

## KARTA TECHNICZNA

## PENOSIL MS Turbo 730

Supermocny i superelastyczny klej hybrydowy MS-35

Jednoskładnikowy klej hybrydowy, oparty na polimerze MS, elastyczny i szybko utwardzający się w kontakcie z wilgocią otoczenia.

## Najważniejsze korzyści

- Silna przyczepność do wielu podłoży
- Możliwość aplikacji na wilgotnych powierzchniach
- Odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
- Wysoka elastyczność oraz duża zdolność do ruchu
- Utwardzanie obojętne i bez zapachu, nie zawiera izocyjanianów ani rozpuszczalników
- Nie koroduje metali; nie atakuje podłoży alkalicznych
- Dodatkowa trwałość
- Możliwość malowania

## Obszary zastosowań

- Elastyczne łączenie i uszczelnianie materiałów budowlanych wewnętrznych i zewnętrznych, nawet na mokrych powierzchniach.
- Spoiny dylatacyjne i robocze między elementami prefabrykowanymi.
- Uszczelnianie/zabezpieczenie okien i drzwi przed działaniem warunków atmosferycznych.
- Łączenie i uszczelnianie dachów wielomateriałowych.
- Łączenie i uszczelnianie spoin paneli warstwowych w instalacjach chłodniczych.
- Połączenia w konstrukcjach narażonych na wibracje, wymagających wysokiej przyczepności.
- Łączenie i uszczelnianie w różnych sektorach przemysłowych (np. karoserie samochodowe, przyczepy, kontenery, oznakowanie drogowe).



## Kolor

Biały.

## Opakowanie

Kartusz 280 ml, 12 szt. w opakowaniu.

## Warunki przechowywania i okres trwałości

Gwarantowany okres przechowywania 12 miesięcy od daty produkcji, przy przechowywaniu w zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, w temperaturze od +5 °C do +30 °C.

# PENOSIL MS Turbo 730

## Przyczepność do materiałów i powierzchni

- Betonu
- Cegieł
- Płytek
- Ceramiki
- Różnych metali
- Drewna
- Szkła
- PVC, itp.

## Klasyfikacje techniczne i certyfikaty

- Klej do elewacji do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych, przeznaczony do stosowania w chłodnym klimacie  
EN 15651-1:2012: Type F-INT-EXT-CC: Class 25HM
- Klej do chodników dla zastosowań wewnętrznych  
EN 15651-1:2012: Type PW-INT: Class 25HM
- FDA 177.2600 (e) - kontakt pośredni z żywnością
- Może mieć kontakt z wodą pitną, zgodnie z RD 140/2003 oraz jego nowelizacjami. Testowany: APPLUS. Dossier nr 20/24179-3222
- Francuska klasa emisji VOC A+
- EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niska emisja

# PENOSIL MS Turbo 730

## Dane techniczne

| Właściwości                                         | Wartość     | Jednostka miary   |
|-----------------------------------------------------|-------------|-------------------|
| Podstawa                                            | Hybryda     |                   |
| Gęstość (DIN 53 479-B)                              | 1,37        | g/ml              |
| Czas schnięcia powierzchniowego                     | 10          | min               |
| Czas formowania błony (czas skórkowania)            | 30          | min               |
| Szybkość utwardzania                                | 2...3       | mm/24h            |
| Odporność na przepływ (ISO 7390)                    | 0           | mm                |
| Temperatura pracy                                   | -40 ... +90 | °C                |
| Wytrzymałość na rozciąganie i ściskanie (ISO 11600) | ±25         | %                 |
| Odzysk sprężystości (ISO 7389)                      | >80         | %                 |
| Twardość w skali Shore A (ISO 868)                  | 40          |                   |
| Moduł sprężystości 100% (ISO 37)                    | 0,65        | N/mm <sup>2</sup> |
| Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37)                | 2,00        | N/mm <sup>2</sup> |
| Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37)                   | 600         | %                 |
| Moduł sprężystości 100% (ISO 8339)                  | 0,90        | N/mm <sup>2</sup> |
| Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 8339)              | 1,30        | N/mm <sup>2</sup> |
| Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339)                 | >200        | %                 |

Parametry zostały zmierzone przy temperaturze +23 °C i 50% wilgotności względnej powietrza.

## Wskazówki dotyczące aplikacji

### Warunki aplikacji

Temperatura aplikacji: +5 °C do +40 °C.

