

# Silicone neutro alta temperatura 9069

## ALTAS TEMPERATURAS

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069 é um vedante de silicone neutro monocomponente de alta qualidade, resistente a temperaturas muito elevadas. Não contém aditivos corrosivos ou de odor forte.

PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069 é adequado para ser utilizado em muitas aplicações que tenham de suportar altas temperaturas, conservando todas as propriedades de elasticidade e aderência sem sofrer envelhecimento.

### PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Resiste a temperaturas até 300°C (572°F) –intermitentemente- e até 260°C (500°F) em funcionamento contínuo.
- Grande resistência à tração. Permanentemente elástico.
- Excelente aderência a uma ampla gama de substratos sem primário.
- Resistência ao envelhecimento. Vida útil extremamente longa.
- Resistente óleos.
- Baixo odor. Cura neutra.
- Não corrosivo. Sem solventes.

### CERTIFICAÇÕES

PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069 respeita as seguintes especificações:

- ISO 11600-F 20HM

### REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.



### EMBALAGEM

O produto é fornecido em cartuchos de 300 ml. (12 ud./caixa). Outros formatos sob pedido.

### COR

Preto.

### ARMAZENAMENTO

Quando armazenado no seu recipiente original não aberto, em local seco e protegido da luz solar direta e a temperaturas entre +5°C e +30°C, pode ser armazenado durante 12 meses.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

# PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069

## APLICAÇÕES



Vedação de juntas em substratos porosos e não porosos, incluindo betão, alvenaria, ladrilhos, alumínio (anodizado, pintado...), PVC, vidro, cerâmica e na maioria dos plásticos, expostos a altas temperaturas.

Vedação em instalações de aquecimento, aquecedores, fornos e caldeiras industriais, fornos de secagem de madeira contraplacada, lareiras, ...

Vedação em equipamentos de ventilação, condutas de lareiras e condutas em aparelhos de gás.

Juntas resistentes ao óleo e a produtos químicos.

Vedações e uniões onde seja necessária a resistência a temperaturas extremamente elevadas.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicone neutro oxima
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,26 g/ml
Seco ao toque:	(OQ.06-interno)	Aprox. 10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	Aprox. 15 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 h
Escorrimento:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C e 50°C)
Recuperação elástica:	(ISO 7389)	> 90% (al 100% estiramento)
Capacidade de movimento:	(ISO 11600)	± 20%
Perda de volume:	(ISO 10563)	< 10%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 40
Temperatura de aplicação:		+5°C a +40°C
Temperatura de utilização:	(Periodos cortos)	-40°C a +300°C
Temperatura de utilização:	(Continua)	-40°C a +260°C

### Propriedades de tração:

#### ISO 37 (2mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,85 MPa
Resistência à tração	3,00 MPa
Alongamento na rotura	> 300%

#### ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,90 MPa
Resistência à tração	1,10 MPa
Alongamento na rotura	> 100%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da junta.

# PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### Preparação da superfície e aplicação do vedante

#### A. Limpeza e preparação da junta:

Os suportes (rebordos das juntas) devem estar limpos, secos e sem pó, gordura e outros contaminantes que possam afetar a aderência. As superfícies não porosas (tais como alumínio, vidro, etc.) devem ser limpas com um desengordurante adequado e secas completamente com um pano limpo. Os materiais porosos (como betão, alvenaria, etc.) devem ser limpos mecanicamente de partículas soltas. Proteger os rebordos da junta com fita protetora.

#### B. Primário:

PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069 adere aos materiais de construção mais comuns sem primário, no entanto, é recomendado um teste de adesão preliminar em todas as superfícies. Pode ser necessário tratar as superfícies das juntas com um primário para obter melhor desempenho.

##### Primários:

Produto:	Aplicação
PENOSIL Primer superfícies porosas P-10	Superfícies porosas. (ex. betão, cimento, mármore, pedra natural e artificial, etc.)
PENOSIL Primer superfícies lisas P-20	Superfícies não-porosas. (ex. alumínio, ferro, aço inoxidável, zinco, cobre, latão, superfícies pintadas e a maioria dos plásticos)
PENOSIL Primer todas superfícies P-80DS	Todas as superfícies. Materiais com aderência especialmente difícil.

#### C. Fundo de junta:

Usar o cordão de espuma de polietileno com célula fechada PENOSIL Fundo de junta PE 450 como material de apoio, caso seja necessário limitar a profundidade da junta e evitar que o vedante adira na base da junta. O seu diâmetro deve ser cerca 25% superior à largura da junta.

#### D. Aplicação do silicone vedante:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente o vedante com uma pistola manual ou pneumática. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta.

#### E. Alisamento e acabamento:

A junta deve ser trabalhada e suavizada antes da formação da pele. Pressione o vedante e alise-o garantindo um bom contacto com as superfícies para selar. Use uma espátula ou através de um dedo molhado em água com sabão. Remova imediatamente a fita de pintor. O produto não curado pode ser facilmente removido com solventes com álcool isopropílico ou solventes do tipo "white spirit". O vedante curado deve ser removido mecanicamente.

### Observações

Não use PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069 em substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam pingar óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borracha natural, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere ao PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069 não deve ser pintado.

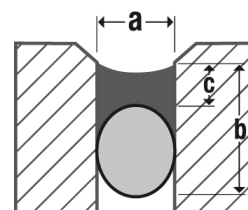
Não é destinado a vitrais estruturais. Não recomendado para a construção e a vedação de aquários, nem para aplicações em contacto direto com alimentos.

# PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069

## Desenho da junta

A largura da junta deve adaptar-se à capacidade de movimento da vedação e do suporte. As dimensões da junta devem coincidir com a capacidade de movimento da vedação, com um valor máximo permitido de 20%.

Usar cordão de fundo de junta PENOSIL Fundo de junta PE 450 para limitar a profundidade das juntas e também para evitar que o selante adira à base do substrato. Escolher adequadamente o diâmetro, pelo menos 25% mais largo que a largura da junta.



## Dimensões das juntas

- a* Largura da junta
- b* Profundidade da junta
- c* Profundidade do vedante
- Vedação
- Fundo de junta

## Recomendações gerais a seguir

- Recomendação geral: Junta ideal 2:1 (largura:profundidade)
- Dimensões mínimas: 5-6 mm largura x 5-6 mm profundidade
- Até 12 mm de largura: largura = profundidade
- De 12 até 24 mm de largura: profundidade = ½ largura
- Maior do que 24 mm de largura: profundidade = 12-15 mm

## Rendimento

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Largura (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidade (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

*O tom cinza determina a relação recomendada de largura e profundidade*

## Segurança

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

# PENOSIL Silicone neutro alta temperatura 9069

## INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente. Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

## Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

**FICHA TÉCNICA**  
**Penosil Silicone neutro alta temperatura 9069**  
**V07.2 - 04.2024**

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)