

Silicona acética 600a

SELLADO DE ACRISTALAMIENTOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Silicona acética 600a es un sellante de silicona monocomponente de alta calidad, de curado acético, que vulcaniza a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica proporcionando una junta estanca elástica.

PENOSIL Silicona acética 600a ofrece una excelente resistencia al envejecimiento, agrietamiento, decoloración y presenta una buena adhesión sobre una amplia gama de sustratos no porosos, incluidos vidrio, baldosas de cerámica, superficies vitrificadas, fibra de vidrio y aluminio anodizado. La adhesión puede mejorarse en muchos casos mediante un pretratamiento con imprimación.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Calidad superior 100% silicona.
- Tiempo corto de formación de piel. Curado rápido.
- Excelente adhesión a una variedad de sustratos cerámicos y vitrificados.
- Elevada capacidad de movimiento.
- Alta elasticidad. Excelente comportamiento mecánico.
- Excelente resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV.

CERTIFICACIONES

PENOSIL Silicona acética 600a cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-G 25LM
- Certificado AENOR N
- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: emisiones muy bajas.



SUMINISTRO

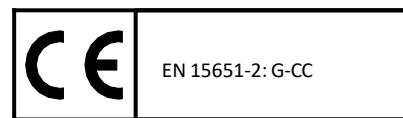
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. (24 ud./caja). Otros formatos bajo demanda.

COLORES

Translúcido, blanco, gris, negro, marrón, aluminio y oro. Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 12 meses en su embalaje original sin abrir, en condiciones secas y protegido de la luz solar directa, a temperaturas entre +5°C y +30°C.



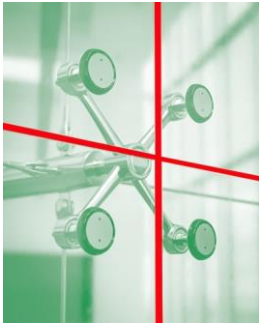
G 25 LM
ISO 11600
047/16



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Silicona acética 600a

APLICACIONES



Sellado de todo tipo de cerramientos acristalados con vidrios monolíticos y de seguridad (templados y laminados).

Sellado de fachadas de vidrio agrafado.

Sellado de ventanas y muros cortina.

Sellado de juntas de vidrios sometidos a inmersión permanente.

Sellado de juntas en elementos cerámicos, de porcelana y vitrificados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicona acética
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,03 g/ml
Pérdida de tack:	(OQ.06-interno)	Aprox. 10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	10-20 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 95% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 11600)	± 25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 14
Contenido total en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,25 MPa
Resistencia a tracción	1,50 MPa
Alargamiento a la rotura	> 900%

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,25 MPa
Resistencia a tracción	0,75 MPa
Alargamiento a la rotura	> 500%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la junta.

PENOSIL **Silicona acética 600a**

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie y aplicación del sellante

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

PENOSIL Silicona acética 600a se adhiere bien al vidrio, cerámica, aluminio anodizado, superficies vitrificadas y muchos otros, sin embargo, siempre se recomienda una prueba de adherencia preliminar en cada superficie. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores rendimientos de adherencia.

Imprimaciones:

Producto:	Aplicación
PENOSIL Primer superficies porosas P-10	Superficies porosas. (ej. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
PENOSIL Primer superficies lisas P-20	Superficies no porosas. (ej. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
PENOSIL Primer todas superficies P-80DS	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

D. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

Observaciones

PENOSIL Silicona acética 600a libera ácido acético durante la vulcanización y no se recomienda su uso en piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento fibroso, mortero, etc.).

No debe utilizarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que provoca corrosión ácida.

No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la lámina de PVB (butyral). No es adecuado para el contacto con el sellante secundario de unidades de vidrio aislante. Utilice una silicona neutra en su lugar.

No se recomienda para el pegado de acristalamientos estructurales, para la construcción o sellado de acuarios, para pegado de espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos ni sobre materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que puedan inhibir la curación, afectar la adhesión o decolorar el sellante (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

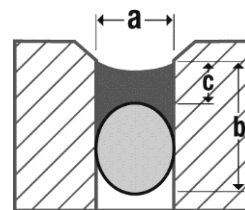
No se puede pintar, ya que la pintura no se adhiere al sellante.

PENOSIL **Silicona acética 600a**

Diseño de la junta de sellado

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (PENOSIL Fondo de junta PE 450) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.



Dimensionado de juntas

- a* Ancho junta
- b* Profundidad junta
- c* Profundidad sellado
- Sellado
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 (ancho:profundidad)
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	ancho = profundidad
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm

Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en gris indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

PENOSIL **Silicona acética 600a**

REFERENCIAS

Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto PENOSIL Silicona acética 600a:



Palau Sant Jordi
Barcelona (España)



Hotel Telégrafo
La Habana (Cuba)



Sede CaixaBank
Barcelona (España)



Estación de Atocha
Madrid (España)

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irrefutable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Silicona acética 600a
v07.4 - 01.2024

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)