

Silicona acética 318

SELLADO VENTANAS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Silicona acética 318 es un sellante de silicona monocomponente, de curado acético, que vulcaniza a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica, proporcionando una silicona elástica y una junta estanca.

PENOSIL Silicona acética 318 conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Curado rápido y fuerte adhesión final.
- Se adhiere a los materiales más comunes y en especial al vidrio y soportes no porosos sin imprimación.
- Permanentemente elástico.
- Alta capacidad de movimiento.
- Resistente a la humedad.
- Alta resistencia a la intemperie y a la radiación UV.
- Capaz de ser utilizado en clima frío.
- Listo para usar y para aplicar.
- Vida útil extremadamente larga.

CERTIFICACIONES

PENOSIL Silicona acética 318 cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-G 25LM
- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.

SUMINISTRO

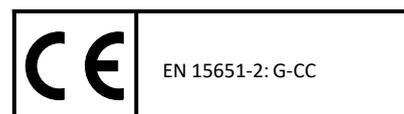
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. (24 ud./caja) y bolsas de 600 ml. (20 ud./caja). Otros formatos bajo demanda.

COLORES

Translúcido y blanco.
Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 12 meses en su embalaje original sin abrir, en condiciones secas y protegido de la luz solar directa, a temperaturas entre +5°C y +30°C.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Silicona acética 318

APLICACIONES



PENOSIL Silicona acética 318 tiene una buena adherencia a soportes como vidrio y aluminio, y se recomienda para ser utilizado en el sellado general de acristalamiento y carpintería:

- Sellado de juntas entre vidrio y carpintería de aluminio y madera.
- Sellado de ventanas y cerramientos acristalados.
- Sellado de vitrinas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Silicona acética
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 0,99 g/ml
Velocidad de extrusión:		Aprox. 1,59 g/s
Pérdida de tack:	(OQ.06-interno)	10-15 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	15-20 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 80% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 11600)	± 25%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 20
Contenido total en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 140 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,35 MPa
Resistencia a tracción	1,75 MPa
Alargamiento a la rotura	550%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la junta.

PENOSIL Silicona acética 318

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie y aplicación del sellante

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

PENOSIL Silicona acética 318 se adhiere sin imprimación al vidrio, cerámica, aluminio anodizado, superficies vitrificadas y muchos otros, sin embargo, siempre se recomienda una prueba de adherencia preliminar en cada superficie. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores rendimientos de adherencia.

Imprimaciones:

Producto:	Aplicación
PENOSIL Primer superficies porosas 481	Superficies porosas. (ej. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
PENOSIL Primer superficies lisas 482	Superficies no porosas. (ej. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
PENOSIL Primer todas superficies 488	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

D. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

Observaciones

PENOSIL Silicona acética 318 libera ácido acético durante la vulcanización y no se recomienda su uso en piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento fibroso, mortero, etc.).

No debe utilizarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que provoca corrosión ácida.

No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la lámina de PVB (butyral). No es adecuado para el contacto con el sellante secundario de unidades de vidrio aislante. Utilice una silicona neutra en su lugar.

No se recomienda para el pegado de acristalamientos estructurales, para la construcción o sellado de acuarios, para pegado de espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos ni sobre materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que puedan inhibir la curación, afectar la adhesión o decolorar el sellante (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

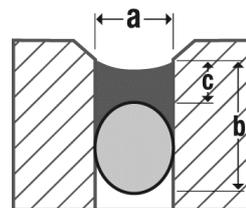
No se puede pintar, ya que la pintura no se adhiere al sellante.

PENOSIL **Silicona acética 318**

Diseño de la junta de sellado

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (PENOSIL Fondo de junta PE 450) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.



Dimensionado de juntas

- a* Ancho junta
- b* Profundidad junta
- c* Profundidad sellado
- Sellado
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 (ancho:profundidad)
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	ancho = profundidad
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm

Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho cordón (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimiento (metros lineales):	10	4,7	3,8	3,1	2,5	1,5	1,0	0,7

Consumo estimado en metros lineales por bolsa de 600 ml. (aprox.):

Ancho cordón (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimiento (metros lineales):	20	9,4	7,5	6,3	5,0	3,0	2,0	1,3

Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

PENOSIL **Silicona acética 318**

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Silicona acética 318
v04 - 03.2025

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

penosil.com