

Silicone neutro alcoxy 340c

VEDAÇÃO JANELAS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c é um vedante de silicone neutro alcoxy de alta qualidade e baixo módulo, que reage com a humidade atmosférica formando uma junta flexível extremamente resistente. Não contém aditivos corrosivos ou de odor forte.

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c mantém todas as propriedades de elasticidade e aderência, permanecendo estável e sem envelhecer perante os agentes atmosféricos.

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c foi especialmente formulado para selar juntas exteriores em aplicações de fachada e vidros.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Baixo módulo e alta elasticidade.
- Alta capacidade de movimento.
- Excelente aderência a uma ampla gama de superfícies sem primário.
- Compatível com silicões estruturais.
- Resistente a radiação UV, condições meteorológicas e envelhecimento.
- Não fissura.
- Amigo do ambiente e de baixo odor.
- Não corrosivo para metais.
- Vida útil extremamente longa.

CERTIFICAÇÕES

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c respeita as seguintes especificações:

- ISO 11600-F&G 25LM
- Marcação CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
EN 15651-2 G-CC

REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS

- Classe A+, em conformidade com a regulamentação francesa de emissões de COV no ar interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: emissões muito baixas.



EMBALAGEM

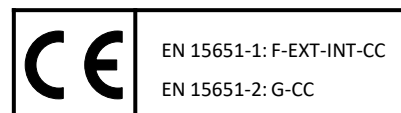
O produto é fornecido em cartuchos de 300 ml. (24 ud./caixa, paletes de 56 caixas) e sacos de 600 ml. (20 ud./caixa, paletes de 36 caixas).
* Paletes europeias de 120x80 cm. Outros formatos sob pedido.

CORES

Preto, branco e cinzento.
Outras cores sob pedido.

ARMAZENAMENTO

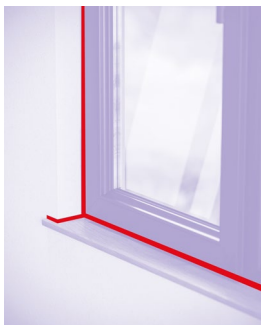
Na embalagem de origem, fechada, pode armazenar-se durante 12 meses, se conservado num lugar fresco e seco, entre +5°C e +30°C, protegido da exposição solar.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c

APLICAÇÕES



Selagem de juntas de dilatação com grande movimento dinâmico entre materiais porosos e não porosos, incluindo betão, alvenaria, tijolo, alumínio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, vidro, cerâmica e a maioria dos plásticos.

Selagem de juntas de perímetro em janelas de PVC, alumínio lacado e madeira.

Selagem estanque em muros cortina e fachadas ligeiras.

Selagem em estufas de policarbonato, metacrilato ou vidro, viveiros e pomares.

Compatível com Silicones Estruturais para vedações estanques.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicone neutro alcoxy
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,37 g/ml
Seco ao toque:	(OQ.06-interno)	Aprox. 15 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	20-40 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Velocidade de cura:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Escorrimento:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C e 50°C)
Recuperação elástica:	(ISO 7389)	> 85% (al 100% estiramento)
Capacidade de movimento:	(ISO 11600)	± 25%
Perda de volume:	(ISO 10563)	< 3%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 25
Teor total VOC:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 15 g/l
Temperatura de aplicação:		+5°C a +40°C
Temperatura de utilização:		-40°C a +150°C

Propriedades de tração:

ISO 37 (2mm grossura, provete tipo S2, 7 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,35 MPa
Resistência à tração	1,50 MPa
Alongamento na rotura	700%

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 dias, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,40 MPa
Resistência à tração	0,70 MPa
Alongamento na rotura	350%

Estes valores podem variar dependendo de fatores ambientais como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode aumentar devido a temperaturas mais baixas, menor índice de humidade ou aumento da espessura da junta.

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação da superfície e aplicação do vedante

A. Limpeza e preparação da junta:

Os suportes (rebordos das juntas) devem estar limpos, secos e sem pó, gordura e outros contaminantes que possam afetar a aderência. As superfícies não porosas (tais como alumínio, vidro, etc.) devem ser limpas com um desengordurante adequado e secas completamente com um pano limpo. Os materiais porosos (como betão, alvenaria, etc.) devem ser limpos mecanicamente de partículas soltas. Proteger os rebordos da junta com fita protetora.

