

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL SpeedFix Hybrid Adhesive 726

PENOSIL SpeedFix Hybrid Adhesive 726 est un adhésif pour les surfaces poreuses et non poreuses. La colle durcit en un film adhésif résistant à l'eau, aux solvants et semi-rigide lorsqu'elle est exposée à l'humidité (de l'air ou des matériaux à coller). Le processus de réticulation peut être accéléré par un apport ciblé d'humidité (sous la forme d'un système de brumisation) ou par des températures plus élevées (de +40 °C à +80 °C au maximum). Le temps de prise final des pièces collées est possible après environ 1 à 2 heures, la résistance finale est atteinte après environ 24 heures.

- Durcissement rapide et sans bullage
- Résistant aux UV et aux intempéries
- Peut être peint (des tests préliminaires sont nécessaires)

Domaines d'application

- Peut être utilisé dans la production d'éléments muraux et d'autres structures non porteuses en bois et en matériaux dérivés du bois
- Fabrication de produits en bois exposés aux intempéries, tels que les fenêtres, les portes, les éléments de clôture et les éléments de terrasse, tous dotés d'une protection de surface appropriée.
- Adhésion de produits et d'éléments en bois soumis à des charges élevées ou temporairement exposés à une humidité accrue, tels que les parquets, les saunas et les meubles de salle de bains.
- Collage de panneaux de construction minéraux, de matériaux céramiques et en béton et de mousses rigides.

Adhèrece

En raison du grand nombre de matériaux différents et des facteurs d'influence liés au processus pour l'utilisateur respectif, les valeurs peuvent varier dans une certaine fourchette. Si nécessaire, elles doivent être adaptées en conséquence par l'utilisateur et vérifiées indépendamment quant à leur adéquation.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application (en fonction de l'environnement et des substrats) : +5 °C à +30 °C. Tous les supports doivent être solides, propres, secs et exempts de graisse et de poussière. Enlever les particules non adhérentes des surfaces. Toujours tester l'adhérence avant l'application. Pour un durcissement correct, l'un des substrats doit être poreux.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, de particules non adhérentes et d'huile. Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées avec un solvant et un chiffon de coton propre et non pelucheux. L'excès de solvant doit être éliminé avant évaporation à l'aide d'un chiffon propre.

Méthode d'application

L'application peut se faire au pinceau, au rouleau, à la spatule ou directement à partir du flacon. Les substrats à coller doivent être à une température ambiante d'au moins 18 °C. Pour les matériaux à base de bois, l'humidité du matériau ne doit pas être inférieure à 5 %. Enlever l'agent de démoulage des substrats à coller s'il y en a. Pour le collage de grandes surfaces, au moins un substrat doit avoir des propriétés suffisamment perméables (par exemple, bois massif, matériaux à base de bois, EPS, béton ou maçonnerie).

Nettoyage

Le matériau non durci et les outils peuvent être nettoyés à l'aide de PENOSIL Foam Cleaner. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains peuvent être nettoyées avec les lingettes nettoyantes PENOSIL.

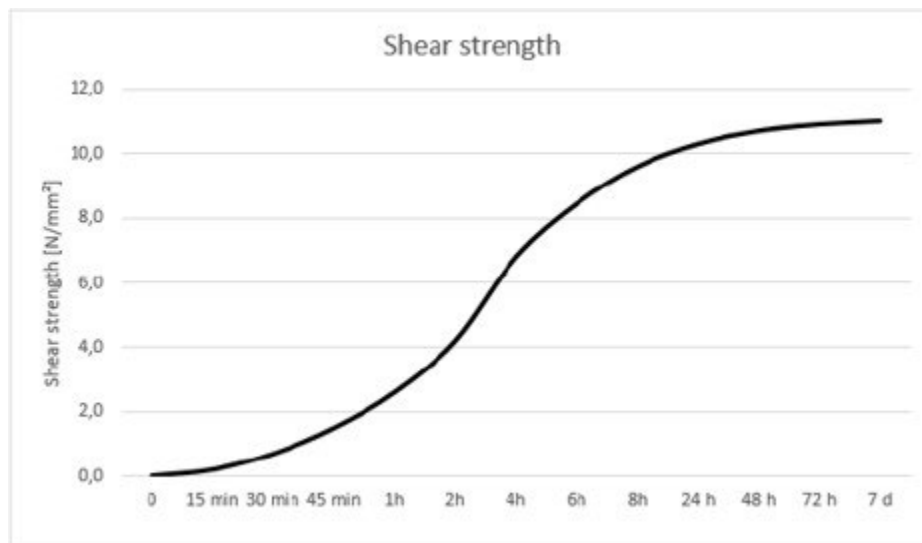
Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Couverture	100...200	g/m ²
Base	Mono-composant STP	
Densité (DIN 53 479-B)	1,5	g/ml
Temps d'ouverture	8	min
Temps de presse à 20 °C	90	min
Temps de presse à 40 °C	60	min
Temps de presse à 60 °C	45	min
Temps de presse à 80 °C	30	min
Température d'application	+5...+30	°C
Température d'utilisation	0...+80	°C
Viscosité Brookfield RVT à 6,8 s	10500	mPa·s

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrat.

Résistance à la rupture (DIN EN 204/205)

Orientation d'un joint adhésif de 0,1 mm d'épaisseur entre deux éprouvettes de bois de hêtre à 23 °C et 50 % d'humidité relative.



Mise en peinture

Peut être peint. (En raison de la diversité des peintures et des systèmes de revêtement disponibles sur le marché, des essais préliminaires sont nécessaires).

Certifications

- EMICODE® EC 1 Plus – émissions très faibles
- Qualité d'adhérence D4 selon DIN EN 204

Couleur

Beige.

Emballage

Bouteilles en plastique de 500ml, 12 unités dans un carton

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 12 mois à compter de la date de fabrication si le produit est conservé dans un emballage fermé et hermétique, dans un endroit frais et sec, à une température d'environ +20 °C. Protéger soigneusement de l'humidité. Les emballages ouverts doivent être utilisés le plus rapidement possible. La colle hybride PENOSIL Speedfix 726 n'est pas sensible au gel à des températures supérieures à -25 °C.

Limites

- Ne pas traiter en dessous de +5°C.
- Les informations suivantes sont basées sur l'expérience et doivent être considérées comme une indication.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter les équipements de protection individuelle nécessaires. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées en toute bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes concernant le même produit.