FICHE TECHNIQUE

PENOSIL PVC Profiles Adhesive 966

Colle solvantée PVC

Colle thixotrope à base de solvant et de polymères de chlorure vynilique, spécialement formulée pour les collages en menuiseries, tuyauteries et autres pièces PVC.



Avantages

- Thixotrope, ne coule pas
- Formule mono-composante, prête à l'emploi
- Permet un joint dur et solide
- Longue durée de vie et haute résistance aux UV et températures élevées
- Excellente résistance aux contraintes de cisaillement

Domaines d'application

- Collage de construction rapide de pièces de PVC en dur.
- Assemblage de fenêtres en plastique: encollage des profilés de rejet d'eau, de moulures d'écoulement d'eau, de liteaux de volets... Encollage de manchettes et de buses d'entrées de volets.
- Assemblage en sanitaire : collage de tubes, de gouttières et autres pièces.
- Construction d'éléments pour l'industrie : collage de panneaux en PVC dur.

Couleur

Blanc.

Emballage

Tube d'aluminium, 175 ml.

Conditions de conservation

Conserver dans l'emballage d'origine non ouverts dans un endroit sec et d'environ +20°C.
La durée de stockage est au moins 24 mois à partir de la date de remplissage.

Données techniques

Propriétés	Valeurs	Unité
Base	Vinyl Polymers (Poly Vinyl Chlorine)	
Consistance	Liquide visqueux transparent	
Densité (20°C, EN 542)	0.96 ± 0,02	g/ml
Adhérence initiale (après 1 heure (EN ISO 9311-2))	> 1.75	N/mm^2
Adhérence initiale (après 2 heures (EN ISO 9311-2))	> 2.75	N/mm^2
Adhérence initiale (après 72 heures (EN ISO 9311-2)	> 8.0	N/mm^2
Résistance à la pression (après 1000 heures (EN ISO 9311-3)	> 67	Bar
Durcissement pour manipulation (20°C)	5-15	min
Durcissement complet après (23°C, 50% RH, 0.6 mm écart max)	48	h
Viscosité (25°C, Brookfield sp64/12 rpm)	15.000 ± 1000	
Dureté (ISO 7619)	90	Shore D
Température de service	-15 ... +60	°C
Résistance à l'eau et aux intempéries	Bonne	
Résistance à la traction (EN 12311-2)	55	MPa
Allongement à la rupture (EN 12311-2)	75	%

Instructions d'application

Conditions d'application

Le temps ouvert diminuera à des températures plus élevées et augmentera à des températures plus basses.

Préparation des surfaces

Les surfaces des pièces à coller doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse. Nettoyez et dégraissez les surfaces à coller à l'aide d'un papier absorbant imbibé du nettoyant PENOSIL adapté (voir la gamme des nettoyants).

Méthode d'application

La colle est appliquée en cordon et en ondulant sur une des faces à coller. La quantité de colle à appliquer dépend aussi de l'épaisseur du matériau car la colle pourrait traverser ! Les pièces à assembler doivent être jointes pendant le temps ouvert de la colle. Assembler les pièces et les tenir fixent jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle soit atteinte. Le joint peut être chargé après 16 heures et le durcissement final peut prendre jusqu'à 8 semaines en fonction des circonstances.
L'encollage de profilés PVC sur des surfaces de plaxage, il faut faire attention que les profilés soient posés bien à plat. La quantité de colle doit être dosée de telle manière qu'il n'y ait pas de colle sortant des joints. Pendant une semaine les profilés collés ne doivent pas être soumis à des températures élevées ou être exposés directement aux rayons UV (>+25 °C). Respecter ces consignes évitent la formation de bulles.

Nettoyage

Nettoyer la colle non durcie avec un solvant tel que PENOSIL PVC Cleaner 969 ou de l'acétone ou utiliser les lingettes nettoyantes PENOSIL. La colle durcie ne peut être enlevée que mécaniquement.

Limites

- Ce produit est uniquement destiné à un usage industriel et/ou professionnel.
- Ne pas utiliser à des températures ≤ +5°C.
- Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Règles de sécurité

Assurer une ventilation suffisante pendant l'application et porter l'équipement de protection individuelle nécessaire. Des informations de sécurité plus spécifiques sont disponibles sur la fiche de données de sécurité (FDS).

Note : Les instructions contenues dans la présente documentation sont basées sur des tests effectués par le fabricant et sont présentées en toute bonne foi. En raison des variations des matériaux et des substrats ainsi que des diverses possibilités d'application qui échappent à notre contrôle, le fabricant n'est pas responsable des résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adéquation du produit sur le lieu d'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis. Cette fiche technique remplace et annule toutes les fiches techniques précédentes concernant le même produit.

07-04-2026 15:25:52

Wolf Group France sarl
Z.I. Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt,
France

tel: 03 20 38 25 54
fax: 03 20 38 29 67
info.fr@wolf-group.com