

FICHE TECHNIQUE

Penosil SpeedFix Chemical Anchor 595

PENOSIL SpeedFix Chemical Anchor 595 est un système de résine d'ancrage chimique polyester sans styrène à deux composants à haute résistance et rapport 10:1, destiné pour l'ancrage de tiges filetées et fers d'armature dans des matériaux pleins (béton, brique ...) et/ou creux, conçu pour des charges moyennes dans les applications horizontales et verticales.

- Résistance de charge jusqu'à 1500 kg.
- Temps de travail et prise rapide.
- Adapté aux environnements mouillés et humides.
- Bonne résistance chimique.
- Adapté à tous types de tiges
- Extrêmement polyvalent en maçonnerie, béton et matériaux creux.
- Sans styrène et faible odeur qui permet un usage en intérieur ou extérieur
- Adapté pour ancrages à faible distance du bord.
- Résine de fixation rapide, facile, économique et extrêmement durable.
- Applicable avec un pistolet mastic classique,

Domaines d'application

L'ancrage chimique sans styrène Penosil SpeedFix Chemical Anchor 595 est utilisé comme :

- Système d'ancrage chimique résistant, durable et sans danger pour les équipements de climatisation, d'auvents, de marquises et d'éléments de construction sur des matériaux pleins ou creux.
- Pour l'ancrage de tiges filetées et/ou fers d'armature dans le béton et dans des installations en maçonnerie et de briques creuses, en applications verticales et horizontales.
- Réparation et remplissage de fissures dans le béton.
- Fixation de moteurs et de machines industrielles.

Données techniques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Base:		Polyester insaturé sans styrène
Densité :		Approx. 1,71 kg/m ³
Résistance à la compression :	EN ISO 604	43,5 N/mm ²
Module de flexion :	EN ISO 178	2803 N/mm ²
Résistance à la flexion :	EN ISO 178	15,9 N/mm ²
Résistance à la traction :	EN ISO 527	9,3 N/mm ²
E-Modulus:	EN ISO 527	4874,5 N/mm ²
Emissions COV:		A+

PERFORMANCE DE TRACTION TYPIQUE - PROFONDEUR D'ENCASTREMENT STANDARD

Béton, C20/25, tige filetée grade 5.8

Taille	Charge recommandée (kN)		Espacement (S _{cr,N}) (mm)	Trou de forage Ø (mm)	Trou de fixation Ø (mm)	Profondeur de réglage (mm)
	Tension (N _{rec})	Cisaillement (V _{rec})				
M8	8.36	5.14	160	10	9	80
M10	11.79	8.57	200	12	12	90
M12	17.29	12.00	240	14	14	110
M16	24.93	22.29	320	18	18	125
M20	38.14	34.86	400	22	22	170
M24	50.29	50.29	450	28	26	210
M30	68.07	81.43	520	35	32	280

CHARGES, BORDS ET ESPACEMENTS BASÉS SUR LES FORCES D'ADHÉRENCE CARACTÉRISTIQUES - MONTRANT LA DÉFAILLANCE DE L'ACIER

Taille (mm)	Résistance Caractéristique (kN)		Résistance du concept (kN)		Charge recommandée (kN)		Distance caractéristique (mm)			Bord min et espacement (mm)	Nominal Espacement (mm)	Trou Diametre béton (mm)	Trou Diametre fixation (mm)	Max Coupl (Nm)
	Tension	Shear	Tensión	Shear	Tensión	Shear	edge	spacing	edge					
	N _{rk}	V _{rk}	N _{rd}	V _{rd}	N _{rec}	V _{rec}	C _{cr,N}	S _{cr,N}	C _{cr,V}	C _{min} , S _{min}				
8	15.71		7.27		5.20						60			
	19.00	9.00	9.70	7.20	6.93	5.14	80	160	80	40	80	10	9	10
	19.00		12.70		9.07						160			
10	17.53		8.12		5.80						60			
	26.30	15.00	12.17	12.00	8.70	8.57	100	200	90	50	90	12	12	20
	30.20		20.10		14.36						200			
	23.09		10.69		7.64						70			
12	36.29	21.00	16.80	16.80	12.00	12.00	120	240	110	60	110	14	14	40
	43.80		29.20		20.86						240			
	33.38		15.45		11.04						80			
16	52.15	39.00	24.14	31.20	17.25	22.29	160	320	125	80	125	18	18	80
	81.60		54.40		38.86						320			
	43.60		20.18		14.42						90			
20	82.35	61.00	38.13	48.80	27.23	34.86	200	400	180	100	170	24	22	120
	127.40		84.90		60.64						400			
	49.01		22.69		16.21						100			
24	102.92	88.00	47.65	70.40	34.03	50.29	225	450	220	120	210	28	26	160
	183.60		122.40		87.43						480			
	61.07		28.27		20.20						120			
30	142.50	142.50	65.97	114.00	47.12	81.43	260	520	280	150	280	35	32	200
	292.00		194.50		138.93						600			

