

Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C

ALTAS TEMPERATURAS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C é um vedante de silicone neutro monocomponente de alta qualidade, resistente a temperaturas muito elevadas. Não contém aditivos corrosivos ou de odor forte.

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C é adequado para ser utilizado em muitas aplicações que tenham de suportar altas temperaturas, conservando todas as propriedades de elasticidade e aderência sem sofrer envelhecimento.

PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS

- Resiste a temperaturas até 300°C (572°F) –intermitentemente- e até 260°C (500°F) em funcionamento contínuo.
- Grande resistência à tração. Permanentemente elástico.
- Excelente aderência a uma ampla gama de substratos sem primário.
- Resistência ao envelhecimento. Vida útil extremamente longa.
- Resistente óleos.
- Baixo odor. Cura neutra.
- Não corrosivo. Sem solventes.

CERTIFICAÇÕES

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C respeita as seguintes especificações:

- ISO 11600-F 20HM

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.



EMBALAGEM

O produto é fornecido em cartuchos de 300 ml. (12 ud./caixa). Outros formatos sob pedido.

COR

Preto.

ARMAZENAMENTO

Quando armazenado no seu recipiente original não aberto, em local seco e protegido da luz solar direta e a temperaturas entre +5°C e +30°C, pode ser armazenado durante 12 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C

APLICAÇÕES



Vedação de juntas em substratos porosos e não porosos, incluindo betão, alvenaria, ladrilhos, alumínio (anodizado, pintado...), PVC, vidro, cerâmica e na maioria dos plásticos, expostos a altas temperaturas.

Vedação em instalações de aquecimento, aquecedores, fornos e caldeiras industriais, fornos de secagem de madeira contraplacada, lareiras, ...

Vedação em equipamentos de ventilação, condutas de lareiras e condutas em aparelhos de gás.

Juntas resistentes ao óleo e a produtos químicos.

Vedações e uniões onde seja necessária a resistência a temperaturas extremamente elevadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicone neutro oxima
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,27 g/ml
Seco ao toque:	(OQ.06-interno)	5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	10-15 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 h
Escorrimento:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C e 50°C)
Recuperação elástica:	(ISO 7389)	> 90% (al 100% estiramento)
Capacidade de movimento:	(ISO 11600)	± 20%
Perda de volume:	(ISO 10563)	< 10%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 44
Temperatura de aplicação:		+5°C a +40°C
Temperatura de utilização:	(Periodos cortos)	-40°C a +300°C
Temperatura de utilização:	(Continua)	-40°C a +260°C

Propriedades de tração:

ISO 37 (2mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,95 MPa
Resistência à tração	3,35 MPa
Alongamento na rotura	> 250%

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,90 MPa
Resistência à tração	1,10 MPa
Alongamento na rotura	> 100%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da junta.

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície e aplicação do vedante

A. Limpeza e preparação da junta:

Os suportes (rebordos das juntas) devem estar limpos, secos e sem pó, gordura e outros contaminantes que possam afetar a aderência. As superfícies não porosas (tais como alumínio, vidro, etc.) devem ser limpas com um desengordurante adequado e secas completamente com um pano limpo. Os materiais porosos (como betão, alvenaria, etc.) devem ser limpos mecanicamente de partículas soltas. Proteger os rebordos da junta com fita protetora.

B. Primário:

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C adere aos materiais de construção mais comuns sem primário, no entanto, é recomendado um teste de adesão preliminar em todas as superfícies. Pode ser necessário tratar as superfícies das juntas com um primário para obter melhor desempenho.

Primários:

Produto:	Aplicação
PENOSIL Primer superficies porosas P-10	Superfícies porosas. (ex. betão, cimento, mármore, pedra natural e artificial, etc.)
PENOSIL Primer superficies lisas P-20	Superfícies não-porosas. (ex. alumínio, ferro, aço inoxidável, zinco, cobre, latão, superficies pintadas e a maioria dos plásticos)
PENOSIL Primer todas superficies P-80DS	Todas as superficies. Materiais com aderência especialmente difícil.

C. Fundo de junta:

Usar o cordão de espuma de polietileno com célula fechada PENOSIL Fundo de junta PE 450 como material de apoio, caso seja necessário limitar a profundidade da junta e evitar que o vedante adira na base da junta. O seu diâmetro deve ser cerca 25% superior à largura da junta.

D. Aplicação do silicone vedante:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente o vedante com uma pistola manual ou pneumática. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta.

E. Alisamento e acabamento:

A junta deve ser trabalhada e suavizada antes da formação da pele. Pressione o vedante e alise-o garantindo um bom contacto com as superfícies para selar. Use uma espátula ou através de um dedo molhado em água com sabão. Remova imediatamente a fita de pintor. O produto não curado pode ser facilmente removido com solventes com álcool isopropílico ou solventes do tipo "white spirit". O vedante curado deve ser removido mecanicamente.

Observações

Não use PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C em substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam pingar óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borracha natural, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere ao PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C não deve ser pintado.

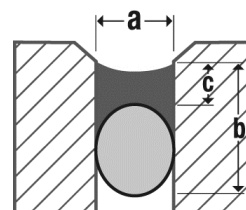
Não é destinado a vitrais estruturais. Não recomendado para a construção e a vedação de aquários, nem para aplicações em contacto direto com alimentos.

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C

Desenho da junta

A largura da junta deve adaptar-se à capacidade de movimento da vedação e do suporte. As dimensões da junta devem coincidir com a capacidade de movimento da vedação, com um valor máximo permitido de 20%.

Usar cordão de fundo de junta PENOSIL Fundo de junta PE 450 para limitar a profundidade das juntas e também para evitar que o selante adira à base do substrato. Escolher adequadamente o diâmetro, pelo menos 25% mais largo que a largura da junta.



Dimensões das juntas

- a* Largura da junta
- b* Profundidade da junta
- c* Profundidade do vedante
- Vedação
- Fundo de junta

Recomendações gerais a seguir

- Recomendação geral: Junta ideal 2:1 (largura:profundidade)
- Dimensões mínimas: 5-6 mm largura x 5-6 mm profundidade
- Até 12 mm de largura: largura = profundidade
- De 12 até 24 mm de largura: profundidade = ½ largura
- Maior do que 24 mm de largura: profundidade = 12-15 mm

Rendimento

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Largura (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidade (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

O tom cinza determina a relação recomendada de largura e profundidade

Segurança

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

PENOSIL Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente. Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA

Penosil Silicone neutro Altas Temperaturas +300°C
V07.3 - 07.2025

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

penosil.com