

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL NEUTRAL SILICONE 354

Le **PENOSIL Neutral Silicone 354** est un mastic silicone mono-composant de haute qualité, à faible module et à polymérisation neutre, qui réagit avec l'humidité atmosphérique pour former un caoutchouc souple et extrêmement résistant.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sans MEKO, conforme à la résolution de l'Association industrielle allemande des mastics(IVD).
- Durcissement rapide.
- Faible module et haute élasticité.
- Bonne capacité de mouvement.
- Excellente adhérence sur divers substrats sans apprêt.
- Résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement.
- Utilisation intérieure et extérieure.
- Non corrosif.

EMBALLAGE

Cartouche 300ml, carton de 24 unités

COULEURS

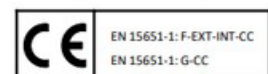
Transparent.

STOCKAGE

Conserver dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit sec, à des températures comprises entre +5°C et +30°C. La durée de conservation est de 12 mois.

CERTIFICATIONS

- Label SNJF (Façade) - Catégorie 12,5E.
- ISO 11600-F 12,5E.
- Marquage CE : EN 15651-1 F-EXT-INT-CC, classe 12,5E / EN 15651-2 G-CC.
- Classe d'émission COV française : A.



DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de dilatation entre substrats poreux et non poreux : béton, maçonnerie, brique, aluminium (laqué, anodisé, peint...), PVC, bois, verre, céramique et la plupart des plastiques.
- Remplissage et étanchéité des joints de vitrage en intérieur et extérieur.
- Étanchéité des joints périphériques de menuiseries extérieures.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés	Valeurs
Base	Oxime sans MEKO
Consistance	Pâte thixotrope
Densité spécifique (ISO 2811-1)	Env 0.99g/ml
Taux d'extrusion	Env 0.75g/s
Temps de non-collage (OQ.06-interne)	Env 8min (à 23°C, 50% HR)
Temps de formation de peau (OQ.16-interne)	Env 10min (à 23°C, 50% HR)
Vitesse de polymérisation (OQ. 18-interne)	2-3mm/ 24h
Résistance à l'écoulement (ISO 7390)	0 mm (à 5°C et 50°C)
Récupération élastique (ISO 7389)	>60% (à 60% de déformation)
Capacité de mouvement (ISO 11600)	± 12.5%
Perte de volume (ISO 10563)	<25%
Dureté Shore A (ISO 868)	Env 21
Température d'application	+5°C à +40°C
Température de service	-40°C à +150°C
ISO 37 (épaisseur 2mm, S2, 7jours, 23°C, 50% HR)	
Module E à 100%	0.35MPa
Résistance à la traction	1.75MPa
Allongement à la rupture	750%
ISO 8339 (joint 12x12x50mm, 28 jours, 23°C, 50% HR)	
Module E à 60%	0.25MPa
Résistance à la traction	0.25MPa
Allongement à la rupture	250%

MODE D'EMPLOI

Conditions d'application

Température d'application entre +5°C et +40°C.

Veillez à ce que l'écart de température entre mastic et supports n'excède pas 8 à 10°C.

Préparation de surface

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de graisse et d'autres contaminants pouvant nuire à l'adhérence. Les surfaces non poreuses (aluminium, verre, etc.) doivent être nettoyées avec un solvant adapté et séchées avec un chiffon propre. Les substrats poreux (béton, briques, etc.) doivent être nettoyés mécaniquement pour éliminer les particules friables. Masquez les bords du joint si nécessaire.

Application d'un primaire (si nécessaire)

Appliquer une fine couche uniforme de PENOSIL Primer 80DS par essuyage, brossage ou trempage (suivant support et porosité) sur les lèvres du ou des supports servant d'appui au joint mastic, Eviter les applications multiples, une couche fine assure une adhérence maximum, Laisser les surfaces apprêtées sécher et durcir au moins 20 minutes à température ambiante avant application du joint mastic. L'apprêt non recouvert par un mastic perd de son efficacité au-delà de 24 heures.

Mise en place d'un fond de joint

La présence d'un fond de joint en arrière d'un joint mastic est primordial, il permet d'assurer une épaisseur correcte du mastic, d'éviter son adhérence sur trois côtés, de donner au joint mastic une forme correcte, d'en assurer sa réticulation régulière et de gérer la quantité de mastic lors de son application. PENOSIL E-Band 600 (pour connaître les plages d'utilisation en fonction de la largeur du joint à combler, nous consulter)

PENOSIL Backer Rod 450 cordon PE du diamètre 10mm à 50mm (pour assurer un tenu du cordon dans le joint à traiter, le cordon doit être comprimé à 20% minimum)

Dans le cas d'un traitement de joint nécessitant une résistance au feu, le fond joint doit être soit avec une tresse-feu (PENOSIL FireStopFiberFoc 470), soit une mousse polyuréthane coupe-feu (PENOSIL Fire Rated GunFoam B1 187 ou PENOSIL Fire Rated Foam B1 296).

Préparation de la cartouche ou de la poche

Cartouche : Coupez l'extrémité de la partie filetée de la cartouche et vissez la canule d'application.

