FICHE TECHNIQUE

PENOSIL Contact Adhesive 962

Colle de contact à base solvantée

Colle de contact à base de solvant SANS TOLUENE, spécialement conçu pour un usage industriel. Il a un excellent tack initial, un long temps d'ouverture et développe une excellente résistance initiale et finale. Covnient pour l'assemblage de différents matériaux, tels que : bois, caoutchouc, cuir, métaux...



Avantages

- Excellent tack initial
- Temps ouvert long
- Excellente résistance finale

Domaines d'application

- Installations professionnelles.

Couleur

Transparent.

Emballage

Boite métallique de 500 ml, 1000 ml et 5 L

Conditions de conservation

Conservation de 24 mois dans les récipients d'origine non ouverts à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

Adhérence

- Bois
- Caoutchouc
- Cuir
- Métaux

Données techniques

Propriétés	Valeur	Unité
Base	Caoutchouc polychloroprène modifié	
Solvants	Hyrdrocarbures aliphatiques, cétones et esters. Exempt de solvants aromatiques	
Contenu solide	23,5+/-1%	
Viscosité	2500 +/- 200 cps (Brookfield RVT sp. n°3 à 25°C)	
Application	Rouleau, pinceau ou spatule	
Couverture	200-300 g/m² par face, en fonction du typeet de l'état des surfaces	

Instructions d'application

Conditions d'application

Par temps froid et humide, l'évaporation des solvants peut provoquer l'apparition d'un film d'humidité condensée sur la surface de l'adhésif (rosée). Dans ce cas, le collage ne peut pas avoir lieu tant que l'humidité ne s'est pas évaporée.
Dans le cas de substrats très absorbants, il est recommandé d'appliquer deux couches d'adhésif de manière à ce que la première couche agisse comme une barrière contre l'humidité.

Préparation des surfaces

Les matériaux à assembler doivent être propres et secs.

Méthode d'application

Appliquer à l'aide d'une spatule, d'un pinceau ou d'un rouleau une couche uniforme de colle sur chaque surface à coller. Le solvant s'évapore jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher ou, en d'autres termes, que la colle n'adhère pas lorsque l'on exerce une pression du bout du doigt (temps de séchage).
Dans des conditions normales de porosité, de quantité, de température et d'humidité, le temps d'attente pour l'évaporation est d'environ 10 à 15 minutes. Ensuite, un temps de travail d'environ 45 à 60 minutes est disponible pour réaliser l'assemblage (temps ouvert). Ensuite, une pression sera exercée à l'aide d'un rouleau spécifique sur les matériaux pour assurer un contact complet. Le collage est immédiat, avec une forte adhérence initiale. Il n'est pas opportun de forcer les unions avant 24 heures.

Nettoyage

Nettoyer la colle non durcie avec un solvant tel que PENOSIL PVC Cleaner 969 ou de l'acétone ou utiliser les lingettes nettoyantes PENOSIL. La colle durcie ne peut être enlevée que mécaniquement.

Limites

- Pour plus d'informations et de précautions d'emploi, consulter la fiche de données de sécurité.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter l'équipement de protection individuelle nécessaire. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées en toute bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes concernant le même produit.

07-04-2026 15:31:28

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com