

Cola Blanca D3 653

COLA BLANCA RÁPIDA MADERA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Cola Blanca D3 653 es una dispersión homopolímera de acetato de polivinilo, de viscosidad media y con grupos reactivos, de baja temperatura mínima de formación de película y elevada resistencia mecánica de adhesión.

PENOSIL Cola Blanca D3 653 es una cola blanca, de alta calidad y rápido secado casi transparente, que no produce coloraciones sobre maderas ricas en taninos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente adhesión sobre la mayoría de los diferentes tipos de madera y otros materiales porosos.
- La dispersión presenta una rápida velocidad de fraguado, incluso a temperaturas altas.
- Fuerte poder de pegado.
- Resistencia a la humedad. Clasificación D3.
- No mancha las superficies.
- Polivalente.
- Listo para usar.
- Fácil aplicación.
- Limpieza con agua.

APLICACIONES

PENOSIL Cola Blanca D3 653 es un adhesivo de gran calidad, indicado para encolados de maderas, contraplacados, papel, cartón, cerámica, etc., en trabajos profesionales y de bricolaje.

Resistente al agua (EN 204 D3), es una cola indicada para espacios interiores sujetos a fuerte presión de humedad o a condensaciones, por un corto período de tiempo, así como para exteriores no sujetos a la acción directa de los agentes atmosféricos.

Pegado y fijación en construcción, en la industria de la carpintería y la ebanistería, en decoración, en la fabricación de muebles, manualidades, etc., en el montaje y ensamblaje de todo tipo de maderas, duras y blandas, incluso en ensamblajes de caja y espiga, mecha, cola de milano, etc.

Útil para el pegado de cualquier material de tipo poroso donde se requiera una gran fuerza de pegado y rapidez de secado.



SUMINISTRO

El producto se suministra en los siguientes envases:

Biberón de 125 gr (12 u/caja)

Biberón de 250 gr (12 u/caja)

Biberón de 500 gr (12 u/caja)

Biberón de 750 gr (6 u/caja)

Cubo de 6 Kg (4 u/caja)

Cubo de 30 Kg

Otros formatos bajo demanda.

COLOR

Blanco.

ALMACENAMIENTO

Almacenar al abrigo de las heladas.

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos, frescos y bien ventilados, alejados de fuentes de calor, entre 5 °C y 25°C, puede almacenarse durante 24 meses.



PENOSIL Cola Blanca D3 653

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Dispersión homopolímera de acetato de polivinilo
Aspecto película:		No pegajosa, algo turbia
Color:		Blanco, pero una vez seco es casi transparente
Densidad:	(ISO 8962)	1,09 g/cm ³
Viscosidad:	(ISO 2555; 23°C) (viscosímetro Brookfield RVT; Husillo 6; 20 min-1)	15.000 ± 3.000 mPa·s
Contenido en sólidos:	(DIN 53 189 / ISO 1625)	50% (±1%)
Valor pH:	(DIN 53 785 / ISO 1148)	3,15 ± 0,35
Tamaño de partícula:		Aprox. 0,1-2 µm
Temperatura mínima de formación de película (TMFP):	(DIN 53 787 / ISO 2115)	Aprox. 4°C
Temperatura de transición vítrea Tg:	(DIN 53 765) (DSC, vel. Calentamiento 10°C K/min)	Aprox. 27°C
Resistencia del encolado:	(Watt 91, a 80°C)	> 7 N/mm ²
Estabilidad térmica:		Alta
<u>Propiedades mecánicas:</u>		
Prestaciones definitivas:		Después de 24 h
Resistencia al agua:	(DIN EN 204)	D3
Resistencia al envejecimiento:		Excelente

Película secada en clima normalizado de 23°C y 50% de humedad relativa (DIN EN 23 270).

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del espesor aplicado.

PENOSIL Cola Blanca D3 653

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie y aplicación del adhesivo

A. Limpieza y preparación:

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. La limpieza de las superficies debe realizarse con los productos adecuados para cada tipo de soporte y según las recomendaciones indicadas por los fabricantes de los mismos. Los sustratos porosos deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas.

B. Aplicación del producto:

Después de la preparación del soporte, el adhesivo se puede aplicar directamente o mediante pincel, rodillo, espátula o pistola encoladora.

Remover bien el producto antes de utilizar y aplicar una capa fina sobre las superficies a pegar, en forma de cordón o de puntos. Unir inmediatamente las superficies presionando los soportes, y mantener los materiales fijados con cualquier sistema de fijación mecánica, hasta que la película formada esté completamente seca. En ensamblajes de caja y espiga y en maderas no muy duras aplicar sobre una de las dos caras.

Se recomienda aplicar siempre un exceso de cola para garantizar una buena adherencia final. Este exceso puede eliminarse fácilmente con la ayuda de un paño húmedo o mediante lijado si la cola está seca.

El tiempo abierto y el tiempo de prensa dependen de varios factores que pueden influir en los resultados. Es recomendable realizar ensayos previos para determinar los valores exactos.

Debido a la rápida velocidad de fraguado a altas temperaturas de prensa, entre los 60°C y los 80°C, el producto puede usarse para el encolado de estratificados en prensas rápidas y en procesos de postformado, obteniéndose encolados con alta resistencia a la temperatura y buena resistencia al agua.

El producto absorbe muy poca agua. Incluso con una prolongada inmersión en agua, la película seca no reemulsiona, por lo que es posible obtener encolados resistentes al agua.

El grado de humedad de la madera puede influir en el secado de la cola. El rendimiento y la dosificación dependen de la porosidad de los sustratos a encolar.

Una vez seco el producto es casi transparente.

C. Acabado y limpieza:

Después de su utilización es conveniente lavarse las manos.

El producto húmedo no curado puede eliminarse fácilmente con agua. El exceso de cola aplicada puede eliminarse con facilidad con la ayuda de un paño húmedo, y las herramientas de trabajo se limpian fácilmente si se sumergen en agua durante unas horas.

Es importante eliminar el exceso de cola, ya que no es barnizable. El adhesivo seco puede limpiarse con tolueno o lijarse.

Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames.

Observaciones

PENOSIL Cola Blanca D3 653 adhiere a la mayoría de los materiales porosos indicados, sin embargo, debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

La película de adhesivo no sufre ninguna coloración, pero en el pegado de algunos tipos de maderas exóticas podrían aparecer manchas.

No se puede pintar ni barnizar.

PENOSIL Cola Blanca D3 653

Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Cola Blanca D3 653
V032026

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

penosil.com