Coupez l'extrémité de cette dernière en biais (45°) de manière à obtenir une ouverture appropriée (minimum 5mm) pour une application correcte.

Placez la cartouche dans le pistolet (PENOSIL Cartridge Gun SH1).

Poche : glissez la poche dans le tube du pistolet (PENOSIL Foil Pack Gun 600M),

Coupez l'extrémité de la poche aluminium (sertissage métallique), placez la canule d'application (au préalable coupez son extrémité en biais (45°) avec une ouverture minimum de 5mm) afin qu'elle couvre la partie ouverte de la poche, visser la bague de maintien de la canule pour refermer le pistolet

Mise en œuvre du mastic

Le mastic doit être appliqué uniformément et sans à-coups dans le joint en appuyant de manière répéter et régulière sur la gâchette du pistolet.

Assurez-vous que la canule soit continuellement plongée dans le mastic afin d'éviter toute inclusion d'air.

L'application du mastic se fait dans le sens longitudinal du joint à combler et non en travers joint.

Lisser le joint à l'aide d'un outil approprié et propre (spatule de lissage), cette action permettra de garantir la bonne adhérence sur les supports de référence.

L'utilisation d'un liquide de lissage (PENOSIL Sealant Finisher 407) favorise la finition du joint au passage de la spatule.

Si des rubans de masquage ont été utilisés pour assurer la propreté des supports, ils doivent être retirés directement après application.

Pendant le processus de durcissement, veillez à ce qu'aucune impureté ne puisse se déposer à la surface et que le joint ne soit pas affecté par une charge mécanique.

Nettoyage

Un mastic non durci peut être nettoyé avec des solvants tel que white spirit, acétone ou avec des lingettes de nettoyage spéciales (PENOSIL Cleaning Wipes 941 ou PENOSIL Textured Wipes 949).

Un mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement, si nécessaire utiliser un dissolvant de silicone (PENOSIL Remover Sealant 990).

Vérification d'un joint mastic

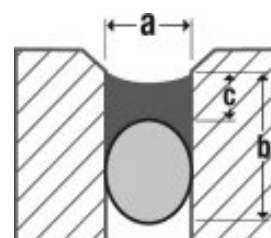
Un joint mastic doit rester accessible.

Une visite annuelle est conseillée pour visualiser l'état générale du joint.

Si, lors de cette visite, le mastic présente des dégradations (déchirement, décollement, surface abimée, perte d'adhérence...), il est indispensable de procéder à sa réfection.

REMARQUES

- Ne pas utiliser PENOSIL Neutral Silicone 354 sur des supports bitumineux ou des matériaux pouvant exsuder des huiles, plastifiants ou solvants (ex. caoutchouc naturel, chloroprène, EPDM, etc.).
- Il n'adhère pas au PE, PP, PTFE (Teflon®). Effectuez un test préalable de compatibilité avec le substrat.
- Ne peut pas être peint.
- Non destiné au vitrage structurel.



Joint dimensioning

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- Utiliser le produit dans des espaces bien ventilés.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Tenir hors de portée des enfants.
- Se référer à la fiche de sécurité (SDS) avant utilisation.

DIMENSIONNEMENT DES JOINTS

- Largeur minimale du joint : 5-6 mm
- Jusqu'à 12 mm de large : Largeur = Profondeur
- Entre 12 mm et 24 mm : Profondeur = 1/2 Largeur
- Plus de 24 mm : Profondeur = 12-15 mm

- a** Largeur du joint
- b** Profondeur du joint
- c** Profondeur du mastic
- Mastic silicone
- Matériau de fond de joint

COUVERTURE

Consommation estimée en mètres linéaires par cartouche de 300 ml (approx.) :

Largeur de joint									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8

PENOSIL

We save energy /  Wolf Group

www.penosil.com

Suur-Paala 10
13619 Tallinn
Estonia

tel +372 605 9300
fax +372 605 9315
info@penosil.com

SÉCURITÉ

Le produit non durci doit être utilisé dans des zones bien ventilées, en évitant tout contact avec la peau et les yeux. Tenir hors de portée des enfants.

Les informations relatives à la sécurité du produit sont disponibles dans la fiche de données de sécurité (FDS). Avant d'utiliser le produit, nous vous conseillons de lire attentivement la FDS et les étiquettes de sécurité sur l'emballage.

INFORMATIONS SUR LA GARANTIE

WOLF Group garantit que son produit respecte, pendant toute sa durée de vie, ses spécifications.

Si une responsabilité devait être envisagée de notre part, elle se limiterait uniquement aux éventuels dommages et à la valeur des marchandises fournies par nos soins et utilisées par le client. Il est bien entendu que nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits conformément à nos Conditions Générales de Vente et de Fourniture.

RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans ce document, en particulier les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale de nos produits, sont fournies de bonne foi, basées sur nos connaissances et le résultat de tests et d'expérience, et sont destinées à servir de lignes directrices. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si le produit est adapté à l'application. En raison de la grande variété de matériaux et de conditions, qui échappent à notre connaissance et à notre contrôle, nous recommandons de réaliser des essais préalables suffisants.

Les droits de propriété des tiers doivent être respectés.

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées en toute bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes concernant le même produit.