

Polímero híbrido Turbo-tack 701

ADESIVO ELÁSTICO POLÍMERO HÍBRIDO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701 é um adesivo elástico monocomponente com agarre imediato, que atinge rapidamente uma alta resistência mecânica final, baseado na inovadora tecnologia de polímeros híbridos.

Foi concebido para uniões rápidas, elásticas, duráveis e muito resistentes em construção e nas indústrias de metal, automóvel, construção naval, etc., para ser utilizado numa vasta gama de aplicações de colagem e vedação.

Resistente às intempéries, neutro e inodoro, PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701 tem as considerações mínimas para a saúde, uma vez que não contém solventes, silicone ou isocianatos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Aderência inicial extremamente alta.
- Cura rápida.
- União elástica e durável.
- Alta resistência final.
- Excelente adesão numa ampla gama de suportes.
- Muito boa resistência aos raios UV, ao clima e ao envelhecimento.
- Livre de silicones, isocianatos e solventes.
- Não é corrosivo.
- Absorção de impactos e vibrações.
- Para aplicações interiores e exteriores.
- Pode aplicar-se sobre superfícies húmidas.
- Fácil de aplicar.
- Pode-se pintar (recomenda-se ensaio prévio).

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- EMICODE® EC 1 Plus: emissões muito baixas.
- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.



EMBALAGEM

O produto é fornecido em cartuchos de 290 ml. (12 ud./caixa, paletes de 100 caixas) e sacos de 600 ml. (20 ud./caixa, paletes de 36 caixas).

* Paletes europeias de 120x80 cm. Outros formatos sob pedido.

CORES

Branco e preto. Outras cores sob pedido.

ARMAZENAMENTO

Na embalagem de origem, fechada, pode armazenar-se durante 12 meses, se conservado num lugar fresco e seco, entre +5°C e +30°C, protegido da exposição solar.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701

APLICAÇÕES



- Colagem e fixação imediata de elementos na construção e decoração: perfis, rodapés, guarnições de portas, placas de gesso cartonado, placas de isolamento térmico e acústico, peitoris, telhas, chapas metálicas, etc.
- Colagem elástica de painéis em paredes e pavimentos.
- Colagem de poliestireno expandido.
- Painéis de isolamento térmico e acústico em contentores frigoríficos, autocaravanas, veículos comerciais.
- Colagem elástica mesmo em superfícies húmidas, apto para aplicações na indústria naval.
- Juntas rápidas e elásticas em estruturas sujeitas a vibrações.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Polímero híbrido
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,55 g/ml
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Escorrimento:	(ISO 7390)	Aprox. 0 mm (a 5°C e 50°C)
Teor total en VOC:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 27 g/l
Consumo:	(Boquilha 8 mm diâmetro)	Aprox. 60 ml/metro linear
Dureza Shore A:	(ISO 868)	65
Temperatura de aplicação:		+5°C a +40°C
Temperatura de utilização:		-40°C a +90°C
Propriedades de tração:		
ISO 37 (2mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C;50% H.R.)		
Módulo-E 100%		1,80 MPa
Resistência à tração		2,50 MPa
Alongamento na rotura		> 250%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da junta.

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície e aplicação do adesivo

A. Limpeza e preparação:

Os suportes a unir devem estar limpos e livres de resíduos, polimentos, pó, gordura e outros contaminantes que possam afectar a adesão. Recomenda-se, preferencialmente, que estes estejam secos ou eventualmente húmidos, mas não molhados. As superfícies pintadas devem estar bem secas e sem pintura solta.

Caso seja necessário, preencher todas as perfurações e irregularidades do suporte, tentar obter um suporte o mais plano possível.

B. Primário:

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701 adere à maioria dos materiais de construção sem primário, como betão, tijolos, pedra, mármore, azulejos, cerâmicas, aço galvanizado, aço inoxidável, ferro, metais pintados, alumínio lacado e anodizado, madeira, melamina, gesso, vidro, PVC, policarbonato, plásticos, etc. No entanto, recomenda-se um teste de adesão prévio em todas as superfícies. Por vezes, pode ser necessário tratar as superfícies com um primário para obter melhores resultados de adesão. Queira contactar-nos para qualquer necessidade de assistência técnica.

C. Aplicação do adesivo:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente o vedante adesivo com uma pistola manual ou pneumática, garantindo um contacto perfeito com as superfícies a vedar e unir. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta, antes de aplicar o produto.

Aplique em tiras ou pequenos pontos na superfície a unir em intervalos de alguns centímetros.

Unir as superfícies na posição desejada e pressione com firmeza.

Se necessário, use fita adesiva, cunhas ou acessórios para prender o elemento montado durante as primeiras horas de cura. Um elemento posicionado incorrectamente pode ser facilmente descolado e reposicionado nos primeiros minutos após a aplicação. Aplique pressão novamente.

D. Velocidade de cura:

A união ideal será obtida após a cura completa, ou seja, de 24 a 48 horas, a 23°C e para uma espessura entre 2 e 3 mm.

E. Limpeza:

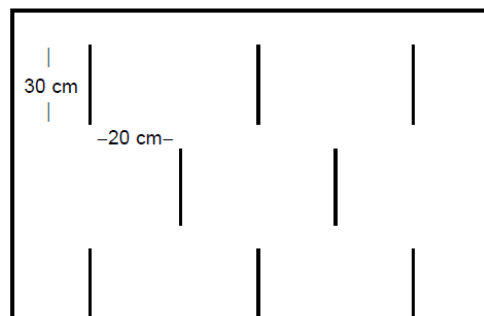
O produto não curado pode ser facilmente removido com álcool. Depois de curado deve ser removido mecanicamente.

Aplicação como cola em painéis

O produto adere à maioria dos materiais usados na construção e indústria. Na colagem de painéis deve aplicar-se em forma de cordões descontínuos de aproximadamente 1 cm de diâmetro e 30 cm de comprimento, intercalados cerca de 20 cm, de forma que exista uma livre circulação de ar conforme o desenho adjunto.

Recomenda-se a execução das juntas só após 48 horas garantindo assim a cura completa do produto.

Materiais pesados podem necessitar escoramento durante 24-48 horas.



PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701

Rendimento

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 290 ml. (aprox.):

Largura cordão (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimento (metros lineares):	9,7	4,8	3,6	3,0	2,4	1,45	0,9	0,6

Consumo estimado em metros lineares por saco de 600 ml. (aprox.):

Largura cordão (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimento (metros lineares):	20	9,4	7,5	6,25	5,0	3,0	1,9	1,3

Observações

Não utilizar PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701 na selagem de envidraçamentos exteriores, sobre substratos betuminosos ou sobre materiais de construção que libertem óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borrachas, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflon®) e silicone. Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomenda-se um ensaio prévio de compatibilidade.

Pintabilidade: Devido à grande quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701 pode ser repintado após cura completa, com lacas industriais à base de água e tintas em pó seco, por no máximo 30 minutos, em oficina de pintura, desde que a temperatura não ultrapasse 180°C.

Segurança

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-tack 701

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente. Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA

Penosil Polímero híbrido Turbo-tack 701

v02.3 - 10.2023

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)