PENOSIL

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL Jointaplac 650

Enduit prêt à l'emploi léger



Enduit léger prêt à l'emploi, permet la réalisation des joints entre plaques de plâtre en une seule passe et sans utilisation d'un calicot de papier, conforme à la norme EN 13963 type 4A.

Avantages

- Ultra léger, facile à appliquer et sans fluage
- Pas besoin de calicots
- Sans retrait
- Très haute résistance à la fissuration
- Séchage rapide
- Peut être poncé et peint

Domaines d'application

- Finition des joints entre plaque de plâtre et recouvrement des têtes de vis de fixation.
- Peut être utilisé sans bande de renfort sur les plaques à bord aminci, à bord aminci à bord demi arrondi et ou bord demi arrondi aminci

Couleur

Blanc.

Emballage

Seau de 5 L. utres sur demande

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 24 mois à compter de la date de fabrication en emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Craint le gel.

Adhérence

- Plaques de plâtre
- Plâtre
- Béton

Classifications techniques et certificats

- EN 13963:2005: Type 4A
- n
- EMICODE® EC 1 Plus - very low emission
- Classement selon la réglementation française sur les émissions de COV : A+

PENOSIL Jointaplac 650

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Base	Acrylique	
Consistance	Pâte sans affaissement	
Sec au toucher	<10	min
Temps de formation de peau	4...6	min
Perte de volume (ISO 10563)	3...5	%
Résistance au fluage (ISO 7390)	0,0	mm
Température d'application	+10...+40	°C
Température de service	+5...+75	°C
Dureté Shore A (ISO 868)	5 65	h h h semaine
Densité (53)	0,4	g/ml

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application entre +10°C et +40°C.

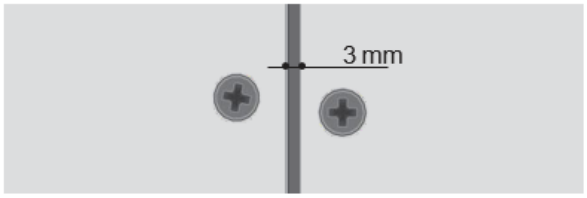
Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, de particules libres et d'huile.
La température de la pièce ainsi que de la surface à traiter doit être à une température d'au moins 10°C.

PENOSIL Jointaplac 650

Méthode d'application

Lors de la mise en place des plaques de plâtre, il est important de garder un jeu de 3 mm entre chaque plaque grâce à la mise place préalable de cales spécifiques (document en page 6 et 7)



Dans le cas d'une cloison double peau, les joints de plaques de plâtre de la première peau devront être également traités avec PENOSIL Jointaplac 650.

Avant d'appliquer homogénéiser le produit en le manipulant d'un couteau à l'autre.





Après cette manipulation, remplissez le joint à l'aide d'un couteau à enduire en travers joint (de droite à gauche puis de gauche à droite) puis avec un couteau à enduire plus large (ou lisseuse) lissez dans le sens du joint et retirer l'excès de matière. iche de mise en oeu re en page 5

Le joint traité avec PENOSIL Jointaplac 650 peut être poncé, enduit et peint après un séchage de 4-6 heures.
Le taux de consommation pour remplir les bords amincis et bords amincis semi-amincis est de 0.15 l/ml (perte non comprise).

Nettoyage

Le produit non durci peut être enlevé avec de l'eau ou avec les lingettes nettoyantes Penosil. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Limites

- Ne convient pas aux plaques de plâtre avec un bord coupé en biseau ou un bord mixte.
- Ne convient pas aux applications en contact permanent avec l'eau, humides ou mouillées.
- Éviter d'utiliser sur des supports bitumineux et contenant du goudron.
- Ne convient pas pour les joints mobiles
- Éviter d'utiliser sur des supports qui dégagent des huiles et des plastifiants.
- Il est préférable de ne pas l'utiliser sur des métaux non traités en raison du risqué d'oxydation.
- En raison de la grande variété de supports possible, nous recommandons un test préliminaire de comptabilité et d'adhérence.
- En raison de la grande variété d'influences pendant après l'application, le client doit toujours tester le produit au préalable.
- Respectez la date de péremption !

PENOSIL Jointaplac 650

Règles de sécurité

Assurez une ventilation suffisante pendant l'application et porter les équipements de protection individuelle nécessaires. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note: Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées de bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes relatives au même produit.

