FICHE TECHNIQUE

PENOSIL PU Adhesive 826

Adhésif qui durcit en un film adhésif



L'adhésif durcit en un film adhésif résistant à l'eau, aux solvants et semi-rigide lorsqu'il est exposé à l'humidité (de l'air ou des matériaux à coller). Le processus de réticulation peut être accéléré par un apport ciblé d'humidité (pulvérisation d'eau, environ 20 g/m²) ou par des températures plus élevées (de +40 °C à +80 °C au maximum).
Le processus de réticulation a lieu lorsqu'une pression suffisante est appliquée pour assurer le contact avec les surfaces à coller. La pression nécessaire dépend de la nature et de la taille des matériaux ; il faut veiller à ce que le joint soit bien ajusté. Pression minimale pour le collage du bois stratifié : 0,6 N/mm². Plus la réticulation de la colle sous pression est intense, plus la capacité de charge ultérieure est élevée. Le traitement ultérieur des pièces collées est possible après environ 2 à 3 heures, la résistance finale est atteinte après environ 24 heures.

Avantages

- Adhésif mono-composant qui permet une application facile
- Adhésif résistant à l'humidité D4

Domaines d'application

- Élements muraux et autres structures non porteuses en bois et en matériaux dérivés du bois.
- Les produits en bois exposés aux intempéries, tels que les fenêtres, les portes, les éléments de clôture et les éléments de terrasse, doivent être dotés d'une protection de surface appropriée.
- Peut être utilisé pour assembler des produits et des éléments en bois soumis à des charges élevées ou temporairement exposés à une humidité accrue, tels que les parquets, les saunas et les meubles de salle de bain.
- Peut coller des panneaux de construction minéraux, de la céramique, des matériaux en béton et des mousses dures.

Couleur

Brun clair.

Emballage

Bouteille en plastique de 500 ml, 12 unités par carton.

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 9 mois à compter de la date de fabrication si le produit est conservé dans un emballage fermé et étanche à l'air, dans un endroit frais et sec, à une température de +20 °C. Protéger de l'humidité. Les emballages ouverts doivent être utilisés le plus rapidement possible. Ne craint pas le gel à des températures supérieures à -25 °C.

Adhérence

En raison du grand nombre de matériaux différents et des facteurs d'influence liés au processus pour l'utilisateur respectif, les valeurs mentionnées peuvent varier dans une certaine fourchette. Le cas échéant, elles doivent être adaptées en conséquence par l'utilisateur et vérifiées indépendamment quant à leur adéquation.

Classifications techniques et certificats

- Le joint de colle est résistant aux températures élevées
- Qualité d'adhérence D4 selon DIN EN 204

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Viscosité	5500-8500	
Capacité de recouvrement	100-200	l/m²
Densité (DIN 53 479-B)	1,13	g/ml
Temps d'ouverture	19-25	min
Température d'application	+5 à +30	°C
Température de service	0 à +80	°C
Temps de presse à 20°C	60	min

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrat.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application entre +5°C et +30°C.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, de particules non adhérentes et d'huile. Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées à l'aide d'un solvant et d'un chiffon en coton propre et non pelucheux. L'excès de solvant doit être éliminé avant évaporation à l'aide d'un chiffon propre.

Méthode d'application

Les substrats à coller doivent être tempérés à une température ambiante d'au moins +18 °C. Les substrats doivent être propres, secs et exempts de graisse. Les substrats doivent être propres, secs et exempts de graisse. Pour les matériaux à base de bois, l'humidité du matériau ne doit pas être inférieure à 5 %. Enlever l'agent de démoulage des substrats à coller s'il y en a. Ne pas traiter en dessous de +5 °C. L'application peut se faire à la spatule, au rouleau ou à la buse. L'application sur une seule face suffit pour les surfaces moins poreuses.

Nettoyage

Le matériau non durci et les outils peuvent être nettoyés à l'aide de PENOSIL Foam Cleaner. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains peuvent être nettoyées avec les lingettes nettoyantes PENOSIL.

Limites

- Ne pas traiter en dessous de +5°C
- Les informations suivantes sont basées sur l'expérience et doivent être considérées comme une indication.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter les équipements de protection individuelle nécessaires. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées en toute bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes concernant le même produit.

07-04-2026 11:42:03

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com