PENOSIL

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL SpeedFix Seal&Bond 700

Adhésif élastique hybride



Mastic adhésif mono-composant à haute adhérence à base de polymère hybride qui polymérise sous l'effet de l'humidité de l'air. Le mastic est exempt de silicone, d'isocyanate, de solvant et d'odeur.

Avantages

- Elasticité permanente
- Tack initial élevé
- Capacité de mouvement +/- 25%
- Pour usage intérieur & extérieur

Domaines d'application

- Joints détanchéité périphériques et de resserage pour les menuiseries extérieurs.
- Joints de préfabrication lourde et de maçonnerie traditionnelle.
- Joints de dilatation dans la construction, façades panneaux, joint à 1 ou 2 étages...
- Joints et collage sur des supports sensibles tels que : polycarbonates, méthacrylates...
- Collage de matériaux soumis à vibrations et collage léger dans la construction.

Adhérence

- Béton
- Bois
- Briques
- Maçonnerie
- Aluminium
- Acier galvanisé
- PVC
- EPDM

Couleur

Blanc.

Emballage

Cartouche de 290 ml, 12 unités par carton.

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 12 mois à compter de la date de fabrication si le produit est conservé dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit sec entre +5 °C et +30 °C.

PENOSIL SpeedFix Seal&Bond 700

Classifications techniques et certificats

- EN 15651-1:2012: Type F-INT-EXT-CC: CLASS 25HM
- Conforme selon la réglementation française sur les émissions de COV : A+
- EMICODE® EC 1 Plus - very low emission

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Base	Hybride	
Consistance	Pâte	
Densité (DIN 53 479-B)	1,38	g/ml
Temps d'ouverture	4...8	min
Taux de durcissement	2,5	mm/24h
Température d'application	+5...+40	°C
Température de service	-40...+80	°C
Capacité de mouvement (ISO 11600)	25	%
Dureté Shore A (ISO 868)	40	
E-module 100% (ISO 37)	2,3	N/mm²
Résistance à la traction (ISO 37)	2,4	N/mm²
Allongement à la rupture (ISO 37)	560	%
E-module 100% (ISO 8339)	0,98	N/mm²

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrats.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application entre +5°C et +40°C.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, de particules libres et d'huile. Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées avec un solvant et un chiffon en coton propre et non pelucheux. L'excès de solvant doit être éliminé avant évaporation avec un chiffon propre.

Méthode d'application

Coupez l'extrémité de la partie filetée de la cartouche et vissez la canule d'application. Coupez l'extrémité de cette dernière en biais (45°) de manière à obtenir une ouverture appropriée (minimum 5 mm) pour une application correcte. placez la cartouche dans le pistolet.Appliquez le mastic/colle en appuyant de manière régulière et répétée en formant soit un cordon ou des plots sur 1 des 2 surfaces à joindre. Mettre en contact immédiatement et maintenez les supports jusqu'à ce que le mastic soit complètement séché. Protégez l'adhésif contre l'humidité et assurez une bonne ventilation pendant la période de durcissement.

PENOSIL SpeedFix Seal&Bond 700

Nettoyage

Nettoyer l'adhésif non polymérisé avec un solvant tel que l'acétone ou utiliser les lingettes de nettoyage PENOSIL. L'adhésif durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Limites

- Ne pas utiliser pour l’étanchéité des aquariums et des joints sous-marins.
- Faire un essai avant de l’utiliser sur la pierre naturelle.
- Il n’y a pas d’adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon®).
- En raison de la grande variété de supports possibles, nous recommandons un test de compatibilité préalable.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter les équipements de protection individuelle nécessaires. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées de bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes relatives au même produit.

03-04-2026 10:57:52

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com