09-04-2026 13:33:32

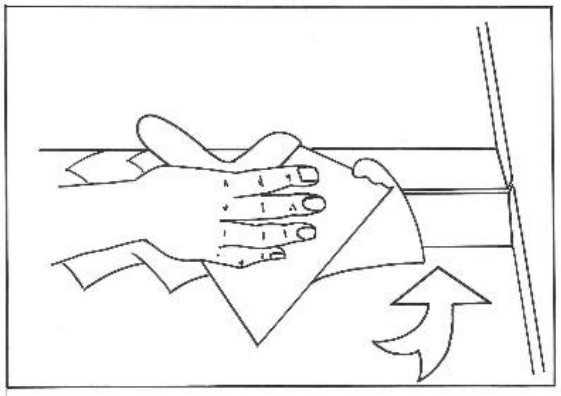
Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com

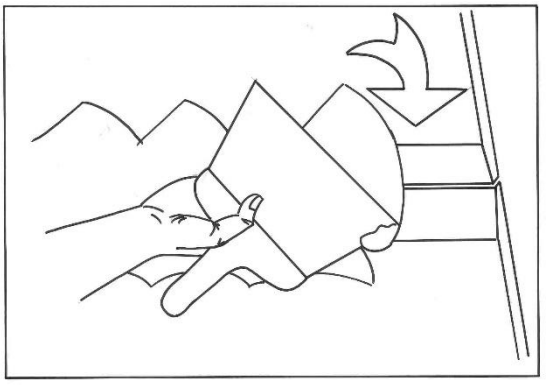
Wolf Group Head Office
Suur-Paala 10
13619 Tallinn
Estonia
tel +372 605 9300
fax +372 605 9315
info@penosil.com

MISE EN ŒUVRE JOINTAPLAC 650

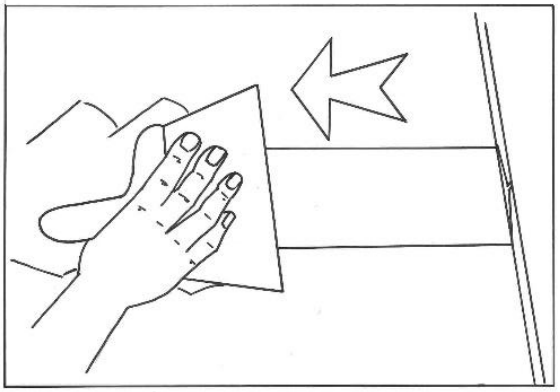
Réalisation des joints :



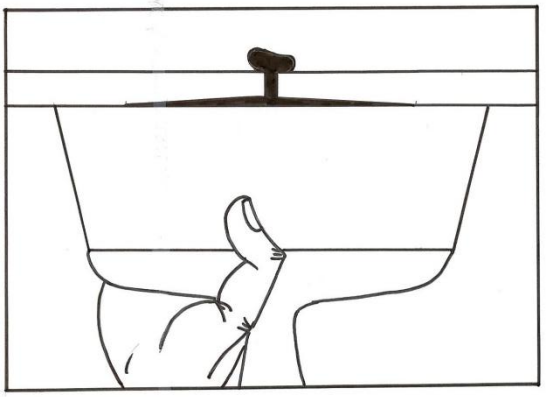
1) A l'aide du couteau (ou spatule), appliquer le produit en travers du joint à traiter en prenant garde à ce que l'outil ne rentre pas dans la partie amincie des plaques de plâtre. (ne pas serrer le produit).



2) Répéter l'opération dans l'autre sens et toujours en travers du joint.



3) A l'aide d'une spatule plus large (ou lisseuse), lisser le joint dans son sens longitudinale et retirer l'excès de produit.



4) l'application en travers joint (1 et 2) permet la formation de la clé d'ancrage en partie supérieure du joint.