 = Steel failure

Partial safety factor = 1,5

Toutes les données sont basées sur une installation correcte - voir instructions - Pas d'influence des bords et de l'espacement

Épaisseur minimale du matériau de base hef + 30mm > 100mm pour M8 à M12 et pour M16 à M30 hef + 2 d hef range minimum ou 4d le plus grand jusqu'à 20d

Résistance du béton C20 / 25 - f_c cube = 25 N/mm² (25 MPa)

5.8 Poteau de qualité

Plage de température I : température maximale à long terme / à court terme +24/40°C

DONNÉES TECHNIQUE TYPIQUES

INFLUENCE DE LA RÉSISTANCE DU BÉTON SUR L'ARRACHEMENT COMBINÉ ET LE BÉTON

Force du béton	C15/20	C20/25	C25/30	C30/37 N/mm ²	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Non-fissuré $f_c =$	0.97	1.00	1.02	1.04	1.07	1.10	1.12	1.15

INFLUENCE DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES SUR LE BÉTON NON FISSURÉ

		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
Temp I	Sec et humide	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
		40°C / 24°C						
Temp II	Sec et humide	0.90	0.88	0.87	0.86	0.85	0.84	0.82
		80°C / 50°C						

TEMPS DE DURCISSEMENT MINIMUM

Béton Temps/ température	Temps de fonctionnement pendant le gel	Temps mini de durcissement dans le béton sec	Temps min de durcissement dans le béton humide
-15°C ≤ Base material T < 5°C *	50 min	240 min	X2
-10°C ≤ Base material T < 0°C *	40 min	180 min	X2
0°C ≤ Base material T < 10°C	20 min	90 min	X2
10°C ≤ Base material T < 20°C	9 min	60 min	X2
20°C ≤ Base material T < 30°C	5 min	30 min	X2
30°C ≤ Base material T < 40°C	3 min	20 min	X2

* La température de la résine doit être d'au moins 20°C.

Durcissement complet en 24 heures.

PLAGE DE TEMPERATURE

Plage de température	Température de service du béton	Température max du béton à long terme	Température max du béton à court terme
Plage I	-40°C à +40°C	+24°C	+40°C
Plage II	-40°C à +80°C	+50°C	+80°C

LA CONSOMMATION SUR UN SUPPORT SOLIDE

M8-M30 Tiges filetées				
Taille	Trou de perçage Ø mm	Réglage de profondeur (mm)	NOMBRE D'ANCRAGES PAR CARTOUCHE	
			Trous/ cartouche 300ml	Trous/ cartouche 410ml
M8	10	80	55	76
M10	12	90	40	55
M12	14	110	27	38
M16	18	125	17	23
M20	22	170	10	13
M24	28	210	4	6
M30	35	280	2	3

Note : Ces calculs sont approximatifs et les informations qui en résultent ne sont données qu'à titre indicatif. Le calcul de la consommation tient compte des déchets extrudés standard par cartouche, du volume de l'espace annulaire entre le diamètre du pas de vis et le diamètre moyen du foret, de sorte que le remplissage des trous au niveau indiqué garantira l'obtention des performances publiées.

