

Sellador Madera 698

RODAPIÉS, MUEBLES Y PARQUET

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Sellador Madera 698 es una masilla monocomponente plasto-elástica de gran calidad, basada en dispersiones acrílicas siliconizadas y que cura por evaporación del agua.

La nueva fórmula de PENOSIL Sellador Madera 698 reduce la absorción de agua, ha mejorado la elasticidad y ha incrementado la resistencia a la abrasión y la durabilidad del producto.

PENOSIL Sellador Madera 698 forma un sellado flexible y duradero, con un acabado liso profesional.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia multimaterial. Adhesión a las superficies de madera más comunes.
- Secado rápido. Listo para pintar en 2 horas.
- Elástico.
- No agrieta.
- Mínima contracción de volumen.
- Bajo olor.
- Disponible en más de 10 colores diferentes.
- Compatible con pinturas y barnices.
- Fácil aplicación.
- Lavable con agua.

CERTIFICACIONES

PENOSIL Sellador Madera 698 cumple las siguientes especificaciones:

- Marcado CE: EN 15651-1 F-INT

REGULACIONES AMBIENTALES

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.



SUMINISTRO

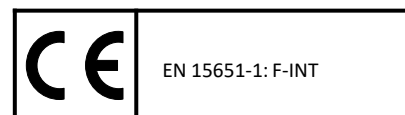
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. (12 ud./caja). Otros formatos bajo demanda.

COLORES

Blanco, Nogal, Cerezo, Caoba, Roble, Haya, Pino, Sapeli, Lino Cancún, Wengué, Gris claro y Roble Gris oscuro. Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO

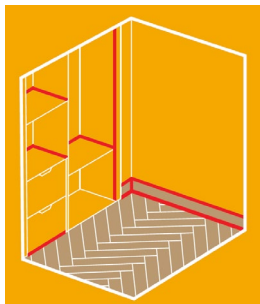
Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas entre +5°C y +30°C, puede almacenarse durante 18 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PENOSIL Sellador Madera 698

APLICACIONES



Sellado de juntas entre elementos de madera. Rodapiés, armarios, muebles y parquet.

Sellado de juntas entre madera y obra. Sellado de marcos de ventanas y puertas. Juntas en alféizares.

Relleno de grietas en fachadas y paredes.

Sellado flexible de juntas de bajo movimiento entre sustratos porosos y no porosos, incluyendo madera, cerámica, vidrio, aluminio lacado, PVC, policarbonato, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Acrílico siliconizado
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,12 g/ml
Velocidad de extrusión:		22,60 g/s
Tiempo de secado al tacto:		2 h
Tiempo de secado total:		24 h
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 40
Contenido total en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-20°C a +80°C
<u>Propiedades a tracción:</u>		
ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)		
Módulo-E 100%		0,75 MPa
Resistencia a tracción		0,55 MPa
Alargamiento a la rotura		400 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, mayor humedad o aumento del espesor de la junta.

PENOSIL Sellador Madera 698

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie y aplicación del sellante

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar la adhesión.

Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un desengrasante adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como hormigón, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente de partículas sueltas.

Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada PENOSIL Fondo de junta PE 450 como material de respaldo, para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

C. Aplicación de sellante:

Después de la preparación de los soportes, aplicar el sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática.

D. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa.

Retirar inmediatamente la cinta protectora.

El producto no curado puede eliminarse fácilmente con agua. El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

Observaciones

El producto fresco de las juntas debe protegerse de la humedad o del agua de lluvia, hasta que se forme una película resistente y sólida.

El producto cura por medio de la desecación o evaporación del agua. Factores como la elevada humedad, las bajas temperaturas y grosores de junta elevados pueden retrasar la formación de la piel y el secado de forma importante.

Si se aplica en exteriores, la junta debe protegerse de la lluvia y debe evitarse el contacto permanente con el agua y la humedad.

Durante el proceso de secado, el color puede variar ligeramente.

El producto es compatible con la mayoría de las pinturas, no obstante, debido al gran número de pinturas y barnices disponibles, se recomienda siempre realizar una prueba de compatibilidad previa. Antes de aplicar cualquier pintura, el sellante debe haber secado correctamente.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos o alquitranados, ni sobre materiales que desprendan aceites o plastificantes.

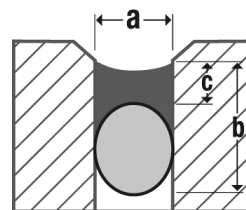
No aplicar en contacto con metales no tratados, por riesgo de oxidación.

PENOSIL Sellador Madera 698

Diseño de la junta de sellado

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (PENOSIL Fondo de junta PE 450) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.



Dimensionado de juntas

- a Ancho junta
- b Profundidad junta
- c Profundidad sellado
- Sellado
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 (ancho:profundidad)
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	ancho = profundidad
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm

Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en gris indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Sellador Madera 698
v01.1 - 10.2024

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

[penosil.com](https://www.penosil.com)