PENOSIL

FICHE TECHNIQUE

PENOSIL PU Sealant HM 840

Mastic colle PU à haute capacité de mouvement

Mastic-colle de haute qualité durcissant à l'humidité avec un module d'élasticité élevé, haute résistance à la charge mécanique. Résistant à l'eau, aux agents de nettoyage, aux huiles, aux acides et alcalis dilués. Étanchéité intérieure et extérieure.



Avantages

- Capacité de mouvement élevée (± 25%) malgré un module élevé
- Excellente adhérence sur une large gamme de supports poreux ou non
- Elasticité permanente élevée
- Le mastic durci résiste à l'eau, aux intempéries et à l'humidité
- Après séchage, peut être peint et poncé

Domaines d'application

- Finition des joints de bâtiment en béton, des joints de dilatation et de fractionnement
- Etanchéité et suppression du bruit dans la construction de wagons et dans les joints métalliques
- Etanchéité et adhérence dans le bâtiment, la construction navale et l'industrie
- Etanchéité des surfaces vernies, éléments d'assemblage en porcelaine, acier et acier inoxydable, plastique (polyester et nombreux PVC), bois peint, béton, briques et terre-cuite

Couleur

Banc, gris et noir.

Autres coloris sur demande.

Emballage

Cartouche de 300 ml, 12 unités par carton.

Poche de 600 ml, 20 unités par carton.

Poche de 400 ml, 24 unités par carton.

Conditions de conservation

Durée de conservation garantie 12 mois à compter de la date de fabrication lorsque le produit est conservé dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et à l'abri de la lumière directe du soleil, à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C.

snjf
FAÇADE n° 4724
CLASSE:
MASTIC ÉLASTOMÈRE
F25E

PENOSIL PU Sealant HM 840

Adhérence

- Béton
- Brique
- Métal
- Aluminium
- Bois

Classifications techniques et certificats

- CE-marquage :EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM/ EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM
- Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sfjf.fr
- Classement selon la réglementation française des émissions de COV : A+

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Consistance	Pâte	
Densité (DIN 53 479-B)	1,23	g/ml
Sec au toucher	30	min
Temps de formation de peau	60	min
Taux de durcissement	3	mm/24h
Résistance au fluage (ISO 7390)	<3	mm
Température d'application	+5 à +30	°C
Température de service	-30 à +70	°C
Capacité de mouvement (ISO 11600)	25	%
Dureté Shore A (ISO 868)	30-40	
E-module 100% (ISO 37)	0,35	N/mm²
Résistance à la traction (ISO 37)	1,1	N/mm²
Allongement à la rupture (ISO 37)	750	%

Les valeurs indiquées ont été obtenues à +23 °C et 50% d'humidité relative, sauf indication contraire. Ces valeurs peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de support.

Instructions d'application

Conditions d'application

Température d'application entre +5°C et +35°C.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, de particules libres et d'huile. Les surfaces non poreuses doivent être nettoyées avec un solvant et un chiffon de coton propre et non pelucheux. L'excès de solvant doit être éliminé avant évaporation à l'aide d'un chiffon propre.

PENOSIL PU Sealant HM 840

Méthode d'application

Cartouche : coupez l'extrémité de la partie filetée de la cartouche et vissez la canule d'application. Coupez l'extrémité de cette dernière en biais (45°) afin d'obtenir une ouverture appropriée (minimum 5mm) pour une application correcte. Placer la cartouche dans le pistolet.

Poche : glissez la poche dans le tube du pistolet, coupez l'extrémité de la poche, placer la canule d'extrusion afin qu'elle recouvre la partie ouverte de la poche, vissez la bague de maintien de la canule. Coupez l'extrémité de cette dernière en biais (45°) afin d'obtenir une ouverture appropriée (minimum 5mm) pour une application correcte.

Appliquez le mastic dans le joint à combler en appuyant sur la gâchette du pistolet de manière régulière, répétée et en faisant glisser doucement la buse le long du joint. Après application, lissez le joint à l'aide d'une spatule appropriée, le lissage peut être facilité en vaporisant un liquide de lissage (PENOSIL Finisher 407), enlever l'excès de mastic.

Nettoyage

Le mastic non durci peut être nettoyé avec des solvants tels que le white spirit, l'acétone ou avec des lingettes de nettoyage spéciales. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Si nécessaire, il convient d'utiliser un dissolvant de silicone.

Prévention

À partir du 24 août 2023, une formation adéquate est requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle d'un produit en formulation PU. Plus d'informations sur : www.feica.eu/Puinfo.

Limites

- Ne pas utiliser sur des substrats bitumineux, comme mastic de vitrage ou sur des matériaux de construction susceptiblesde dégager des huiles, des plastifiants ou des solvants (par ex. caoutchouc naturel, chloroprène, EPDM, ...).
- Il n'y a pas d'adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon®).
- Nous ne recommandons pas l'utilisation de ce produit pour le jointoiement de pierres naturelles.
- En raison de la grande variété de supports possibles, nous recommandons un test préliminaire de compatibilité etd'adhérence. Si nécessaire, apprêter les surfaces pour améliorer l'adhérence.
- Veuillez respecter la date de péremption !

Règles de sécurité

Assurez une ventilation suffisante pendant l'application et porter l'équipement de protection individuelle nécessaire. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées en toute bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes concernant le même produit.

06-05-2026 14:36:58

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com