

Silicone acético 600a

VEDAÇÃO ENVIDRAÇADOS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Silicone acético 600^a é um vedante de silicone monocomponente de alta qualidade, de cura acética, que reage com a humidade atmosférica formando uma junta estanque e flexível.

PENOSIL Silicone acético 600a oferece uma excelente resistência ao envelhecimento, rachas e descoloração e possui boa aderência a uma variedade de substratos não porosos, incluindo vidro, cerâmica, superfícies vitrificadas, fibra de vidro e alumínio anodizado. A aderência pode ser melhorada em muitos casos através de um pré-tratamento com primário.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- 100% silicone de qualidade superior.
- Tempo de formação de pele curto. Cura rápida.
- Excelente aderência a uma variedade de substratos cerâmicos e vitrificados.
- Elevada capacidade de movimento.
- Alta elasticidade. Excelente comportamento mecânico.
- Excelente resistência atmosférica, ao envelhecimento e UV.

CERTIFICAÇÕES

PENOSIL Silicone acético 600a respeita as seguintes especificações:

- ISO 11600-G 25LM
- Certificado AENOR N
- Marcação CE: EN 15651-2 G-CC

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: emissões muito baixas.



EMBALAGEM

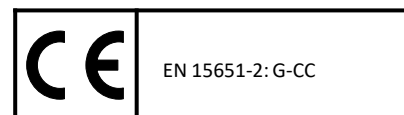
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. (24 ud./caja).
Outros formatos sob pedido.

CORES

Translúcido, branco, cinzento, preto, castanho, alumínio e ouro.
Outras cores sob pedido.

ARMAZENAMENTO

Na embalagem de origem, fechada, pode armazenar-se durante 12 meses, se conservado num lugar fresco e seco, entre +5°C e +30°C, protegido da exposição solar.



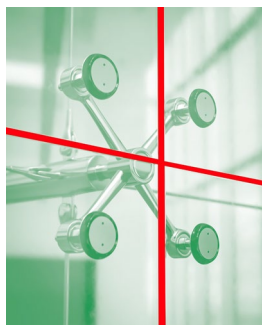
G 25 LM
ISO 11600
047/16



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Silicone acético 600a

APLICAÇÕES



Selagem de todos os tipos de envidraçados com vidro monolítico e de segurança (temperados e laminados).

Selagem de fachadas de vidro agrafado.

Selagem de muros cortina.

Selagem de juntas de vidro submetidas a imersão permanente.

Selagem de juntas em cerâmica, porcelana e elementos vitrificados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicone acético
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,03 g/ml
Seco ao toque:	(OQ.06-interno)	Aprox. 10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	10-20 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Escorrimento:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C e 50°C)
Recuperação elástica:	(ISO 7389)	> 95% (al 100% estiramento)
Capacidade de movimento:	(ISO 11600)	± 25%
Perda de volume:	(ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 14
Teor total VOC:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicação:		+5°C a +40°C
Temperatura de utilização:		-40°C a +150°C

Propriedades de tração:

ISO 37 (2mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,25 MPa
Resistência à tração	1,50 MPa
Alongamento na rotura	> 900%

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,25 MPa
Resistência à tração	0,75 MPa
Alongamento na rotura	> 500%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da junta.

PENOSIL Silicone acético 600a

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície e aplicação do vedante

A. Limpeza e preparação da junta:

Os suportes (rebordos das juntas) devem estar limpos, secos e sem pó, gordura e outros contaminantes que possam afetar a aderência. As superfícies não porosas (tais como alumínio, vidro, etc.) devem ser limpas com um desengordurante adequado e secas completamente com um pano limpo. Os materiais porosos (como betão, alvenaria, etc.) devem ser limpos mecanicamente de partículas soltas. Proteger os rebordos da junta com fita protetora.

B. Primário:

PENOSIL Silicone acético 600a adere bem ao vidro, cerâmica, alumínio anodizado, superfícies vitrificadas e muitas outras, no entanto, é recomendado um teste de aderência preliminar em todas as superfícies. Pode ser necessário tratar as superfícies das juntas com um primário para obter melhor desempenho.

