PENOSIL

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL SpeedFix High Tack 707

Adhésif hybride puissant & rapide



Adhésif hybride à pouvoir adhésif initial extrêmement élevé et à base de polymères hybrides.

Avantages

- Prise initiale extrêmement élevée
- Adhésif à haute adhérence
- Durcissement rapide et rétraction quasi nulle
- Peut être appliqué sur des surfaces humides
- Forme une liaison solide et élastique
- Excellente adhérence sur une large gamme de matériaux
- Très bonne résistance aux UV, aux intempéries et au vieillissement
- Sans silicone, isocyanate et solvant
- Non corrosif
- Peut être peint (test préalable recommandé)

Domaines d'application

- Pour les travaux de construction généraux intérieurs et extérieurs, où une liaison solide et particulièrement rapide est requise.
- Fixation de plinthes, profilés, panneaux isolants et décoratifs, etc.
- Renforcement des liaisons vissées.
- Convient aux surfaces inégales.

Couleur

Blanc.

Emballage

Cartouche de 290 ml, 12 unités par carton.

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 12 mois à compter de la date de fabrication si le produit est conservé dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit sec entre +5 °C et +30 °C.

PENOSIL SpeedFix High Tack 707

Adhérence

- Béton
- Bois
- Briques
- Maçonnerie
- Aluminium
- Acier galvanisé
- PVC
- EPDM

Classifications techniques et certificats

- EMICODE® EC 1 Plus - very low emission
- Classement selon la réglementation française sur les émissions de COV : A+

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Base	Hybride	
Consistance	Pâte	
Densité (DIN 53 479-B)	1,55	g/ml
Temps d'ouverture	5	min
Taux de durcissement	2...3	mm/24h
Température d'application	+5...+40	°C
Température de service	-40...+90	°C
Dureté Shore A (ISO 868)	65	
E-module 100% (ISO 37)	2,3	N/mm²
Résistance à la traction (ISO 37)	3,0	N/mm²
Allongement à la rupture (ISO 37)	200	%
E-module 100% (ISO 8339)	0,43	N/mm²
Résistance à la traction (ISO 8339)	1,6	N/mm²
Résistance au cisaillement de l'adhésif durci (WGM214)	38	kg/cm²
Résistance à la traction de l'adhésif durci (WGM214)	17	kg/cm²
Résistance au cisaillement initial	0,09	kg/cm²
Résistance à la traction initiale	0,3	kg/cm²

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

PENOSIL SpeedFix High Tack 707

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application entre +5 °C et +40 °C.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussières, de particules libres et de graisses. Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées avec un solvant et un chiffon en coton propre et non pelucheux. L'excès de solvant doit être éliminé avant évaporation avec un chiffon propre.

Méthode d'application

Coupez l'extrémité de la partie filetée de la cartouche et vissez la canule ouverture en V. Placez la cartouche dans le pistolet.Appliquez le mastic/colle en appuyant sur la gâchette du pistolet en réalisant des cordons interrompus puis mettre en contact les pièces. Pour les pièces lourdes, prévoir un maintien le temps du séchage de l'adhésif.

Nettoyage

Nettoyez l'adhésif non polymérisé avec un solvant tel que l'acétone ou les lingettes de nettoyage PENOSIL. L'adhésif durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Limites

- Ne convient pas aux surfaces en contact permanent avec l'eau.
- Il n'y a pas d'adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon®).
- En raison de la grande variété de substrats possibles, nous recommandons un test de compatibilité préliminaire.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter les équipements de protection individuelle nécessaires. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note: Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées de bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes relatives au même produit.

03-04-2026 11:36:42

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com