

Polymero híbrido RF Hybrifoc 180

SELLADOS CORTA FUEGO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Polymero híbrido RF Hybrifoc 180 es un sellante monocomponente basado en la innovadora tecnología híbrida. Se caracteriza por un rápido curado neutro e inodoro, formando una junta permanentemente elástica y especialmente resistente al fuego.

PENOSIL Polymero híbrido RF Hybrifoc 180 permanece estable frente a los agentes atmosféricos, sin presentar envejecimiento, conservando sus prestaciones y propiedades iniciales.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alta elasticidad y capacidad de movimiento.
- Curado rápido. Casi sin contracción.
- Excelente adhesión a una amplia gama de materiales.
- Se puede aplicar sobre superficies húmedas.
- Muy buena resistencia a los rayos UV, al tiempo y al envejecimiento.
- Libre de siliconas, isocianatos y disolventes. No emitirá subproductos halogenados en caso de incendio.
- No corroe.
- Fácil de aplicar, incluso en condiciones adversas y bajas temperaturas.
- Permite pintar, incluso inmediatamente después de la aplicación, con pinturas de base agua y muchos otros sistemas (que deben ser probados).

CERTIFICACIONES

PENOSIL Polymero híbrido RF Hybrifoc 180 cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-F 25HM
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
- Clasificación Resistencia al fuego según EN:13501-2.
- Clasificación Comportamiento al fuego: E según EN:13501-1 (TECNALIA)
- Ensayado según EN:1366-4 "Ensayos de resistencia al fuego de instalaciones de servicio. Parte 4: Juntas lineales" (TECNALIA)
- Ensayado según EN:1366-3 "Ensayos de resistencia al fuego de instalaciones de servicio. Parte 3: Sellantes de penetración" y según EN:1363-1 "Ensayos de resistencia al fuego. Parte 1: Requisitos generales" (APPLUS)



SUMINISTRO

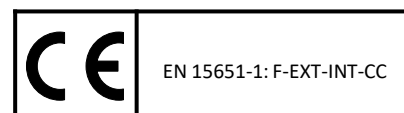
El producto se suministra en cartuchos de 290 ml. (24 ud./caja, 56 cajas/palet).
Otros formatos bajo demanda.

COLOR

Blanco.
Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO

Conservado en su envase original sin abrir, en lugar seco y fresco, a temperaturas entre +5°C y +30°C, puede almacenarse durante 12 meses.



PENOSIL Polímero Híbrido RF Hybrifoc 180

REGULACIONES AMBIENTALES

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES



- Sellado de juntas de seguridad pasiva contra el fuego.
- Sellado de puertas y cerramientos cortafuego.
- Sellados de conducciones de aire caliente y vapor de agua.
- Pegados y sellados ignífugos de juntas antihumos y de barrera a gases.
- Sellados ignífugos de juntas entre prefabricados de hormigón.
- Pegados y sellados ignífugos y antihumos y gases en túneles.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Polímeros híbridos
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,37 ± 0,03 g/ml
Pérdida de tack:	(OQ.06-interno)	40-50 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 70 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 80% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 11600)	± 25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 42
Contenido total en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +90°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,90 MPa
Resistencia a tracción	3,50 MPa
Alargamiento a la rotura	750%

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,60 MPa
Resistencia a tracción	1,50 MPa
Alargamiento a la rotura	> 500%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la junta.

PENOSIL Polímero Híbrido RF Hybrifoc 180

RESISTENCIA AL FUEGO

TABLA 1 - Ensayado según EN:1366-4 "Ensayos de resistencia al fuego de instalaciones de servicio. Parte 4: Juntas lineales" (TECNALIA)

Dimensión junta		Material de fondo	Orientación	Clasificación según EN 13501-2	Nº Informe
Ancho (mm)	Prof. (mm)				
10	8	MW	Vertical	EI 120 V-X-F-W 10 a 50 E 180 V-X-F-W 10 a 50	27874-2-6
10	10	THP	Vertical	E 240 EI 240 V-X-F-W 10 a 10	13_02508-2-4
20	30	MW	Vertical	EI 45 V-X-F-W 20 a 80 E 60 V-X-F-W 20 a 80	13_02508-2-9-1
60	80	MW	Vertical	EI 180 V-X-F-W 60 a 80 E 240 V-X-F-W 60 a 80	13_02508-2-9-2
60	30	THP	Vertical	E 240 EI 240 V-X-F-W 60 a 60	13_02508-2-5
80	100	MW	Vertical	E 240 EI 240 V-X-F-W 80 a 80	13_02508-2-9-3