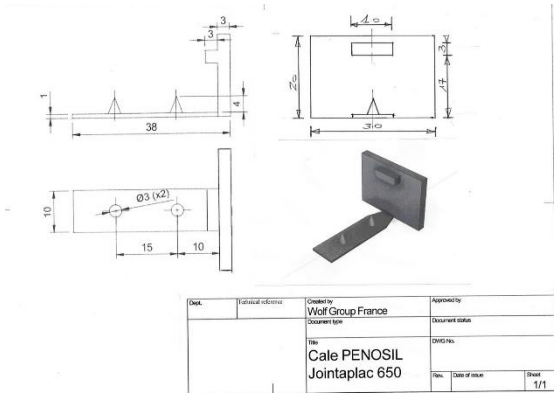
PENOSIL
We save energy / Wolf Group

www.penosil.com

Wolf Group Head Office
Suur-Paala 10
13619 Tallinn
Estonia

tel +372 605 9300
fax +372 605 9315
info@penosil.com

Cale PENOSIL pour maintien de distance entre plaque de plâtre

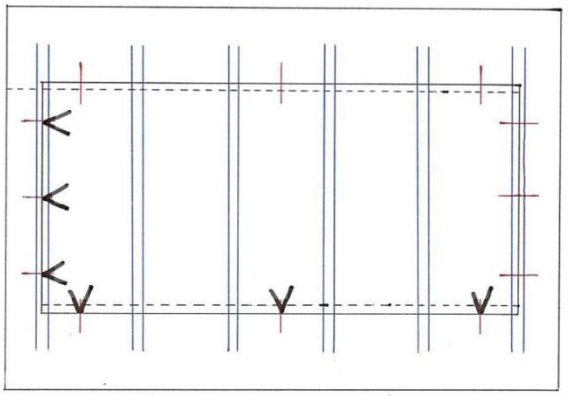


A

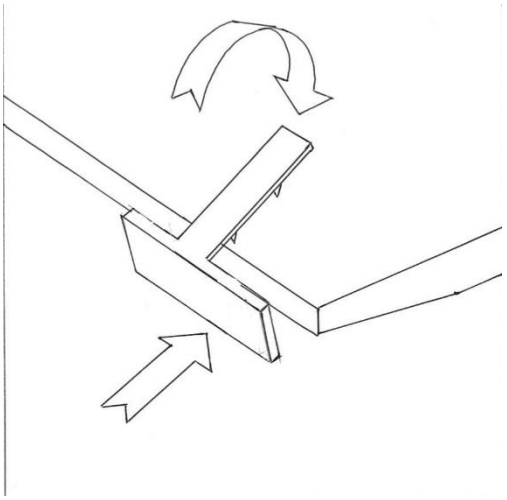
A: Cale sécable en matière synthétique pour assurer un jeu de 3mm entre plaque de plâtre.

B: Répartition des cales sur une plaque de dimension standard (2,50 x 1,20):
3 cales en longueur,
2 cales en largeur,

>: emplacement des cales.



B



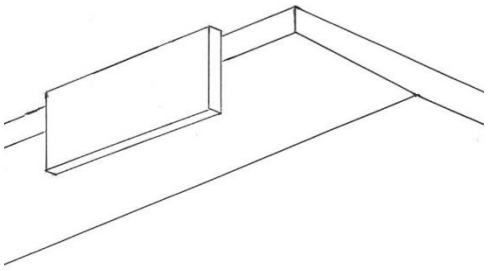
C

C: Apres fixation de la première plaque de plâtre sur l'ossature Placer les cales.
La Cale tenue en bord de plaque à 45°,
Ergot placé coté face de finition,
Puis exercer un mouvement circulaire pour que les 2 pointes pénètrent face arrière de la plaque,

Wolf Group Head Office
Suur-Paala 10
13619 Tallinn
Estonia
tel +372 605 9300
fax +372 605 9315
info@penosil.com

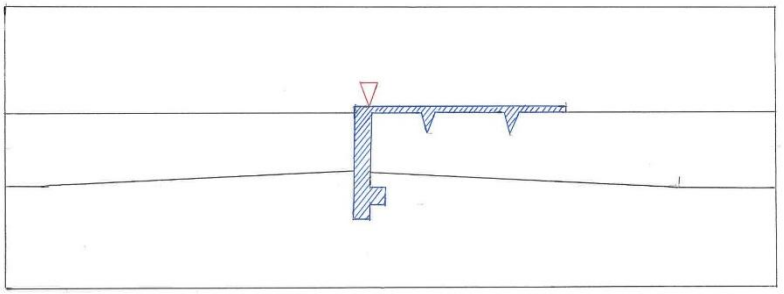
Cale PENOSIL pour maintien de distance entre plaque de plâtre

Réalisation des joints :

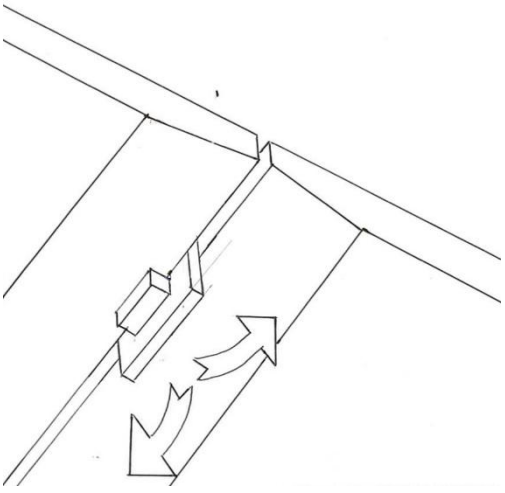


D

D et **E**: Après avoir fixer les 5 cales sur la plaque,
Placer la plaque de plâtre suivante en butée contre les cales afin d'obtenir le jeu de 3mm



E



F

F:Après mise en œuvre complète des plaques de plâtre, casser la partie visible des cales manuellement ou à l'aide d'une pince,
Réaliser les joints avec PENOSIL Jointaplac 650