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być suche, oczyszczone z kurzu, luźnych cząstek i oleju. Powierzchnie nieporowate należy wyczyścić rozpuszczalnikiem oraz czystą, niepylącą się bawełnianą ściereczką. Nadmiar rozpuszczalnika należy usunąć przed jego odparowaniem.

# PENOSIL MS Turbo 730

## Sposób stosowania

### Kartusz:

Odetnij gwintowaną końcówkę kartusza i dokręć aplikator, aby skierować klej. Odetnij gwintowaną końcówkę w taki sposób, aby uzyskać odpowiednie otwarcie do aplikacji. Umieść kartusz wraz z aplikatorem w pistolecie i napełnij dyszę instalacyjną klejem, wielokrotnie wciskając spust pistoletu.

### Opakowanie foliowe:

Otwórz koniec opakowania foliowego i umieść opakowanie w pistolecie tak, aby dysza dozująca zakrywała jego otwartą część.

Umieść dyszę dozującą na otwartym końcu i dokręć nakrętkę, aby zamknąć tubę. Odetnij dyszę, aby uzyskać odpowiednie otwarcie do dozowania kleju.

Nałóż klej w spoinie, wielokrotnie i równomiernie naciskając spust pistoletu oraz płynnie przeciągając dyszę wzdłuż spoiny. Po aplikacji wygładź powierzchnię odpowiednim narzędziem (np. szpatułką) i usuń nadmiar materiału.

W razie potrzeby zabezpiecz przyległe powierzchnie spoiny, aby uniknąć zabrudzeń (zazwyczaj stosuje się taśmę maskującą). Taśmy ochronne należy usunąć przed utwardzeniem kleju.

W szerszych i ruchomych spoinach należy zastosować kołnierz wypełniający jako materiał podkładowy, aby zapewnić odpowiednią grubość i kształt spoiny uszczelniającej oraz uniknąć przyklejenia z trzech stron.

Zapewnij odpowiednią wentylację we wszystkich miejscach spoiny. Podczas procesu utwardzania upewnij się, że na powierzchni nie osiadają żadne zanieczyszczenia oraz że spoinę nie obciąża się mechanicznie.

## Czyszczenie

Nieutwardzony klej można usunąć za pomocą rozpuszczalników, takich jak spirytus mineralny, aceton lub specjalnych chusteczek czyszczących.

Utwardzony klej usuwa się mechanicznie. W razie potrzeby zastosuj preparat do usuwania silikonu.

## Ograniczenia

- Nie stosować na podłożach bitumicznych ani na materiałach budowlanych, które mogą wydzielać oleje, plastyfikatory lub rozpuszczalniki (np. kauczuk naturalny, chloropren, EPDM,...).
- Nie przywiera do polietylenu (PE), polipropylenu (PP) ani PTFE (Teflon®).
- Nie nadaje się do uszczelniania kamienia naturalnego.
- Ze względu na szeroką gamę możliwych podłoży zaleca się przeprowadzenie wstępnego testu kompatybilności i przyczepności. W razie potrzeby zagruntuj powierzchnię w celu poprawy przyczepności.
- Ze względu na różnorodność czynników, które mogą wpłynąć na produkt podczas lub już po aplikacji, należy zawsze najpierw przetestować produkt.
- Należy przestrzegać daty ważności!

## Instrukcje bezpieczeństwa

Zapewnij odpowiednią wentylację podczas aplikacji oraz stosuj niezbędny sprzęt ochrony osobistej. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki (SDS).

Uwaga: Instrukcje zawarte w niniejszej dokumentacji opierają się na testach przeprowadzonych przez producenta i są przedstawione w dobrej wierze. Ze względu na różnice w materiałach i podłożach oraz na liczne możliwości aplikacji, które są poza naszą kontrolą, producent nie ponosi odpowiedzialności za uzyskane rezultaty. Zawsze zaleca się przeprowadzenie testu przydatności produktu w miejscu aplikacji. Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji produktów bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje i unieważnia wszystkie wcześniejsze karty dla tego samego produktu.

# PENOSIL MS Turbo 730

08-04-2025 16:35:41

Wolf Group Central Europe Sp. z o.o.  
ul. Grabiszyńska 214/7  
53-235 Wrocław  
Polska

tel: +48 79 77 50000  
info.ce@wolf-group.com