Primários:

Produto:	Aplicação
PENOSIL Primer superfícies porosas P-10	Superfícies porosas. (ex. betão, cimento, mármore, pedra natural e artificial, etc.)
PENOSIL Primer superfícies lisas P-20	Superfícies não-porosas. (ex. alumínio, ferro, aço inoxidável, zinco, cobre, latão, superfícies pintadas e a maioria dos plásticos)
PENOSIL Primer todas superfícies P-80DS	Todas as superfícies. Materiais com aderência especialmente difícil.

C. Aplicação do silicone vedante:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente o vedante com uma pistola manual ou pneumática. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta.

D. Alisamento e acabamento:

A junta deve ser trabalhada e suavizada antes da formação da pele. Pressione o vedante e alise-o garantindo um bom contacto com as superfícies para selar. Use uma espátula ou através de um dedo molhado em água com sabão. Remova imediatamente a fita de pintor. O produto não curado pode ser facilmente removido com solventes com álcool isopropílico ou solventes do tipo "white spirit". O vedante curado deve ser removido mecanicamente.

Observações

Como o PENOSIL Silicone acético 600a liberta ácido acético durante a cura, não é recomendado para aplicação em pedra, mármore, granito ou suportes alcalinos (betão, fibrocimento, argamassa, ...).

Não é aconselhável utilizá-lo em superfícies metálicas como zinco, cobre, bronze ou chumbo, que podem sofrer corrosões.

Não usar para vedar vidro laminado, pois pode atacar a película de PVB (butiral). Não utilizar também em contacto com o segundo vedante de barreira do vidro duplo. Use um silicone neutro no lugar.

Não recomendado para vedação estrutural, para a construção ou vedação de aquários, para montagem de espelhos ou em contacto directo com alimentos.

Não aplicar sobre suportes betuminosos ou suportes que libertem óleos, plastificantes, solventes ou qualquer outro produto que possa inibir a cura, afetar a aderência ou descolorir o vedante. (por exemplo, borrachas, cloropreno, EPDM, ...).

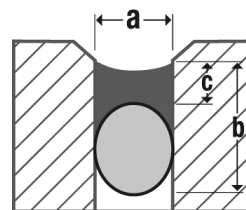
Não pode ser pintado, pois a tinta não adere ao vedante.

PENOSIL Silicone acético 600a

Desenho da junta

A largura da junta deve adaptar-se à capacidade de movimento da vedação e do suporte. As dimensões da junta devem coincidir com a capacidade de movimento da vedação, com um valor máximo permitido de 25%.

Usar cordão de fundo de junta PENOSIL Fundo de junta PE 450 para limitar a profundidade das juntas e também para evitar que o selante adira à base do substrato. Escolher adequadamente o diâmetro, pelo menos 25% mais largo que a largura da junta.



Dimensões das juntas

- a Largura da junta
- b Profundidade da junta
- c Profundidade do vedante
- Vedação
- Fundo de junta

Recomendações gerais a seguir

Recomendação geral: Junta ideal 2:1 (largura:profundidade)
Dimensões mínimas: 5-6 mm largura x 5-6 mm profundidade
Até 12 mm de largura: largura = profundidade
De 12 até 24 mm de largura: profundidade = ½ largura
Maior do que 24 mm de largura: profundidade = 12-15 mm

Rendimento

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Largura (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidade (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

O tom cinza determina a relação recomendada de largura e profundidade.

Segurança

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

PENOSIL Silicone acético 600a

REFERÊNCIAS

Exemplos de edifícios em que foi usado o produto PENOSIL Silicone acético 600a:



Palau Sant Jordi
Barcelona (Espanha)



Hotel Telégrafo
La Habana (Cuba)



Sede CaixaBank
Barcelona (Espanha)



Estação de comboio Atocha
Madrid (Espanha)

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente. Entende-se que garantimos a qualidade irreprensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Silicone acético 600a
v07.4 - 01.2024

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)