus ja kuju ning vältida kolmest küljest nakkumist. Vajadusel tuleks liitekohta kõrval olevaid pindu kaitsta määrdumise vältimiseks maalriteibiga. Kandke hermeetik liitekohta, vajutades korduvalt ja ühtlaselt püstoli päästikule ja vedades otsikut sujuvalt mööda liitekohta. Peale pealekandmist siluge pind sobiva tööriistaga ja eemaldage liigne materjal. Maalriteip tuleks eemaldada enne hermeetikule naha tekkimist.

Puhastamine

Puhastamine Tardumata hermeetiku saab eemaldada lahustiga või lahustuslappidega PENOSIL Cleaning Wipes. Tardunud hermeetiku saab eemaldada mehaaniliselt ja kui on vaja siis silikooni eemaldajaga.

PENOSIL HighTemp Neutral Silicone +300°C

Piirangud

- Ära kasuta bitumeeni baasil pindadel või ehitusmaterjalidel, mis eritavad õlisid, plastifikaatoreid või lahusteid (nt naturaalne kumm, kloorpreen, EPDM,...).
- Pole naket PE, PP, PTFE.
- Me ei soovita kasutada toodet loodusliku kiviga.
- Paljude ehitusmaterjalide tõttu, soovitame kliendil teha enne hermeetiku kasutamist eeltest nakkeks.
- Palun pööra tähelepanu säilivusajale!

Ohutus

Veendu piisava ventilatsiooni olemasolul paigaldamise ajal ja kanna kaitseriietust. Täpsem ohutusinfo on kättesaadav toote ohutuskardil (SDS).

Märkus: Käesolevas dokumendis antud juhised põhinevad tootjapoolsetel testidel ning on esitatud heas usus. Tulenevalt erisustest materjalides ja aluspindades, samuti kasutusvõimaluste rohkusest, mis ei allu meie kontrollile, ei vastuta tootja saavutatud tulemuste eest. Igal juhul on soovitatav testida toote sobivust kasutuskohhta. Tootja jätab endale õiguse muuta tooteid ilma eelneva teavitusega. Käesolev tehniline andmeleht asendab kõik sama toote varasemad tehnilised andmelehed.

18-05-2026 14:47:45