Certifications

L'ancre chimique PENOSIL SpeedFix Chemical Anchor 595 Polyester sans styrène répond aux spécifications suivantes :

- ETA 20/0507 - EAD 330499-01-0601 ancre de type injection collé pour une utilisation dans le béton non fissuré : tailles M8 à M16.



Couleur

Gris, Ton Pierre.

Emballage

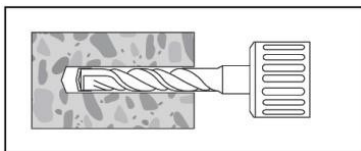
Cartouche de 300 ml & 410 ml. 12 unités par carton.

Conditions de conservation

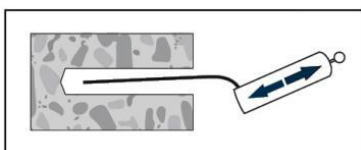
La durée de conservation est de 18 mois dans son emballage d'origine non ouvert. Dans des conditions sèches et à l'abri de la lumière directe du soleil des températures comprises entre +5°C et +30°C. Les cartouches doivent être stockées et transportées en position verticale.

Mode d'emploi

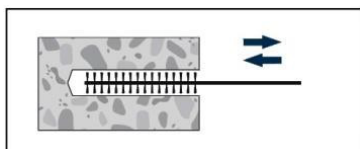
Application : Instruction d'installation pour le béton ou la maçonnerie pleine.



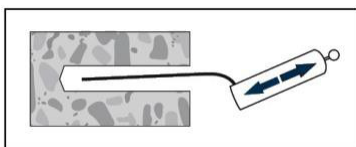
Percez un trou avec le diamètre et la profondeur appropriés à l'aide d'un perforateur. Vérifier la perpendicularité du trou pendant l'opération de forage.



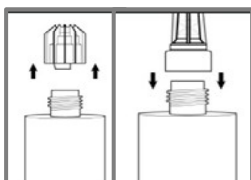
Avant l'injection de la résine, nettoyer le trou de la poussière de forage, des fragments de carotte, de l'huile, de l'eau, de la graisse et d'autres contaminants à l'aide d'un souffleur manuel et d'une brosse manuelle à poils d'acier.



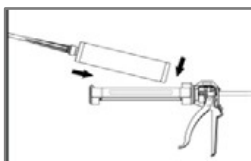
Le trou doit être nettoyé par au moins 4 opérations de soufflage, par au moins 4 opérations de brossage suivies d'au moins 4 opérations de soufflage.



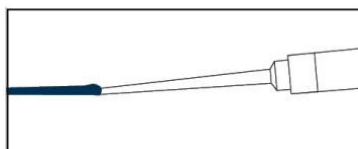
Avant le brossage, nettoyer la brosse et vérifier que son diamètre est suffisant. La tige filetée doit être exempte de saleté, de graisse, d'huile ou d'autres matières étrangères.



Dévissez le godet avant de la cartouche et fixez fermement la buse de mélange.



S'assurer que l'élément mélangeur se trouve à l'intérieur du mélangeur. Insérez la cartouche dans le pistolet applicateur.

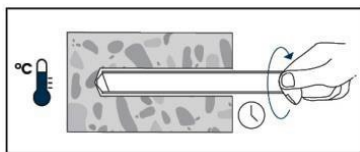


Avant d'appliquer la résine dans le trou d'ancrage, Jeter les 10 premiers ml de résine jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

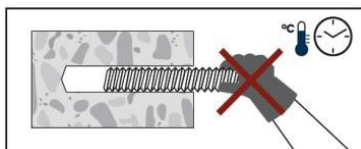


Remplir uniformément le trou d'ancrage en commençant par le fond, afin d'éviter l'inclusion de l'air, retirer lentement la canule mélangeuse.

Le remplissage doit correspondre au 2/3 de la profondeur du trou d'ancrage.

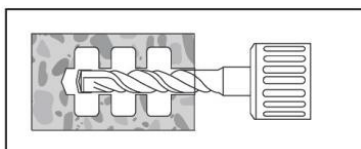


Insérer immédiatement la tige filetée lentement et avec un léger mouvement de rotation, en éliminant l'excès de mortier d'injection autour de la tige filetée.