B. Primário:

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c adere aos materiais de construção mais comuns sem primário, no entanto, é recomendado um teste de adesão preliminar em todas as superfícies. Pode ser necessário tratar as superfícies das juntas com um primário para obter melhor desempenho.

Primários:

Produto:	Aplicação
PENOSIL Primer superficies porosas P-10	Superfícies porosas. (ex. betão, cimento, mármore, pedra natural e artificial, etc.)
PENOSIL Primer superficies lisas P-20	Superfícies não-porosas. (ex. alumínio, ferro, aço inoxidável, zinco, cobre, latão, superfícies pintadas e a maioria dos plásticos)
PENOSIL Primer todas superficies P-80DS	Todas as superfícies. Materiais com aderência especialmente difícil.

C. Fundo de junta:

Usar o cordão de espuma de polietileno com célula fechada PENOSIL Fundo de junta PE 450 como material de apoio, caso seja necessário limitar a profundidade da junta e evitar que o vedante adira na base da junta. O seu diâmetro deve ser cerca 25% superior à largura da junta.

D. Aplicação do silicone vedante:

Após a preparação do suporte, aplicar uniformemente o vedante com uma pistola manual ou pneumática. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta.

E. Alisamento e acabamento:

A junta deve ser trabalhada e suavizada antes da formação da pele. Pressione o vedante e alise-o garantindo um bom contacto com as superfícies para selar. Use uma espátula ou através de um dedo molhado em água com sabão. Remova imediatamente a fita de pintor. O produto não curado pode ser facilmente removido com solventes com álcool isopropílico ou solventes do tipo "white spirit". O vedante curado deve ser removido mecanicamente.

Observações

Não use PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c em substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam pingar óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borracha natural, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

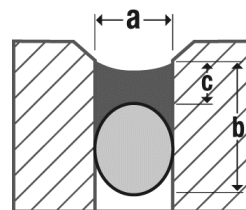
PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c não deve ser pintado.

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c

Desenho da junta

A largura da junta deve adaptar-se à capacidade de movimento da vedação e do suporte. As dimensões da junta devem coincidir com a capacidade de movimento da vedação, com um valor máximo permitido de 25%.

Usar cordão de fundo de junta PENOSIL Fundo de junta PE 450 para limitar a profundidade das juntas e também para evitar que o selante adira à base do substrato. Escolher adequadamente o diâmetro, pelo menos 25% mais largo que a largura da junta.



Dimensões das juntas

- a Largura da junta
- b Profundidade da junta
- c Profundidade do vedante
- Vedação
- Fundo de junta

Recomendações gerais a seguir

Recomendação geral: Junta ideal 2:1 (largura:profundidade)
Dimensões mínimas: 5-6 mm largura x 5-6 mm profundidade
Até 12 mm de largura: largura = profundidade
De 12 até 24 mm de largura: profundidade = ½ largura
Maior do que 24 mm de largura: profundidade = 12-15 mm

Rendimento

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Largura (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidade (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

O tom cinza determina a relação recomendada de largura e profundidade.

Segurança

O produto não curado deve utilizar-se em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

A informação relativa à segurança do produto encontra-se disponível na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de utilizar o produto, é aconselhável ler atentamente as FDS e as etiquetas de segurança da embalagem.

PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c

REFERÊNCIAS

Exemplos de edifícios em que foi usado o produto PENOSIL Silicone neutro alcoxy 340c:



LEGO® House
Billund (Denmark)



World Trade Center
Zaragoza (Espanha)



Housing building
Lisboa (Portugal)

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A WOLF GROUP garante que o seu produto cumpre, dentro do prazo de validade, todas as suas especificações.

Caso seja considerada nossa alguma responsabilidade, seria apenas por eventuais danos e pelo valor da mercadoria que foi fornecida e disponibilizada por nós ao cliente. Entende-se que garantimos a qualidade irreprensível dos nossos produtos de acordo com as nossas Condições Gerais de Venda e Fornecimento.

Responsabilidade

A informação contida no presente documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos nossos produtos, são considerados como realizados de boa-fé ao nível do conhecimento e constituem o resultado de comprovativos, da experiência e constituem-se como diretrizes. Cabe ao utilizador a responsabilidade de determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão para além do nosso conhecimento e controlo, recomendamos a realização dos ensaios prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Silicone neutro alcoxy 340c
v06.2 - 07.2023

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)