PENOSIL

FICHA TÉCNICA

Refratário 1200˚C

RESISTENTE AO FOGO E ALTAS TEMPERATURAS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Refratário 1200˚C é uma massa refratária monocomponente à base de resinas inorgânicas, especialmente concebido para a vedação de juntas estáticas, onde seja necessária resistência à chama direta ou a altas temperaturas.

PENOSIL Mástique refratário 1200 ˚C tem excelente aderência a uma vasta gama de substratos porosos e não porosos sobre elementos na proximidade e em contacto direto com o fogo.

PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS

- Resistente ao fogo e a altas temperaturas de até 1200˚C.
- Alta tixotropia.
- Excelente aderência sem primário numa ampla gama de materiais de construção.
- Adequado para metais.
- Boa resistência aos raios UV e ao clima.
- Grande poder de enchimento.
- Não fissura.
- Pronto para usar.
- Aplicações interiores e exteriores.
- Pintável.

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.

EMBALAGEM

O produto é fornecido em cartuchos de 300 ml. (12 ud./caixa). Outros formatos sob pedido.

COR

Preto.

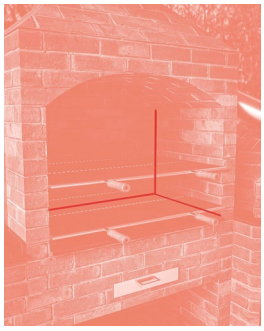
ARMAZENAMENTO

Na embalagem de origem, fechada, pode armazenar-se durante 9 meses, se conservado num lugar fresco e seco, entre 5°C e 25°C, protegido da exposição solar.

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Refratário 1200˚C

APLICAÇÕES



PENOSIL Refratário 1200˚C tem excelente adesão em superfícies como betão, metais, fundição e tijolos refratários.

PENOSIL Refratário 1200˚C é especificamente recomendado para o enchimento ou a reparação de fissuras e para selagem de juntas sem movimento submetidas a altas temperaturas e ao fogo direto:

- Juntas entre tijolos refratários.
- Junta de tijolo e metal ou metal-metal.
- Instalação e montagem de componentes, churrasqueiras, lareiras, peças fundidas, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Cimento refratário aglutinante químico
Aparência:		Pegajoso
Densidade:	*(ISO 2811-1)*	Aprox. 1,90 g/ml
Tempo de secagem:		24-48 h (antes do aumento da temperatura)
Granulometria máxima:		100 mícrones
Componente básico:		Andaluz
Ligação:		Química
Consumo:		1,9 Kg/m2 (junta de 1 mm)
Classificação:		PRE Classe B
Temperatura de aplicação:		+5˚C a +40˚C
Temperatura máxima de funcionamento:		-20˚C a +1200˚C
Piroscopia:		+1300˚C
Análise química:		
AL_2O_3:		39 - 42%
SiO_2:		49 - 52%
Fe_2O_3:		0,9%
Características físicas:		
Rejeição da peneiração 0,10 mm:		< 15%
pH:		10 - 11,5

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de substratos. O tempo até à secagem completa pode aumentar com temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura de produto aplicado.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície e aplicação da massa

A. Limpeza e preparação da junta:

Os suportes (rebordos das juntas) devem estar limpos e secos, libres de pó, gordura, partículas soltas e otros contaminantes que possam afectar a adesão. As superfícies não porosas (tais como alumínio, vidro, etc.) devem ser limpas com um desengordurante adequado e secas completamente com um pano limpo. Os materiais porosos (como betão, alvenaria, etc.) devem ser limpos mecanicamente de partículas soltas. Proteger os rebordos da junta com fita protetora.

B. Fundo de junta:

Usar o cordão de espuma de polietileno com célula fechada PENOSIL Fundo de junta PE 450 ou lã de rocha como material de apoio, caso seja necessário limitar a profundidade da junta e evitar que o vedante adira na base da junta. O seu diâmetro deve ser cerca 25% superior à largura da junta.

C. Aplicação da massa:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente a massa com uma pistola manual ou pneumática. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta.

D. Alisamento e acabamento:

A junta deve ser trabalhada e suavizada antes da formação da pele. Pressione o vedante e alise-o garantindo um bom contacto com as superfícies para selar. Use uma espátula ou através de um dedo molhado em água com sabão. Remova imediatamente a fita de pintor, se usada, e deixe a massa secar. O produto não curado pode ser facilmente removido com um pano umedecido em água. O produto curado deve ser removido mecanicamente.

Observações

Não adere a PE, PP e PTFE (Teflon®). No caso de materiais desconhecidos, devido à grande variedade de possíveis substratos, recomendamos um teste preliminar de compatibilidades e aderência.

Se o produto for utilizado depois de algum tempo de armazenamento, pode produzir-se decantação. Nesse caso, não colocar líquido sobre a superfície e misturar até restaurar a homogeneidade original do produto.

O prazo de validade, uma vez aberto o cartucho, depende da temperatura e da humidade. O aumento da temperatura e o ar seco podem encurtar o prazo de validade.

PENOSIL Refratário 1200˚C pode ser pintado.

Não recomendado para vedação estrutural.

Não deve ser aplicado em zonas que possam estar em contacto direto com a água.

Segurança

É um material não perigoso e não requer rotulagem.

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Refratário 1200˚C
v02.2 - 12.2019

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

penosil.com

Wolf Group
wolf-group.com

Wolf Group Ibérico S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

Wolf Group Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com