Configuración de muestra / Pruebas aplicables a dimensiones inferiores

Leyenda: MW: Lana mineral - Fiberfoc
THP: Espuma de poliuretano reforzada
PE: Espuma de polietileno
P: Espuma de poliuretano-Poliéster impregnado-Comprifoc
V: Construcción en soporte vertical - junta vertical
T: Construcción en soporte vertical - junta horizontal
X: Sin movimiento
F: campo (junta realizada después de condiciones reales)
W: ancho de junta

TABLA 2 - Ensayado según EN:1366-3 "Ensayos de resistencia al fuego de instalaciones de servicio. Parte 3: Sellantes de penetración" (APPLUS)

A) PVC tubo: 92 mm Ø exterior / 32 mm Ø interior. Espesor del sistema de la pared: 3,0 mm *
B) PVC tubo: 130 mm Ø exterior / 50 mm Ø interior. Espesor del sistema de la pared: 3,0 mm *

Espesor Hybrifoc (mm)	Espesor (mm)	Espesor Hybrifoc (mm)	Clasificación según EN 13501-2	Nº Informe
30 (A)	140	30	EI 120 - U/U ** E 180 - U/U **	22/32301562
30 (B)	140	30	EI 60 - U/U ** E 180 - U/U **	22/32301562

Configuración de muestra / Pruebas aplicables a dimensiones inferiores

* Tipo de material de servicio: PVC-U EN 1329-1. Longitud total del Sistema 200 mm
** Configuraciones del final del tubo: U: sin tapar (tanto dentro como fuera del horno) / Pruebas aplicables en diámetro inferior

La utilización de una segunda barrera de sellado también resistente al fuego aumenta los valores de la resistencia al fuego de la junta.

PENOSIL Polímero Híbrido RF Hybrifoc 180

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie y aplicación del sellante

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios y preferiblemente secos, evitando la existencia de polvo, grasa, partículas sueltas y otros contaminantes que pudieran provocar una deficiente adhesión. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

PENOSIL Polímero híbrido RF Hybrifoc 180 adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión. Por favor contactar con nosotros para asistencia técnica.

C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada PENOSIL Fondo de junta PE 450 o lana de roca como material de respaldo, para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

D. Aplicación del sellante:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

E. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede ser eliminado fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellante curado debe eliminarse mecánicamente.

Observaciones

No utilice PENOSIL Polímero híbrido RF Hybrifoc 180 en soportes bituminosos o en materiales de construcción que pueden desprender aceites, plastificantes o solventes (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

PENOSIL Polímero híbrido RF Hybrifoc 180 no adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran cantidad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

PENOSIL Polímero híbrido RF Hybrifoc 180 puede ser pintado. Debido al gran número de pinturas y barnices disponibles, sugerimos una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.

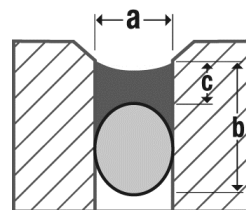
PENOSIL Polímero híbrido RF Hybrifoc 180 no es apto para acristalamientos estructurales ni para acuarios, ni el producto está recomendado para aplicaciones en contacto directo con alimentos.

PENOSIL Polímero Híbrido RF Hybrifoc 180

Diseño de la junta de sellado

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (PENOSIL Fondo de junta PE 450) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.



Dimensionado de juntas

- a* Ancho junta
- b* Profundidad junta
- c* Profundidad sellado
- Sellado
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 (ancho:profundidad)
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	ancho = profundidad
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm

Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 290 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	11,6	9,7	7,2	5,8	4,8	3,8	2,9	2,3	1,9
8 mm	7,2	6	4,5	3,6	3	2,4	1,8	1,4	1,2
10 mm	5,8	4,8	3,6	2,9	2,4	1,9	1,4	1,1	0,9
12 mm	4,8	4	3	2,4	2	1,6	1,2	0,9	0,8
15 mm	3,8	3,2	2,4	1,9	1,6	1,2	0,9	0,7	0,6

Las zonas sombreadas en gris indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

PENOSIL Polímero Híbrido RF Hybrifoc 180

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Polímero híbrido RF Hybrifoc 180
v08.1 - 05.2023

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)