

# Silicona neutra alcoxy 340c

## SELLADO VENTANAS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c es un sellante de silicona alcoxy de alta calidad y de bajo módulo, que reacciona con la humedad atmosférica produciendo un caucho flexible extremadamente resistente. No contiene aditivos corrosivos o de fuerte olor.

PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c ha sido especialmente formulado para el sellado de juntas exteriores en aplicaciones de fachada y acristalamiento.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Bajo módulo y alta elasticidad.
- Alta capacidad de movimiento.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Compatible con siliconas estructurales.
- Resistente a los rayos UV, al tiempo y al envejecimiento.
- No se agrieta.
- Respetuoso con el medio ambiente y de bajo olor.
- No es corrosivo para los metales.
- Vida útil extremadamente larga.

### CERTIFICACIONES

PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-F&G 25LM
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-2 G-CC

### REGULACIONES AMBIENTALES

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: emisiones muy bajas.



### SUMINISTRO

El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. (cajas de 24 ud., palets de 56 cajas) y bolsas de 600ml. (cajas de 20 ud., palets de 36 cajas).

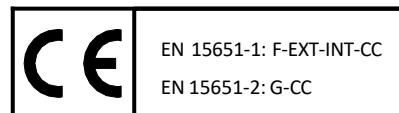
Otros formatos bajo demanda.

### COLORES

Negro, blanco y gris.  
Otros colores bajo demanda.

### ALMACENAMIENTO

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas entre +5°C y +30°C, puede almacenarse durante 12 meses.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

# PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c

## APLICACIONES



Sellado de juntas de dilatación y con gran movimiento dinámico entre sustratos porosos y no porosos, incluyendo hormigón, ladrillo, aluminio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, vidrio, cerámica y la mayoría de los plásticos.

Sellado de juntas en instalación de ventanas y cerramientos acristalados. Juntas perimetrales y de conexión para carpintería de aluminio, madera y PVC.

Sellado de estanquidad en muros cortina, fachadas ligeras y lucernarios.

Sellado en invernaderos, viveros y verandas de policarbonato, metacrilato o vidrio.

Compatible con siliconas estructurales para sellados de estanquidad.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicona neutra alcoxy
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,36 g/ml
Pérdida de tack:	(OQ.06-interno)	25-30 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	35-40 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 85% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 11600)	± 25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 3%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 23
Contenido total en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 17 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

### Propiedades a tracción:

#### **ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)**

Módulo-E 100%	0,40 MPa
Resistencia a tracción	1,45 MPa
Alargamiento a la rotura	900%

#### **ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)**

Módulo-E 100%	0,40 MPa
Resistencia a tracción	0,70 MPa
Alargamiento a la rotura	350%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la junta.

# PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de la superficie y aplicación del sellante

#### A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un desengrasante adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

#### B. Imprimación:

PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

##### Imprimaciones:

Producto:	Aplicación
PENOSIL Primer superficies porosas P-10	Superficies porosas. (ej. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
PENOSIL Primer superficies lisas P-20	Superficies no porosas. (ej. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
PENOSIL Primer todas superficies P-80DS	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

#### C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada PENOSIL Fondo de junta PE 450 como material de respaldo, para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

#### D. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

#### E. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

### Observaciones

No utilice PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

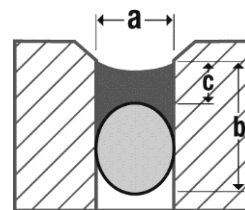
PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c no puede ser pintado.

# PENOSIL **Silicona neutra alcoxy 340c**

## Diseño de la junta de sellado

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (PENOSIL Fondo de junta PE 450) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.



## Dimensionado de juntas

- a* Ancho junta
- b* Profundidad junta
- c* Profundidad sellado
- Sellado
- Fondo de junta

## Recomendaciones generales a seguir

- Recomendación general: Dimensiones ideales 2:1 (ancho:profundidad)
- Dimensiones mínimas: 5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
- Hasta 12 mm ancho: ancho = profundidad
- De 12 mm a 24 mm ancho: profundidad = ½ ancho
- Mayor de 24 mm ancho: profundidad = 12-15 mm

## Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en gris indican la relación ancho y profundidad recomendada.

## Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

# PENOSIL **Silicona neutra alcoxy 340c**

## REFERENCIAS

Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto PENOSIL Silicona neutra alcoxy 340c:



LEGO® House  
Billund (Denmark)



World Trade Center  
Zaragoza (España)



Housing building  
Lisboa (Portugal)

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irrefutable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

### Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**FICHA TÉCNICA**  
**Penosil Silicona neutra alcoxy 340c**  
**v06.3 - 07.2025**

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

**penosil.com**