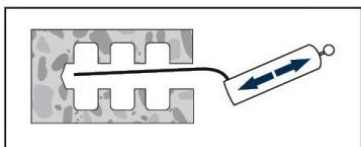


Attendre le temps de durcissement. (voir tableau page 4)
Ne pas déplacer ou charger l'ancrage jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.

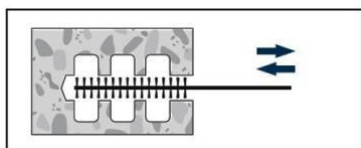
Application : Instruction d'installation pour la maçonnerie creuse/perforée



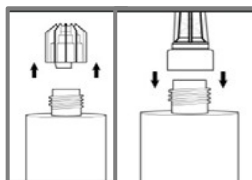
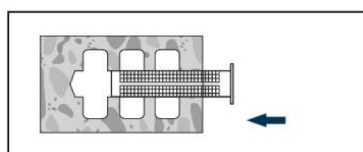
Percer le trou au diamètre et à la profondeur souhaitée. Vérifier la perpendicularité du trou pendant l'opération de perçage.



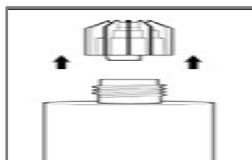
Nettoyer le trou de la poussière de forage, des fragments de carotte, de l'huile, de l'eau, de la graisse et d'autres contaminants avant l'injection du mortier (par soufflage manuel et une brosse manuelle standard).



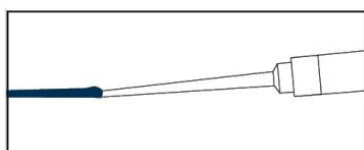
Introduire le manchon ou tamis de la bonne taille.
Retirer le capuchon de centrage du manchon en plastique.



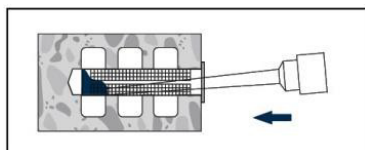
Dévisser le godet avant de la cartouche et fixer fermement la buse de mélange.



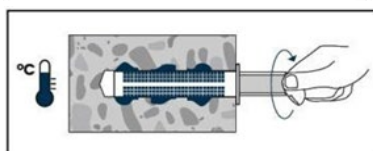
S'assurer que l'élément mélangeur se trouve à l'intérieur du mélangeur et insérer la cartouche dans le pistolet applicateur.



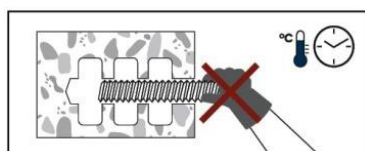
Avant d'appliquer la résine dans le manchon Jeter les 10 premiers ml de résine jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.



Remplir le manchon uniformément en commençant par le fond ,retirer lentement le mélangeur pendant le remplissage : retirer le mélangeur d'environ 10 mm à chaque opération de pression.



Remplir complètement le manchon.
Replacer le capuchon de centrage et insérer immédiatement la tige fileté, lentement et avec un léger mouvement de rotation, éliminer l'excès de résine autour de la tige fileté.
Respecter le temps de traitement.



Attendre le temps de durcissement. (Voir tableau page 4)
Ne pas déplacer ou charger l'ancrage jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.

Garantie

WOLF GROUP garantit que son produit est conforme, pendant sa durée de conservation, à sa spécification. Si notre responsabilité devait être engagée, elle ne le serait que pour les dommages éventuels et pour la valeur de la marchandise fournie par nous et utilisée par le client. Il est entendu que nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits conformément à nos conditions générales de vente et de livraison.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document, en particulier les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale de nos produits, sont données de bonne foi sur la base de nos connaissances et sont le résultat d'essais et d'expériences et sont destinées à servir de lignes directrices. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si le produit convient à l'application. En raison de la grande diversité des matériaux et des conditions, qui échappent à notre connaissance et à notre contrôle, nous recommandons de procéder à des essais préalables suffisants.

Les droits de propriété des tiers doivent être respectés.